DEWALT®

DW713

English 9

简体中文 17

한국어 24

ไทย 33

Copyright DEWALT

Figure 1

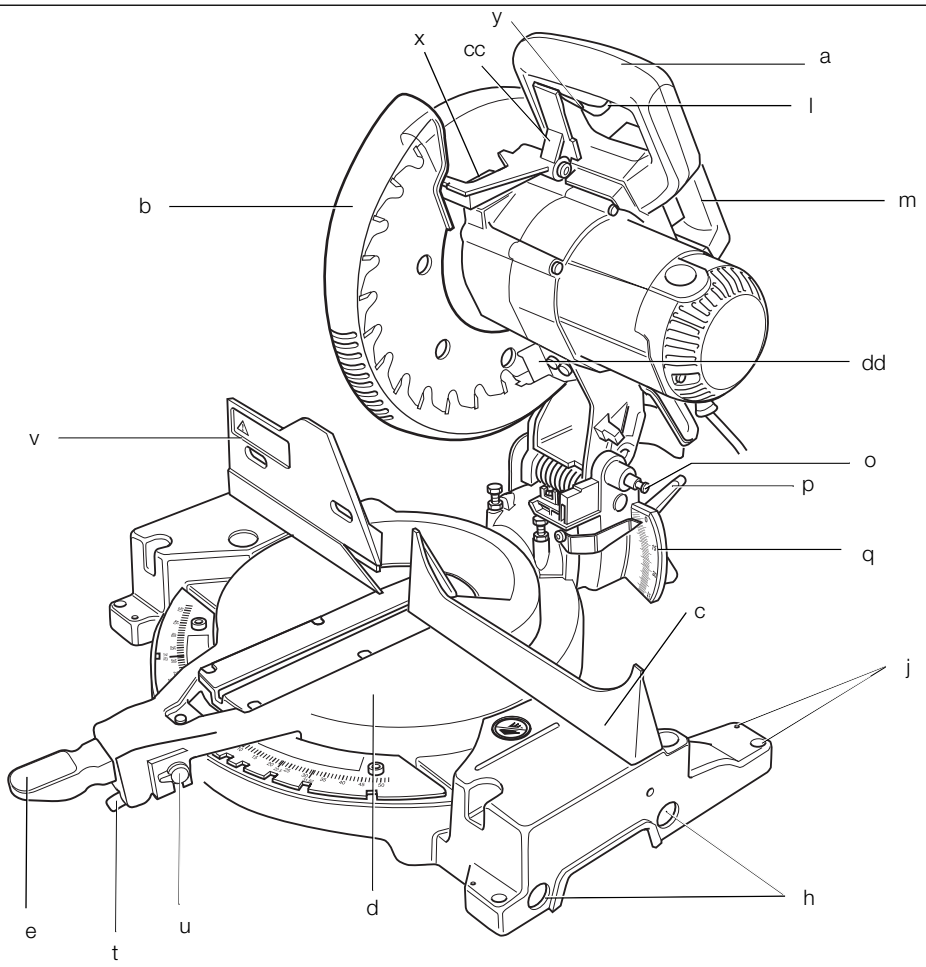


Figure 2

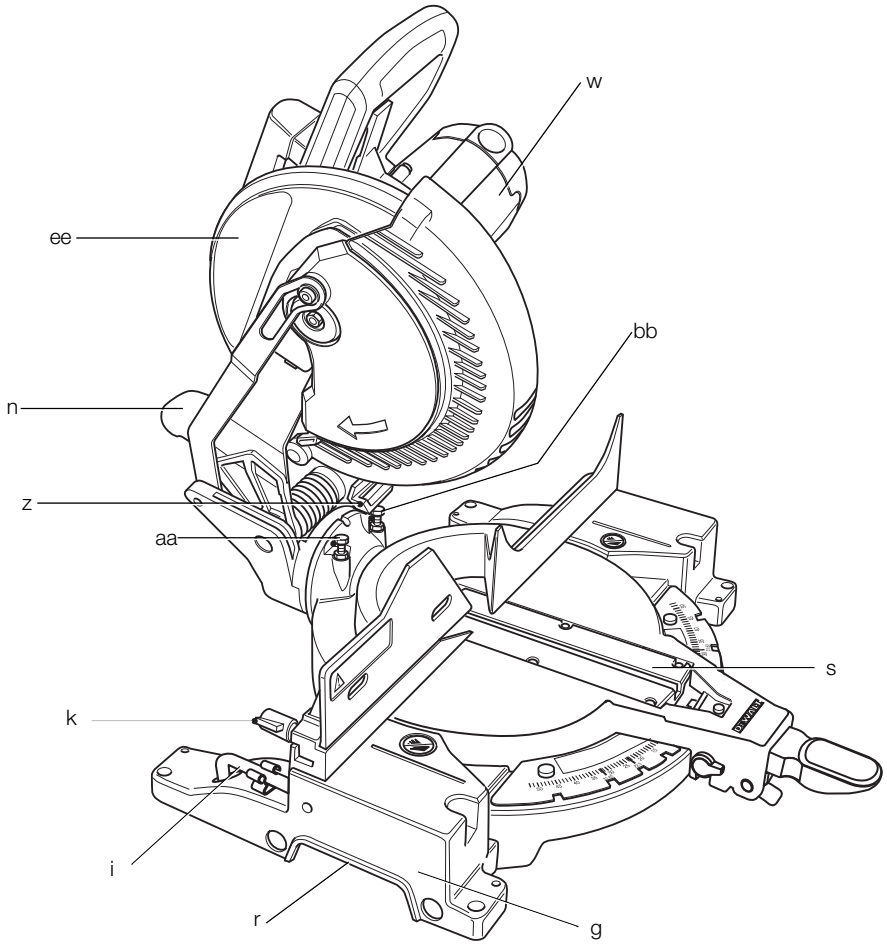
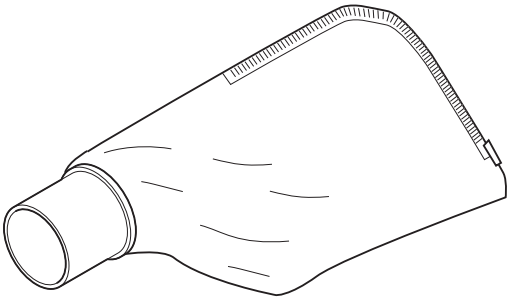
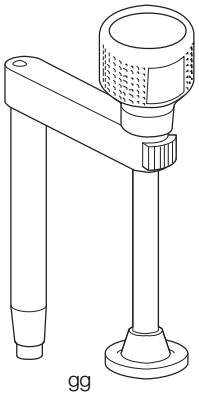


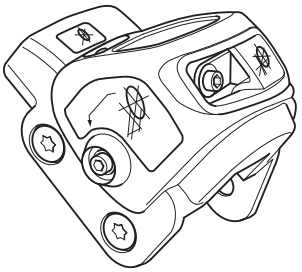
Figure 3



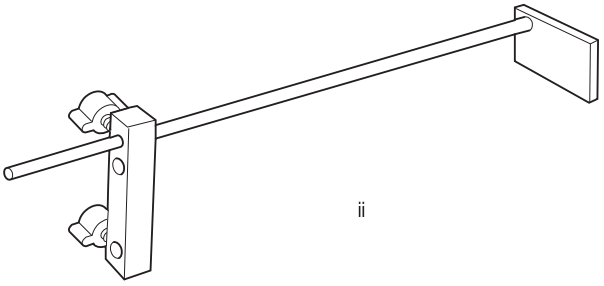
ff



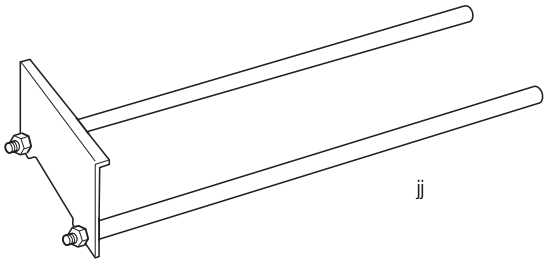
gg



hh



ii



jj

Figure 4

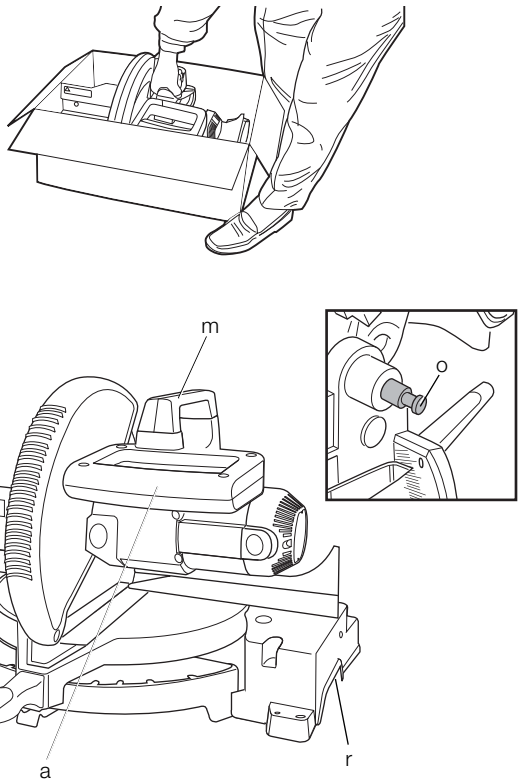


Figure 5

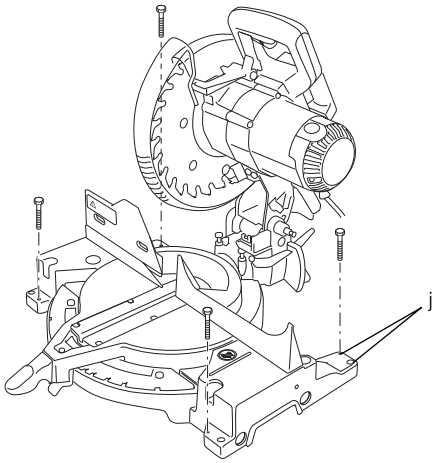


Figure 6

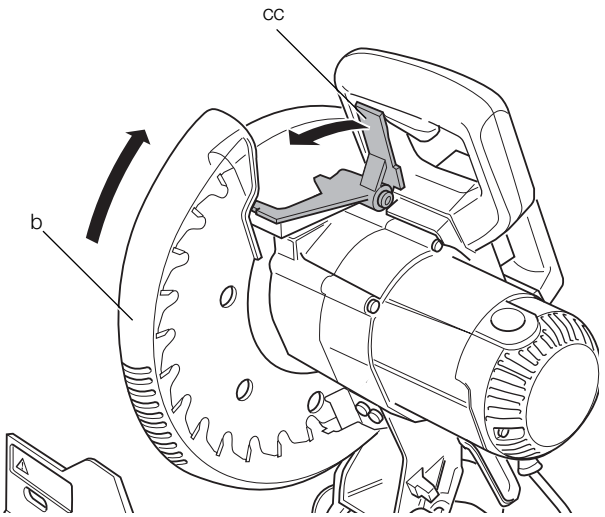


Figure 7

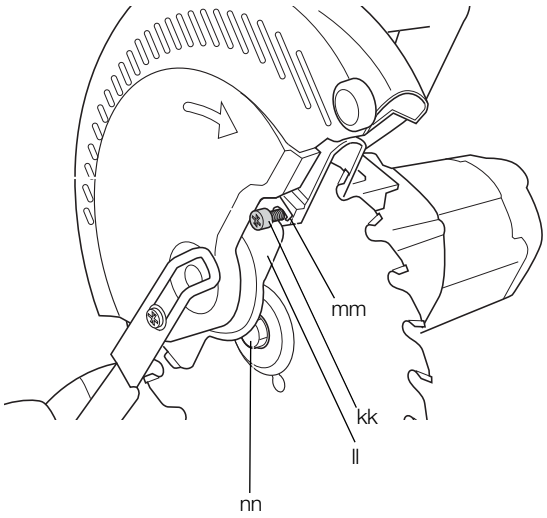


Figure 8

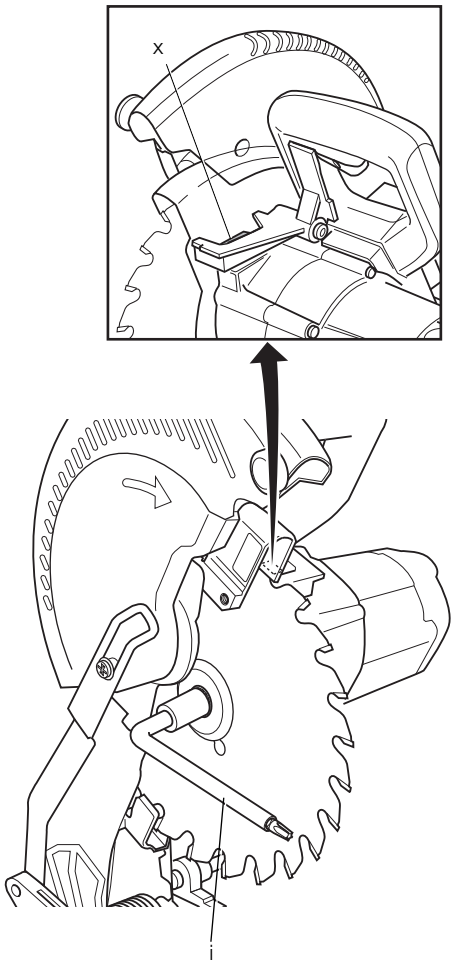


Figure 9

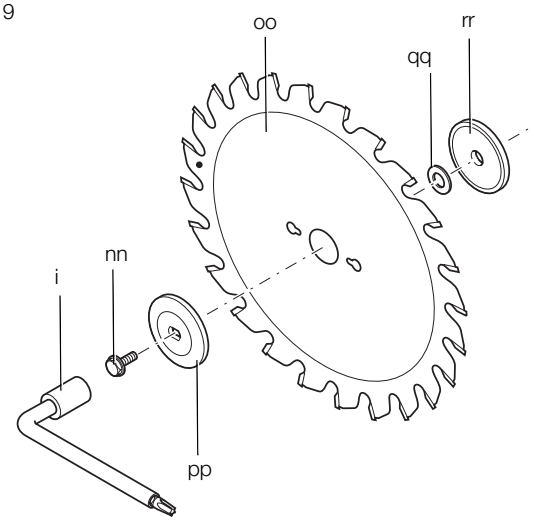


Figure 10

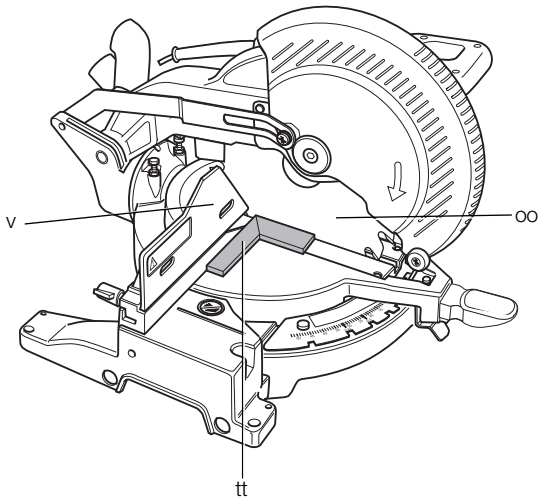


Figure 11

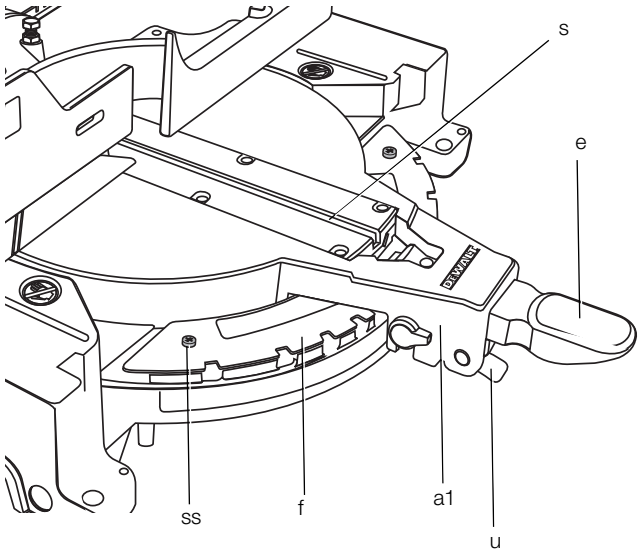


Figure 12

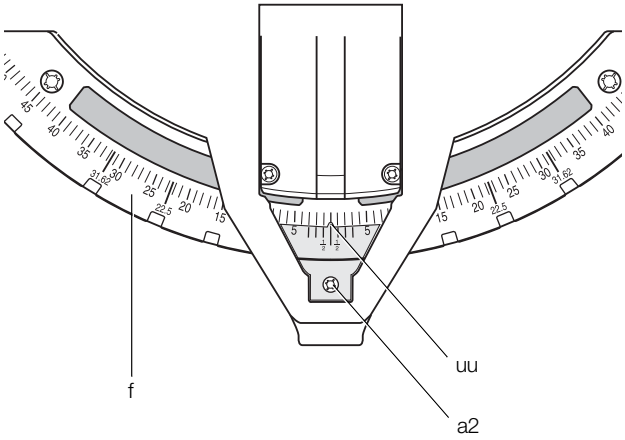


Figure 13

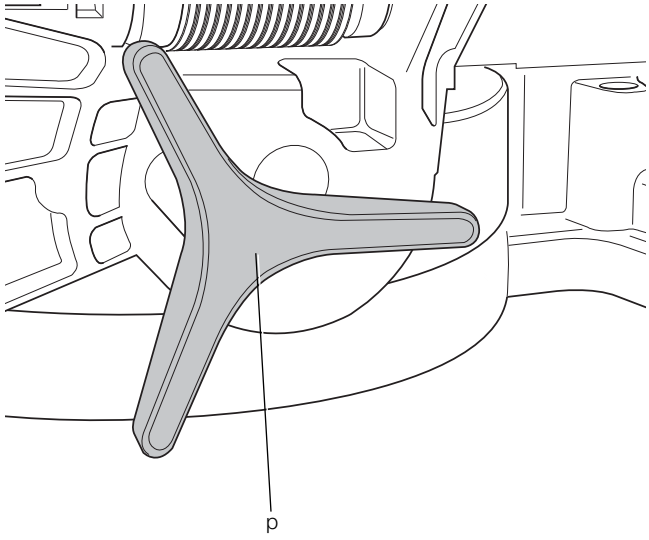


Figure 14

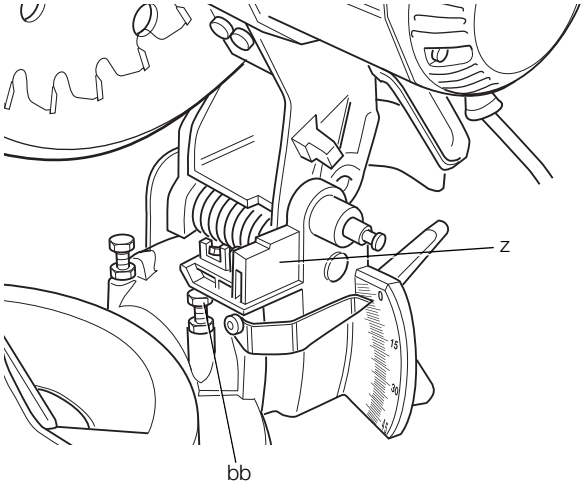


Figure 15

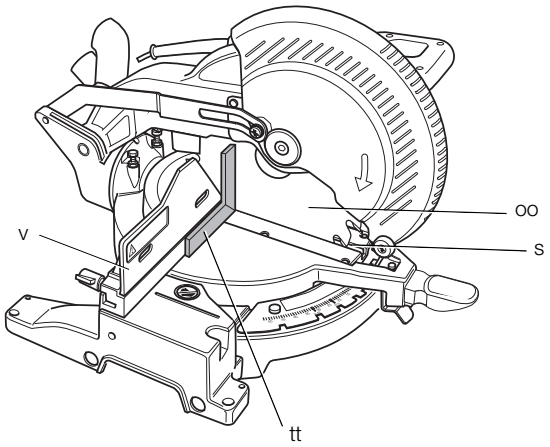


Figure 16

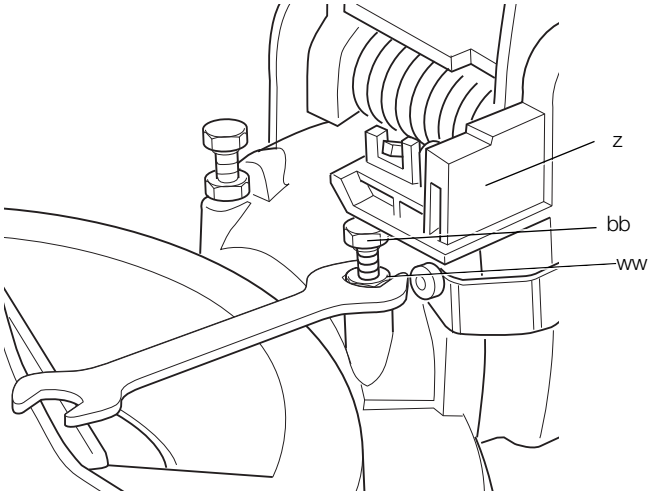


Figure 17

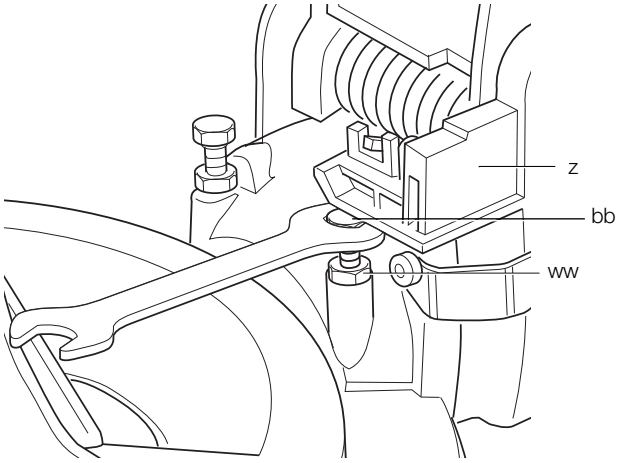


Figure 18

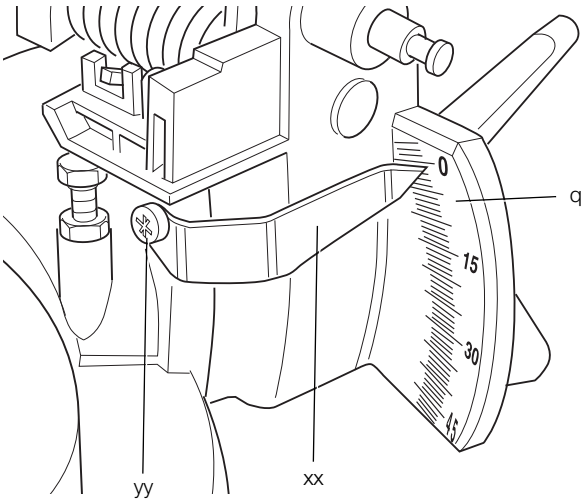


Figure 19

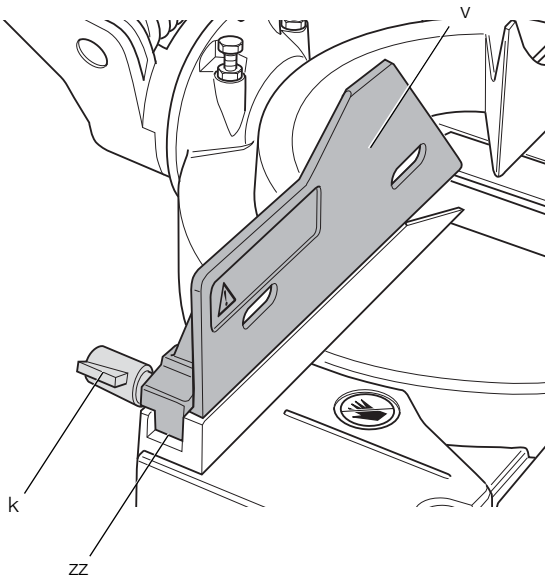


Figure 20

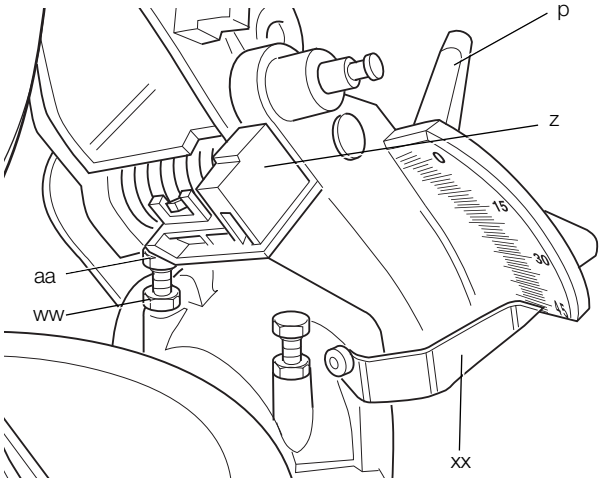


Figure 21

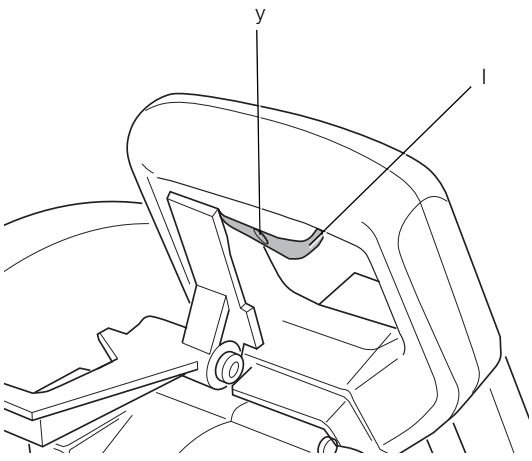


Figure 22

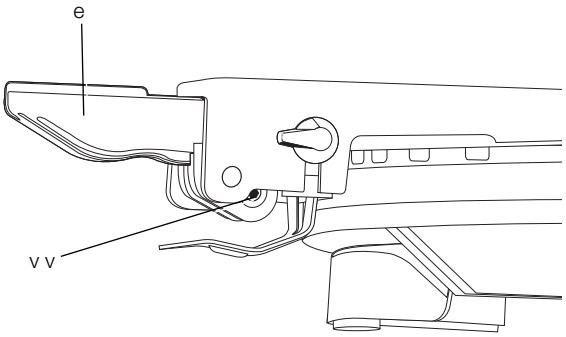


Figure 23

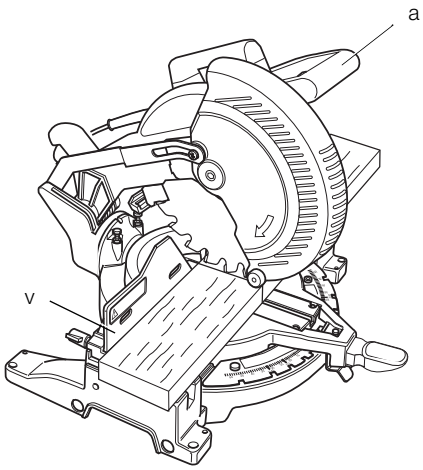


Figure 24

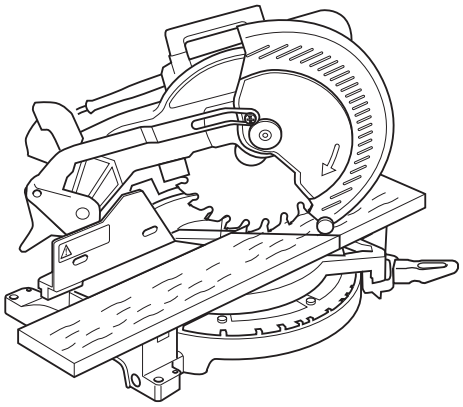


Figure 25

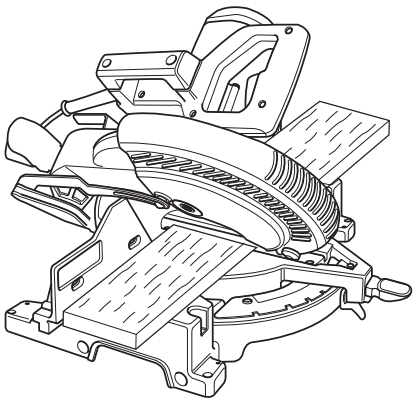


Figure 26

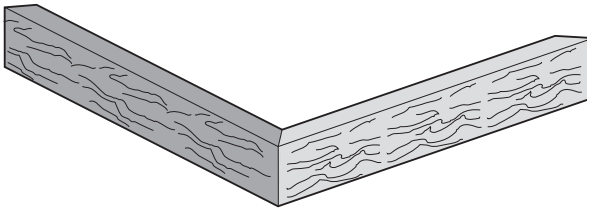


Figure 27

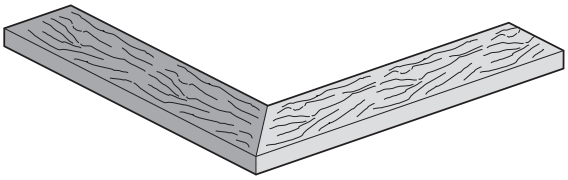


Figure 28

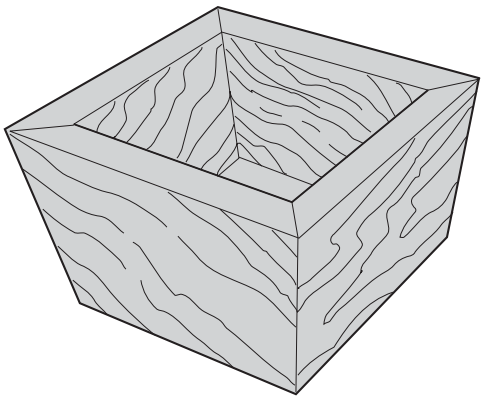


Figure 29

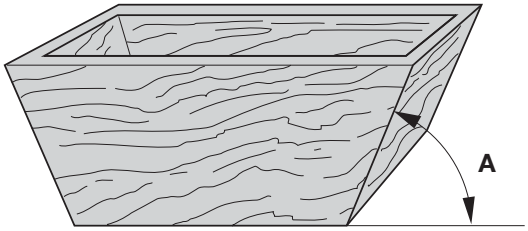


Figure 30

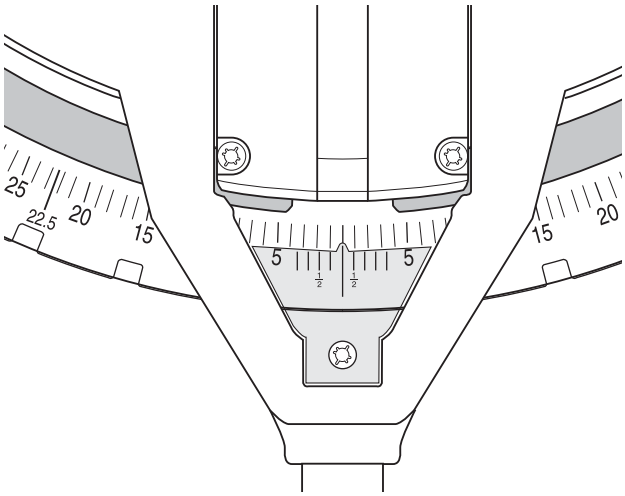


Figure 31

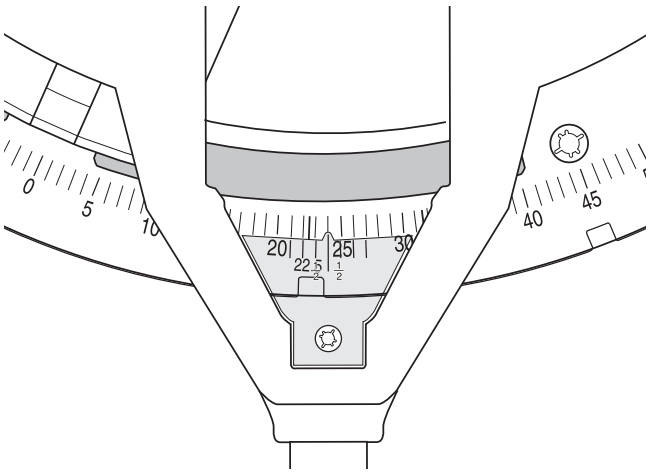


Figure 32

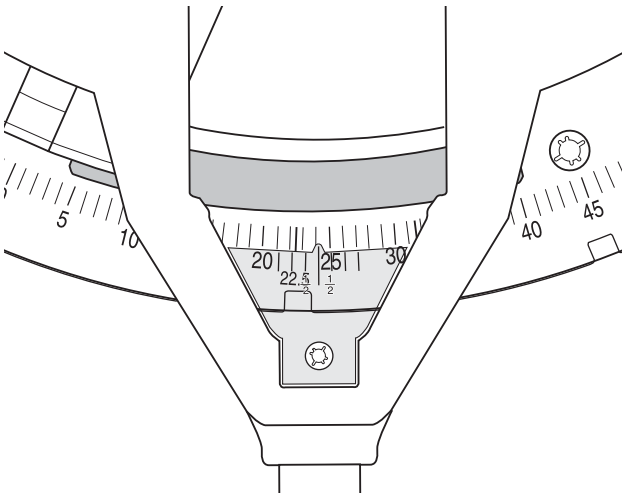


Figure 34

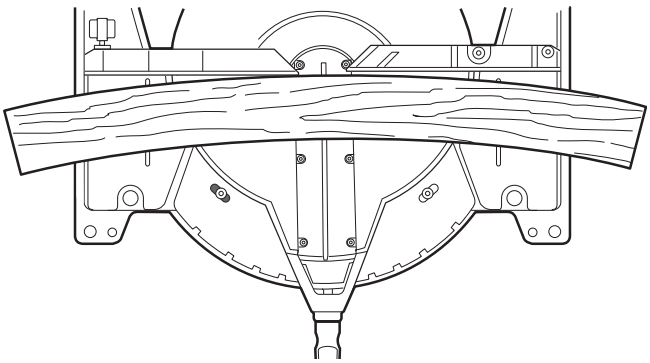


Figure 35

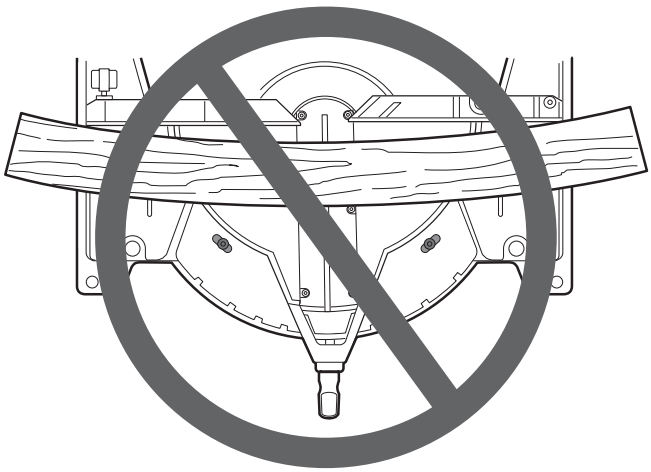
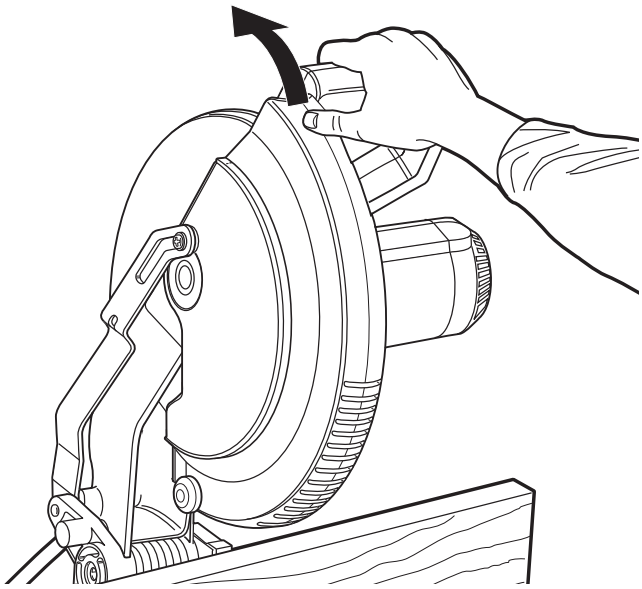


Figure 37



HEAVY-DUTY MITRE SAW
DW713

Congratulations!

You have chosen a DEWALT tool. Years of experience, thorough product development and innovation make DEWALT one of the most reliable partners for professional power tool users.

Technical data

		DW713
Voltage	V	220~240
Power input	W	1,600
Blade diameter	mm	250
Max. blade speed	min-1	5,000
Max. cross-cut capacity 90°	mm	162
Max. mitre capacity 45°	mm	114
Max. depth of cut 90°	mm	90
Max. depth of bevel cross-cut 45°	mm	58
Mitre (max. positions)	left	50°
	right	50°
Bevel (max. positions)	left	48°
	right	48°
0° mitre		
Resulting width at max. height 89 mm	mm	95
Resulting height at max. width 162 mm	mm	41
45° mitre		
Resulting width at max. height 89 mm	mm	67
Resulting height at max. width 114 mm	mm	41
45° bevel		
Resulting width at max. height 61 mm	mm	95
Resulting height at max. width 161 mm	mm	25
31.62° mitre, 33.85° bevel		
Resulting height at max. width 133 mm	mm	20
Automatic blade brake time	s	< 10.0
Weight	kg	14.8

L_{pA} (sound pressure)	dB(A)	91.0
L_{WA} (acoustic power)	dB(A)	102
Vibration total values (triax vector sum) determined according to EN61029:		
K_{pA} (sound pressure uncertainty K)	dB(A)	3.4
K_{WA} (acoustic power uncertainty K)	dB(A)	1.5

Definitions: Safety Guidelines

The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.

DANGER: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury .

WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury .

CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury .

CAUTION: Used without the safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in property damage .

Denotes risk of electric shock.

Denotes risk of fire.

EC-Declaration of conformity

CE

DW713

DEWALT declares that these products, described under "technical data" have been designed in compliance with:
98/37/EC (until Dec.28,2009); 2006/42/EC(from Dec.29,2009); 2004/108/EC; 2006/95/EC; EN 61029-1:2000 + A11:2003 + A12:2003; EN61029-2-11:2003; EN55014-1; EN55014-2; EN61000-3-2; EN61000-3-3.

For more information, please contact DEWALT at the following address or refer to the back of the manual.

The undersigned is responsible for compilation of the technical file and makes this declaration on behalf of DEWALT.

H. Großmann

Horst Großmann
Vice President Engineering and Product Development
DEWALT, Richard-Klinger-Straße 11,
D-65510, Idstein, Germany

10-10-07

Safety instructions

WARNING! When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

Read all these instructions before attempting to operate this product and save these instructions.

SAVE THIS MANUAL FOR FUTURE REFERENCE.

General Safety Rules

1. Keep work area clear.

   Cluttered areas and benches invite injuries.

2. Consider work area environment.

   Do not expose the tool to rain. Do not use the tool in damp or wet conditions. Keep the work area well lit (250 - 300 Lux). Do not use the tool where there is a risk of causing fire or explosion, e.g., in the presence of flammable liquids and gases.

3. Guard against electric shock.

   Avoid body contact with earthed surfaces (e.g., pipes, radiators, cookers and refrigerators). When using the tool under extreme conditions (e.g., high humidity, when metal swarf is being produced, etc.), electric safety can be improved by inserting an isolating transformer or a (FI) earth-leakage circuit-breaker.

4. Keep other persons away.

   Do not let persons, especially children, not involved in the work, touch the tool or the extension cord and keep them away from the work area.

5. Store idle tools.

   When not in use, tools must be stored in a dry place and locked up securely, out of reach of children.

6. Do not force the tool.

   It will do the job better and safer at the rate to which it was intended.

7. Use the right tool.

   Do not force small tools to do the job of a heavy duty tool. Do not use tools for purposes not intended; for example do not use circular saws to cut tree limbs or logs.

8. Dress properly.

   Do not wear loose clothing or jewellery, as these can be caught in moving parts. Non-skid footwear is recommended when working outdoors. Wear protective hair covering to contain long hair.

9. Use protective equipment.

   Always use safety glasses. Use a face or dust mask if working operations create dust or flying particles. If these particles might be considerably hot, also wear a heat-resistant apron. Wear ear protection at all times. Wear a safety helmet at all times.

10. Connect dust extraction equipment.

    If devices are provided for the connection of dust extraction and collecting equipment, ensure these are connected and properly used.

11. Do not abuse the cord.

    Never yank the cord to disconnect it from the socket. Keep the cord away from heat, oil and sharp edges. Never carry the tool by its cord.

12. Secure work.

    Where possible use clamps or a vice to hold the work. It is safer than using your hand and it frees both hands to operate the tool.

13. Do not overreach.

    Keep proper footing and balance at all times.

14. Maintain tools with care.

    Keep cutting tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tools periodically and if damaged have them repaired by an authorized service facility. Keep handles and switches dry, clean and free from oil and grease.

15. Disconnect tools.

    When not in use, before servicing and when changing accessories such as blades, bits and cutters, disconnect tools from the power supply.

16. Remove adjusting keys and wrenches.

    Form the habit of checking to see that adjusting keys and wrenches are removed from the tool before operating the tool.

17. Avoid unintentional starting.

    Do not carry the tool with a finger on the switch. Be sure that the tool is in the "off" position before plugging in.

18. Use outdoor extension leads.

    Before use, inspect the extension cable and replace if damaged. When the tool is used outdoors, use only extension cords intended for outdoor use and marked accordingly.

19. Stay alert.

    Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate the tool when you are tired or under the influence of drugs or alcohol.

20. Check for damaged parts.

    Before use, carefully check the tool and mains cable to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service centre unless otherwise indicated in this instruction manual. Have defective switches replaced by an authorized service centre. Do not use the tool if the switch does not turn it on and off. Never attempt any repairs yourself.

    WARNING! The use of any accessory or attachment or performance of any operation with this tool other than those recommended in this instruction manual may present a risk of personal injury.

21. Have your tool repaired by a qualified person.

    This electric tool complies relevant safety rules. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts; otherwise this may result in considerable danger to the user.

Additional Safety Rules for Mitre Saws

- Do not use the saw to cut other materials than those recommended by the manufacturer.
- Do not operate the machine without guards in position, or if guards do not function or are not maintained properly.
- Ensure that the arm is securely fixed when performing bevel cuts.
- Keep the floor area around the machine level, well-maintained and free of loose materials, e.g., chips and cut-offs.
- Use correctly sharpened saw blades. Observe the maximum speed mark on the saw blade.
- Make sure all locking knobs and clamp handles are tight before starting any operation.
- Never place either hand in the blade area when the saw is connected to the electrical power source.
- Never attempt to stop a machine in motion rapidly by jamming a tool or other means against the blade; serious accidents can occur.
- Before using any accessory consult the instruction manual. The improper use of an accessory can cause damage.
- Use a holder or wear gloves when handling a saw blade.
- Ensure that the saw blade is mounted correctly before use.
- Select the correct blade for the material to be cut.
- Make sure that the blade rotates in the correct direction.
- Do not use blades of larger or smaller diameter than recommended. For the proper blade rating refer to the technical data. Use only the blades specified in this manual, complying with EN 847-1.
- Consider applying specially designed noise-reduction blades.
- Do not use HSS blades.
- Do not use cracked or damaged saw blades.
- Do not use any abrasive discs.
- Never use your saw without the kerf plate.
- Raise the blade from the kerf in the workpiece prior to releasing the switch.
- Do not wedge anything against the fan to hold the motor shaft.
- The blade guard on your saw will automatically raise when the arm is brought down; it will lower over the blade when head lock up release lever (B) is pushed.
- Never raise the blade guard manually unless the saw is switched off. The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw.
- Check periodically that the motor air slots are clean and free of chips.
- Replace the kerf plate when worn.
- Disconnect the machine from the mains before carrying out any maintenance work or when changing the blade.
- Never perform any cleaning or maintenance work when the machine is still running and the head is not in the rest position.
- When possible, always mount the machine to a bench.
- Connect the saw to a dust collection device when sawing wood. In addition the operator shall be informed of factors that influence exposure of dust and the precautions mentioned e.g. type of

material to be machined (chip board produces more dust than wood) and the importance of local extraction (capture or source) and ensure to make proper adjustment of hoods/baffles/chutes.

- Operator shall be instructed on factors influencing exposure to noise (e.g. use of saw blade designed to reduce the emitted noise, saw blade and machine maintenance);
  - -- Report faults in the machine, including guards or saw blade, as soon as they are discovered.
  - -- Provide adequate general or localized lighting.
  - -- Ensure the operator is adequately trained in the use, adjustment and operation of the machine.

Residual risks

The following risks are inherent to the use of saws:

– injuries caused by touching the rotating parts

In spite of the application of the relevant safety regulations and the implementation of safety devices, certain residual risks cannot be avoided. These are:

– Impairment of hearing.

– Risk of accidents caused by the uncovered parts of the rotating saw blade.

– Risk of injury when changing the blade.

– Risk of squeezing fingers when opening the guards.

– Health hazards caused by breathing dust developed when sawing wood, especially oak, beech and MDF.

Package contents

The package contains:

1 Mitre Saw

1 Blade wrench stored in wrench pocket

1 Saw blade

1 Dust bag

1 Instruction manual

1 Exploded drawing

- Check for damage to the tool, parts or accessories which may have occurred during transport.
- Take the time to thoroughly read and understand this manual prior to operation.

Description (fig. 1, 2)

WARNING: Never modify the power tool or any part of it. Damage or personal injury could result.

INTENDED USE

Your DW713 mitre saw has been designed for professional cutting of wood, wood products and plastics. It will perform the sawing operations of cross-cutting, bevelling and mitring easily, accurately and safely.

The DW713 mitre saw is a professional power tool. DO NOT let children come into contact with the tool. Supervision is required for those under 16 years of age.

a. Operating handle
b. Lower guard
c. Right side, fence
d. Table
e. Mitre lock lever
f. Mitre scale
g. Base
h. Holes for extension kit
i. Wrench
j. Bench mounting holes
k. Fence clamping knob
l. On/Off switch
m. Carrying handle
n. Dust spout
o. Lock down pin
p. Bevel clamp knob
q. Bevel scale
r. Hand indentation
s. Kerf plate
t. Mitre detent
u. Mitre detent override
v. left side, fence
w. Motor housing
x. Spindle lock
y. Hole for padlock
z. Angle postion stop
aa. Bevel position adjustment stop
bb. Vertical position adjustment stop
cc. Head lock up lever
dd. Rear lower guard
ee. Upper guard

Optional Accessories (fig. 3)

ff. Dust bag
gg. Clamp
hh. Lazer
ii. Length stop
jj. Work support

Electrical safety

The electric motor has been designed for one voltage only. Always check that the power supply corresponds to the voltage on the rating plate.

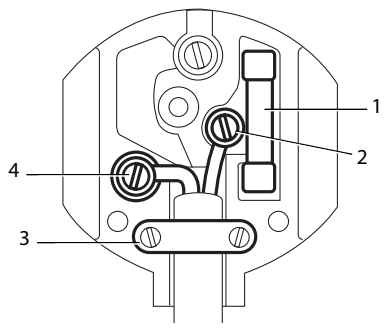
Your tool is double insulated in accordance with EN 61029; therefore no earth wire is required.

In case of cord replacement the tool must only be repaired by an authorized service agent or by qualified electrician.

Mains plug replacement (U.K. & Ireland only)

DANGER:

- Should your mains plug need replacing and you are competent to do this, proceed as instructed below. If you are in doubt, contact an authorized DEWALT repair agent or a qualified electrician.
- Disconnect the plug from the supply.
- Cut off the plug and dispose of it safely; a plug with bared copper conductors is dangerous if engaged in a live socket outlet.
- Only fit 13 Amperes BS1363A approved plugs fitted with the correctly rated fuse (1).
- The cable wire colours, or a letter, will be marked at the connection points of most good quality plugs. Attach the wires to their respective points in the plug (see below). Brown is for Live (L) (2) and Blue is for Neutral (N) (4).
- Before replacing the top cover of the mains plug ensure that the cable restraint (3) is holding the outer sheath of the cable firmly and that the two leads are correctly fixed at the terminals crews.



WARNING: NEVER use a light socket.

NEVER connect the live (L) or neutral (N) wires to the earth pin marked E or ⏚ .

Fitting a mains plug to 115 V units (U.K. and Ireland only)

- The plug should be fitted by a competent person. If you are in doubt, contact an authorized D EWALT repair agent or a qualified electrician.
- The wires are coloured according to the following code:

  live = brown
  neutral = blue
- Do not connect the blue or brown wire to the earth terminal in the plug. Connect as follows:

  brown to terminal marked 'L'
  blue to terminal marked 'N'
- The plug fitted should be comply with BS EN 60309 (BS4343), 16 Amps, earthing contact position 4h.

WARNING: Always ensure that the cable clamp is correctly and securely fitted to the sheath of the cable.

Using an extension cable

If an extension cable is required, use an approved extension cable suitable for the power input of this tool (see technical data).

The minimum conductor size is 1.5 mm ². When using a cable reel, always unwind the cable completely. Also refer to the table below.

Conductor size (mm²)		Cable rating (Amperes)					
0.75		6					
1.00		10					
1.50		15					
2.50		20					
4.00		25					
Cable length (m)							
		7.5	15	25	30	45	60
Voltage	Amperes	Cable rating (Amperes)					
115	0 – 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 – 3.4	6	6	6	6	6	15
	3.5 – 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 – 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 – 12.0	15	15	20	25	25	–
	12.1 – 20.0	20	20	25	–	–	–
230	0 – 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 – 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 – 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 – 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 – 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 – 20.0	20	20	20	20	25	–

Voltage drops

In rush currents cause short-time voltage drops. Under unfavourable power supply conditions, other equipment may be affected. If the system impedance of the power supply is lower than 0.25 Ω, disturbances are unlikely to occur.

ASSEMBLY

WARNING: To reduce the risk of injury, turn off tool and disconnect from power source before attempting to move it, changing accessories or making any adjustments accept as written in laser adjustment instructions.

Unpacking (fig. 1, 2, 4)

1. Remove the saw from the packing material carefully using the carrying handle (m).
2. Press down the operating handle (a) and pull out the lock down pin (o), as shown.
3. Gently release the downward pressure and allow the arm to rise to its full height.

Bench Mounting (fig. 5)

1. Holes (j) are provided in all four feet to facilitate bench mounting. Two different sized holes are provided to accommodate different sizes of bolts. Use either hole; it is not necessary to use both. Always mount your saw firmly to prevent movement. To enhance the portability, the tool can be mounted to a piece of 12.5 mm or thicker plywood which can then be clamped to your work support or moved to other job sites and reclamped.
2. When mounting your saw to a piece of plywood, make sure that the mounting screws do not protrude from the bottom of the wood. The plywood must sit flush on the work support. When clamping the saw to any work surface, clamp only on the clamping bosses where the mounting screw holes are located. Clamping at any other point will interfere with the proper operation of the saw.
3. To prevent binding and inaccuracy, be sure the mounting surface is not warped or otherwise uneven. If the saw rocks on the surface, place a thin piece of material under one saw foot until the saw is firm on the mounting surface.

Mounting the saw blade (fig. 6, 7, 8, 9)

WARNING: To reduce the risk of injury, turn off tool and disconnect from power source before attempting to move it, changing accessories or making any adjustments accept as written in laser adjustment instructions.

Never depress the spindle lock button while the blade is under power or coasting.

Do not cut ferrous metal (containing iron or steel) or masonry or fiber cement product with this mitre saw.

1. Depress the head lock up release lever (cc) to release the lower guard (b), then raise the lower guard as far as possible.
2. Using the Torx bit in the handgrip end of the supplied wrench (i), loosen the guard bracket screw (kk) sufficiently to allow the angled corner piece (mm) to pass between the head of the screw and the guard. This will allow the guard bracket (ll) to be raised enough to permit access to the blade locking screw (nn).
3. With the lower guard held in the raised position by the guard bracket scew (kk) depress the spindle lock button (x) with one hand, then use the supplied blade wrench (i) in the other hand to loosen the left-hand threaded blade locking screw (nn) by turning clockwise.

WARNING: To use the spindle lock, press the button as shown and rotate the spindle by hand until you feel the lock engage. Continue to hold the lock button in to keep the spindle from turning.

4. Remove the blade locking screw (nn) and the outside arbor collar (pp).
5. Install the saw blade (oo) onto the blade adaptor (qq) seated directly against the inside arbor collar (rr), making sure that the teeth at the bottom edge of the blade are pointing toward the back of the saw (away from the operator).

NOTE: For blades with a blade hole of 15.88 mm , the 25.4 mm blade adaptor is not used.

6. Replace the outer arbor collar (pp).
7. Tighten the blade locking screw (nn) by turning counter-clockwise while holding the spindle lock engaged with your other hand.
8. Move the guard bracket (ll) down until the angled corner piece (mm) is below the head of the guard bracket screw (kk).
9. Tighten the guard bracket screw.

WARNING: Never press the spindle lock while the blade is rotating. Be sure to hold the guard bracket down and firmly tighten the guard bracket screw after installing the blade .

WARNING: The guard bracket must be returned to its original position and the screw tightened before activating the saw. Failure to do so may allow the guard to contact the spinning saw blade resulting in damage to the saw and severe personal injury.

Adjustments

WARNING: To reduce the risk of injury, turn off tool and disconnect from power source before attempting to move it, changing accessories or making any adjustments accept as written in laser adjustment instructions..

Your mitre saw was accurately adjusted at the factory. If readjustment due to shipping and handling or any other reason is required, follow the steps below to adjust your saw. Once made, these adjustments should remain accurate.

CHECKING AND ADJUSTING THE MITRE SCALE (FIG. 10 - 11)

1. Release the mitre lock lever (e) and swing the mitre arm until the latch locates it at the 0° mitre position. Do not lock miter lock lever (e).
2. Pull down the head until the blade just enters the saw kerf (s).
3. Place a square (tt) against the left side of the fence (v) and blade (oo) (fig. 10).

WARNING: Do not touch the tips of the blade teeth with the square.

If adjustment is required, proceed as follows:

4. Loosen the three screws (ss) and move the scale/mitre arm assembly left or right until the blade perpendicular to the fence as measured with the square.
5. Retighten the three screws (ss). Pay no attention to the reading of the mitre pointer at this point.

ADJUSTING THE MITRE POINTER (FIG. 10-12)

1. Release the mitre lock lever (e) and depress the mitre detent (u) to release the mitre arm (a1).
2. Move the mitre arm to set the mitre pointer (uu) to the zero position, as shown in fig. 12.
3. With the mitre lever loose, allow the mitre latch to snap into place as you rotate the mitre arm past zero.
4. Observe the pointer (uu) and mitre scale (f). If the pointer does not indicate exactly zero, loosen the screw (a2), move the pointer to read 0° and tighten the screw.

MITRE LOCK ROD ADJUSTMENT (FIG. 22)

If the base of the saw can be moved while the mitre lock lever (e) is locked, the mitre lock rod must be adjusted.

1. Unlock the mitre lock lever (e).
2. Place the mitre lock lever (e) in the up position.
3. Using a hex wrench, loosen the set screw (v v) on the pivot pin. NOTE: Some models will not have this set screw, proceed to step 4.
4. Adjust the mitre lock rod in 3.2 mm clockwise turn increments to increase the lock force.
5. Check that the table does not move when the lever (e) is locked at a random (not preset) angle.
6. Tighten set screw (v v).

CHECKING AND ADJUSTING THE BLADE TO THE TABLE (FIG. 13-18)

1. Loosen the bevel clamp handle (p).
2. Press the mitre arm to the right to ensure it is fully vertical with the angle position stop (z) located against the vertical position adjustment stop (bb) and tighten the bevel clamp handle.
3. Pull down the head until the blade just enters the saw kerf (s).
4. Place a set square (tt) on the table and up against the blade (oo) (fig. 15).

WARNING: Do not touch the tips of the blade teeth with the square.

If adjustment is required, proceed as follows:

5. Loosen the lock nut (ww) a few turns, and while making sure the stop screw (bb) is firmly in contact with the angle position stop (z), turn the vertical position adjustment stop screw (bb) in or out until the blade is at 90º to the table as measured with the square.
6. Firmly tighten the lock nut (ww) while holding the stop screw (bb) stationary.
6. If the bevel pointer (xx) does not indicate zero on the bevel scale (q), loosen the screw (yy) that secures the pointer and move the pointer as necessary.

ADJUSTING THE FENCE (FIG. 19)

The upper part of the fence can be adjusted to provide clearance, allowing the saw to bevel to a full 48° both left and right.

To adjust the left fence (v):

1. Loosen the plastic knob (k) and slide the fence to the left.
2. Make a dry run with the saw switched off and check for clearance. Adjust the fence to be as close to the blade as practical to provide maximum workpiece support, without interfering with the up and down movement of the arm.
3. Tighten the knob securely.

To adjust the right fence (c):

4. Loosen the plastic knob (k) and slide the fence to the right.
5. Proceed as for adjusting the left fence.

WARNING: The guide grooves (zz) can become clogged with sawdust. Use a stick or some low pressure air to clear the guide grooves.

CHECKING AND ADJUSTING THE BEVEL ANGLE (FIG. 19, 20)

1. Loosen the left side fence clamping knob (k) and slide the upper part of the left side fence to the left as far as it will go.
2. Loosen the bevel clamp handle (p) and move the saw arm to the left until the angle position stop (z) rests on the bevel position adjustment stop (aa). This is the the 45° bevel position.

If adjustment is required, proceed as follows:

5. Loosen the locknut (ww) a few turns and turn the bevel position adjustment stop screw (aa) in or out until the pointer (xx) indicates 45° with the angle position stop (z) resting on the bevel position adjustment stop.
6. Firmly tighten the lock nut (ww) while holding the stop screw (aa) stationary.
6. To achieve a 3° right bevel or a 48° left bevel, the two adjustment stop screws must be adjusted to allow the saw arm to move the as necessary.

GUARD ACTUATION AND VISIBILITY

The blade guard on your saw has been designed to automatically raise when the arm is brought down and to lower over the blade when the arm is raised.

The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw. NEVER RAISE THE BLADE GUARD MANUALLY UNLESS THE SAW IS TURNED OFF.

NOTE: Certain special cuts will require that you manually raise the guard. See section on cutting base molding up to 88.9 mm high.

The front section of the guard is louvered for visibility while cutting. Although the louvers dramatically reduce flying debris, they are openings in the guard and safety glasses should be worn at all times when viewing through the louvers.

AUTOMATIC ELECTRIC BRAKE

Your saw is equipped with an automatic electric blade brake which stops the saw blade within 5 seconds of trigger release. This is not adjustable.

On occasion, there may be a delay after trigger release to brake engagement. On rare occasions, the brake may not engage at all and the blade will coast to a stop.

If a delay or "skipping" occurs, turn the saw on and off 4 or 5 times. If the condition persists, have the tool serviced by an authorized D EWALT service center.

Always be sure the blade has stopped before removing it from the kerf. The brake is not a substitute for guards or for ensuring your own safety by giving the saw your complete attention.

OPERATION

Instructions for use

WARNING: Always observe the safety instructions and applicable regulations.

The attention of UK users is drawn to the "woodworking machinesregulations 1974" and any subsequent amendments.

Prior to operation

- Install the appropriate saw blade. Do not use excessively worn blades.The maximum rotation speed of the tool must not exceed that of thesaw blade.
- Do not attempt to cut excessively small pieces.
- Allow the blade to cut freely. Do not force.
- Allow the motor to reach full speed before cutting.
- Make sure all locking knobs and clamp handles are tight. Secure the workpiece.
- Although this saw will cut wood and many nonferrous materials,these operating instructions refer to the cutting of wood only. The sameguide-lines apply to the other materials. Do not cut ferrous (iron andsteel) materials or masonry with this saw! Do not use any abrasive discs!
- Make sure to use the kerf plate. Do not operate the machine if the kerfslot is wider than 10 mm.

Switching on and off (fig. 21)

A hole (y) is provided in the on/ off switch (l) for insertion of a padlock to lock the tool.

1. To run the tool, press the on/off switch (l).
2. To stop the tool, release the switch.

Body and hand position

Proper positioning of your body and hands when operating the mitre saw will make cutting easier, more accurate and safer.

- Never place your hands near the cutting area.
- Place your hands no closer than 150 mm from the blade.
- Hold the workpiece tightly to the table and the fence when cutting. Keep your hands in position until the switch has been released and the blade has completely stopped.
- Always make dry runs (without power) before finish cuts so that you can check the path of the blade.
- Do not cross your hands.
- Keep both feet firmly on the floor and maintain proper balance.
- As you move the saw arm left and right, follow it and stand slightly to the side of the saw blade.
- Sight through the guard louvres when following a pencil line.

BASIC SAW CUTS

Vertical straight cross cut (fig. 1, 2, 23)

NOTE: Always use 250 mm saw blades with 30 mm arbor holes to obtain the desired cutting capacities.

1. Release the mitre lock lever (e) and depress the mitre detent (u) to release the mitre arm.
2. Engage the mitre latch at the 0° position and tighten the mitre lever.
3. Place the wood to be cut against the fence (c, v).
4. Take hold of the operating handle (a) and depress the head lock up release lever (cc) to release the head.
5. Press the trigger switch (l) to start the motor.
6. Depress the head to allow the blade to cut through the timber and enter the plastic kerf plate (s).
7. After completing the cut, release the switch and wait for the saw blade to come to a complete standstill before returning the head to its upper rest position.

Vertical mitre cross-cut (fig. 1, 2, 24)

1. Loosen the mitre lock lever (e) and depress the mitre detent (u). Move the head left or right to the required angle.
2. The mitre detent will automatically locate at 10º, 15º, 22.5º, 31.62º and 45º. if any intermediate angle or 50º is required hold the head firmly and lock by tightening the mitre lock lever.
3. Always ensure that the mitre lock lever is locked tightly before cutting.
4. Proceed as for a vertical straight cross-cut.

WARNING: When mitring the end of a piece of wood with a small off-cut, position the wood to ensure that the off-cut is to the side of the blade with the greater angle to the fence; i.e. left mitre, off-cut to the right - right mitre, off-cut to the left.

Bevel cuts (fig. 1, 2, 25)

Bevel angles can be set from 3º right to 48° left and can be cut with the mitre arm set between zero and a maximum of 45° mitre position right or left.

1. Loosen the left side fence clamping knob (k) and slide the upper part of the left side fence (v) to the left as far as it will go. Loosen the bevel clamp handle (p) and set the bevel as desired.
2. Tighten the bevel clamp handle (p) firmly.
3. Proceed as for a vertical straight cross-cut.

Quality of cut

The smoothness of any cut depends on a number of variables, e.g. the material being cut. When smoothest cuts are desired for moulding andother precision work, a sharp (60 tooth carbide) blade and a slower, evencutting rate will produce the desired results.

WARNING: Ensure that the material does not creep while cutting; clamp itsecurely in place. Always let the blade come to a full stopbefore raising the arm. If small fibres of wood still split out atthe rear of the workpiece, stick a piece of masking tape on thewood where the cut will be made. Saw through the tape andcarefully remove tape when finished.

Clamping the workpiece (fig. 3)

1. Whenever possible, clamp the wood to the saw.
2. For best results use the clamp (gg) made for use with your saw. Clamp the workpiece to the fence whenever possible. You can clampto either side of the saw blade; remember to position your clampagainst a solid, flat surface of fence.

WARNING: Always use a material clamp when cutting non-ferrous metals.

Support for long pieces (fig. 3)

1. Always support llong pieces.
3. For best results, use the extension work support (jj) to extend thetable width of your saw (available from your dealer as an option). Support long workpieces using any convenient means such as saw-horses or similar devices to keep the ends from dropping.

Cutting picture frames, shadow boxes & other four sided projects (fig. 26, 27)

TRIM MOULDING AND OTHER FRAMES

Try a few simple projects using scrap wood until you develop a "feel" for your saw. Your saw is the perfect tool for mitring corners like the one shown in fig. 26. The joint shown has been made using either bevel adjustment.

– Using bevel adjustment

The bevel for the two boards is adjusted to 45° each, producing a 90°corner. The mitre arm is locked in the zero position. The wood ispositioned with the broad flat side against the table and the narrow edgeagainst the fence.

– Using mitre adjustment

The same cut can be made by mitring right and left with the broad surfaceagainst the fence.

The two sketches (fig. 26 & 27) are for four side objects only. As the number of sides changes, so do the mitre and bevel angles. The chart below gives the proper angles for a variety of shapes, assuming that all sides are of equal length. For a shape that is not shown in the chart,divide 180° by the number of sides to determine the mitre or bevel angle.

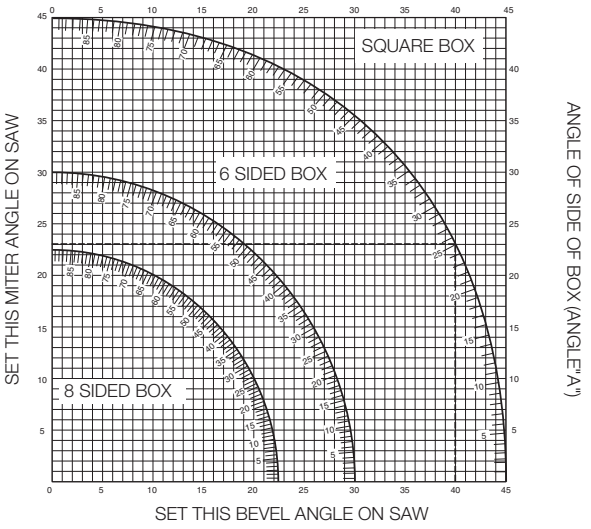
No. of sides	Angle mitre or bevel
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

Compound mitre (fig. 26, 27, 28, 29)

A compound mitre is a cut made using a mitre angle (fig. 27) and a bevel angle (fig. 26) at the same time. This is the type of cut used to make frames or boxes with slanting sides like the one shown in fig. 28.

WARNING: If the cutting angle varies from cut to cut, check that the bevel clamp knob and the mitre lock knob are securely tightened.These knobs must be tightened after making any changes inbevel or mitre.

- The chart shown below will assist you in selecting the proper bevel and mitre settings for common compound mitre cuts. To use the chart,select the desired angle "A" (fig. 29) of your project and locate thatangle on the appropriate arc in the chart. From that point follow the chart straight down to find the correct bevel angle and straight across to find the correct mitre angle.
- Set your saw to the prescribed angles and make a few trial cuts.
- Practice fitting the cut pieces together.
- Example: To make a 4 sided box with 25° exterior angles (angle "A") (fig. 29), use the upper right arc. Find 25° on the arc scale. Follow the horizontal intersecting line to either side to get the mitre angle setting on the saw (23°). Likewise follow the vertical intersecting line to the top or bottom to get the bevel angle setting on the saw (40°). Always try cuts on a few scrap pieces of wood to verify the settings on the saw.



Vernier scale (fig. 30-32)

Your saw is equipped with a vernier scale for added precision. For settings that require partial degrees (1/4°, 1/2°, 3/4°), the vernier scale allows you to accurately set mitre angles to the nearest 1/4° (15 minutes). To use the vernier scale follow the steps listed below. As an example, assume that the angle you want to mitre is 24 1/4° right.

- Switch off the mitre saw.
- Set the mitre angle to the nearest whole degree desired by aligning the centre mark in the vernier scale, shown in fig. 30, with the whole degree number etched in the mitre scale. Examine fig. 31 closely;the setting shown is 24° right mitre.
- To set the additional 1/4°, squeeze the mitre arm lock and carefully move the arm to the right until the 1/4° vernier mark aligns with the closest degree mark on the mitre scale.In this example, the closest degree mark on the mitre scale happens tobe 25°. Fig. 32 shows a setting of 24 1/4° right mitre.
- When mitring to the right:

  -increase the mitre angle by moving the arm to align the appropriate vernier mark with the closest mark on the mitre scale to the right.

  -decrease the mitre angle by moving the arm to align the appropriate vernier mark with the closest mark on the mitre scale to the left.
- When mitring to the left:

  -increase the mitre angle by moving the arm to align the appropriate vernier mark with the closest mark on the mitre scale to the left.

  -decrease the mitre angle by moving the arm to align the appropriate vernier mark with the closest mark on the mitre scale to the right.

Cutting base mouldings

The cutting of base moulding is performed at a 45° bevel angle.

- Always make a dry run without power before making any cuts.
- All cuts are made with the back of the moulding laying flat on the saw.

INSIDE CORNER

Left side

1. Position the moulding with top of the moulding against the fence.
2. Save the left side of the cut.

Right side

1. Position the moulding with the bottom of the moulding against the fence.
2. Save the left side of the cut.

OUTSIDE CORNER

Left side

1. Position the moulding with the bottom of the moulding against the fence.
2. Save the right side of the cut.

Right side

1. Position the moulding with top of the moulding against the fence.
2. Save the right side of the cut.

Cutting crown mouldings

The cutting of crown moulding is performed in a compound mitre. In orderto achieve extreme accuracy, your saw has pre-set angle positions at 31.62° mitre and 33.85° bevel. These settings are for standard crownmouldings with 52° angles at the top and 38° angles at the bottom.

- Make test cuts using scrap material before doing the final cuts.
- All cuts are made in a left bevel and with the back of the mouldingagainst the base.

INSIDE CORNER

Left side

1. Top of the moulding against the fence.
2. Mitre right.
3. Save the left side of the cut.

Right side

4. Bottom of the moulding against the fence.
5. Mitre left.
6. Save the left side of the cut.

OUTSIDE CORNER

Left side

1. Bottom of the moulding against the fence.
2. Mitre left.
3. Save the left side of the cut.

Right side

4. Top of the moulding against the fence.

5. Mitre right.
6. Save the right side of the cut.

Special Cuts

- All cuts are made with the material secured to the table and against the fence. Be sure to properly secure workpiece.

BOWED MATERIAL

When cutting bowed material always position it as shown in Figure 34 and never like that shown in Figure 35. Positioning the material incorrectly will cause it to pinch the blade near the completion of the cut.

CUTTING PLASTIC PIPE OR OTHER ROUND MATERIAL

Plastic pipe can be easily cut with your saw. It should be cut just like wood and clamped or held firmly to the fence to keep it from rolling. This is extremely important when making angle cuts.

CUTTING LARGE MATERIAL

Occasionally a piece of wood will be too large to fit beneath the blade guard. A little extra height can be gained by rolling the guard up out of the way, as shown in Figure 36. Avoid doing this as much as possible, but if need be, the saw will operate properly and make the bigger cut. NEVER TIE, TAPE, OR OTHERWISE HOLD THE GUARD OPEN WHEN OPERATING THIS SAW.

Dust extraction (fig. 2, 3)

- Fit the dustbag (ff) onto the dust spout (nn).

Connect a dust collection device designed in accordance with the relevant regulations. The air velocity of externally connected systems shall be 20m/s +/- 2 m/s. Velocity to be measured in the connection tube at the point of connection, with the tool connected but not running.

Transporting (fig. 4)

In order to conveniently carry the mitre saw, a carrying handle (a) has beenincluded on the top of the saw arm.

- To transport the saw, lower the arm and depress the lock down pin (o).
- Always use the carrying handle (a) or the hand indentations (r) shown in fig. 4 to transport the saw.

MAINTENANCE

Your DEWALT power tool has been designed to operate over a long period of time with a minimum of maintenance. Continuous satisfactory operation depends upon proper tool care and regular cleaning.

WARNING: To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect machine from power source before installing and removing accessories, before adjusting or changing set-ups or when making repairs. Be sure the trigger switch is in the OFF position. An accidental start-up can cause injury.

Lubrication

Closed-type, grease-sealed ball bearings are used throughout. These bearings have sufficient lubrication packed in them at the factory to last the life of the chop saw.

Cleaning

WARNING: Blow dirt and dust out of the main housing with dry air as often as dirt is seen collecting in and around the air vents. Wear approved eye protection and approved dust mask when performing this procedure.

WARNING: Never use solvents or other harsh chemicals for cleaning the non-metallic parts of the tool. These chemicals may weaken the materials used in these parts. Use a cloth dampened only with water and mild soap. Never let any liquid get inside the tool; never immerse any part of the tool into a liquid.

WARNING: To reduce the risk of injury, regularly clean the table top.

WARNING: To reduce the risk of injury, regularly clean the dust collection system.

Optional accessories

WARNING: Since accessories, other than those offered by DEWALT, have not been tested with this product, use of such accessories with this tool could be hazardous. To reduce the risk of injury, only DEWALT, recommended accessories should be used with this product.

Consult your dealer for further information on the appropriate accessories.

Protecting the environment

Separate collection. This product must not be disposed of with normal household waste.

Should you find one day that your DEWALT product needs replacement, or if it is of no further use to you, do not dispose of it with household waste. Make this product available for separate collection.

Separate collection of used products and packaging allows materials to be recycled and used again. Re-use of recycled materials helps prevent environmental pollution and reduces
the demand for raw materials.

Local regulations may provide for separate collection of electrical products from the household, at municipal waste sites or by the retailer when you purchase a new product.

DEWALT provides a facility for the collection and recycling of DEWALT products once they have reached the end of their working life. To take advantage of this service please return your product to any authorised repair agent who will collect them on our behalf.

You can check the location of your nearest authorised repair agent by contacting your local DEWALT office at the address indicated in this manual. Alternatively, a list of authorised DEWALT repair agents and full details of our after-sales service and contacts are available on the Internet at: www.2helpU.com.

DW713重型斜切锯

祝贺您！

您已选择了得伟工具。凭借多年的经验和产品开发及创新方面的不断努力，得伟已经成为专业电动工具用户的最可靠伙伴之一。

技术参数

		DW713
电压	伏特	220~240
功率输入	瓦	1600
锯片直径	毫米	250
最大锯片速度	毫米–1	5000
90° 最大横锯能力	毫米	162
45° 最大斜锯能力	毫米	114
90° 最大锯深	毫米	90
45° 最大斜面横锯深度	毫米	58
斜切（最大位置）	左	50°
	右	50°
斜面（最大位置）	左	48°
	右	48°
0° 斜切		
最大高度89毫米时成形宽度	毫米	95
最大宽度162毫米时成形高度	毫米	41
45° 斜切		
最大高度89毫米时成形宽度	毫米	67
最大宽度114毫米时成形高度	毫米	41
45° 斜面锯		
最大高度61毫米时成形宽度	毫米	95
最大宽度161毫米时成形高度	毫米	25
31.62° 斜切， 33.85° 斜面锯		
最大宽度133毫米时成形高度	毫米	20
锯片自动制动时间	秒	<10.0
重量	千克	14.8
LpA (声压)	分贝(A)	91.0
LwA (声功率)	分贝(A)	102
根据EN601029确定的振动总值（三轴矢量和）：		
KpA (声压不确定度K)	分贝(A)	3.4
KWA (声功率不确定度K)	分贝(A)	1.5

定义：安全指引

下列定义描述每个标志词的严重程度。请仔细阅读本手册并注意这些标志。

危险：表示迫近的危险情况，如不避免，则会导致死亡或严重伤害。

警告：表示潜在的危险情况，如不避免，则会导致死亡或严重伤害。

警告：表示潜在的危险情况，如未能避免，则可能导致轻度或中度伤害。

警告：未使用安全警示标志。该标志指明潜在的危险情况，如未能避免，则可能导致财产损失。

表示有触电危险。

表示有火灾危险。

符合欧洲委员会标准声明

CE

DW713

得伟声明“技术资料”中所述产品的设计符合以下标准：
98/37/EC (至2009年12月28); 2006/42/EC(从2009年12月29日起); 2004/108/EC; 2006/95/EC; EN 61029–1:2000 + A11:2003 + A12:2003; EN61029–2–11:2003; EN55014–1; EN55014–2; EN61000–3–2; EN61000–3–3.

欲知详情，请联系以下得伟地址或参考手册背面内容。

签字人负责本手册的编制，并且代表得伟做出本声明。

Horst Großmann
工程与产品开发部副主任
DEWALT, Richard-Klinger-Straße 11,
D-65510, Idstein, Germany
10-10-07

安全总则

警告! 使用电动工具时，请始终遵守基本安全规定，以减少火灾、触电和如下的人身伤害。

试图操作本产品前，请仔细阅读并妥善保管所有说明书。

请保管好本手册，以便以后查阅。

安全总则

1.保持工作区整洁

杂乱的工作区或操作台会引发事故。

2.注意工作场所环境安全

请勿将工具暴露在雨中、或在潮湿环境中使用工具。保持工作场所光线充足（250 – 300勒克斯）。在可能引发火灾或爆炸的场所，例如存在易燃液体、气体的地方，禁止使用本工具。

3.预防触电

防止身体接触与地面相连的表面（例如管道、暖气片、厨具和冰箱）。在极端条件下使用工具时（例如潮湿环境、产生金属屑等等），可以插入隔离变压器或（FI）漏电保护器。

4.保持他人远离现场

请勿允许他人，特别是儿童参与本工作、接触本工具或延长线。他人应远离工作区。

5.闲置工具存放

工具不用时，应存放在儿童接触不到的干燥地点，并且上好锁。

6.请勿勉强使用工具

恰当的电动工具能够在设计的工作情形下，更好更安全地完成作业。

7.正确选用工具

请勿勉强使用小型工具来执行重型工具的工作。工具禁止用于设计之外的目的。例如，圆锯不得用于切割树枝或圆木。

8.着装适当

不要穿宽松衣服或佩戴饰品，它们可能会卷入运动部件。室外工作时，建议使用防滑鞋。长发人员应佩戴防护性发套。

9.使用个人保护装备

切记佩戴安全眼镜。如果操作能够产生粉尘或飞溅微粒，则应佩戴面罩或防尘罩。如果这些微粒较热，还应佩戴耐热围裙。随时佩戴听力保护装置与安全帽。

10.连接吸尘装置
如果电动工具配备了装置来连接吸尘和集尘设施，应确认这些装置都已连接好并能恰当使用。
11.切勿滥用电源线
坚决禁止用电源线从电源插座上直接拖拽下工具插头。电源线必须远离高温、油、锋利物品。切勿使用电源线来搬运工具。
12.固定好工件
尽可能使用夹钳或虎钳来夹持工件。这更为安全，并且可以腾出双手来操作工具。
13.手脚不要伸得过长
任何时刻都必须保持平衡，有稳定的立足点。
14.小心地维护工具
为了更安全、更好地使用工具，请保持工具清洁并处于良好状态。遵守润滑与配件更换的指南。定期检查，如有损坏，请到授权维修处修理。所有手柄和开关应保持干燥、清洁、无油或油脂。
15.断开工具电源
不用时，维护前或更换诸如锯片、钻头、刀具等配件时，请断开工具电源。
16.取下夹头钥匙和扳手
应养成习惯，在操作电动工具之前，切记检查是否取下夹头钥匙或扳手。
17.避免意外启动
请勿把手指放在开关上搬运电动工具。必须确保在插头插入之前开关处于“off”位置。
18.使用室外延长电线
使用前，检查延长线；如损坏，请更换。如果在室外使用电动工具作业，请使用适合于室外使用并且正确标识的延长电线。
19.保持警惕
在操作电动工具时，请专注您所做的事情并运用您的经验常识。在疲劳时或者在药品、酒精的影响下，请勿使用本电动工具。
20.检查部件是否损坏
使用前，仔细检查并维护工具电源线，确保能够正常运行并实现预期功能。检查转动部件是否卡住、有无对准，部件是否有破损情况以及是否有可能会影响电动工具操作性能的其它情况存在。护罩或其它零件如有损坏，应由授权维修中心修理或更换，但本手册另有规定的情况除外。有缺陷的开关应由授权维修中心更换。如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。请勿试图自行修理工具。

警告！如果对本工具的任何配件、附件或操作超出本指导手册规定的范围，则可能造成人身伤害。

21.您的工具只能由合格人员修理

本电动工具符合相关安全规则。只能由合格人员使用原装备件来维修；否则会给用户造成巨大危害。

斜切锯附加安全指引

- 本电锯禁止用于制造商建议范围之外的材料。
- 在防护装置不到位、失效或没有恰当维护的情况下，请勿使用本工具。
- 在使用斜面锯切时，请确保锯臂安全固定。
- 保持工具周围环境整洁，无任何松散材料，例如锯屑和锯除物。
- 正确使用锋利的锯片。请遵守锯片上的最大速度标记。
- 在进行任何操作前，确保所有的锁定旋钮和夹紧手柄紧固。
- 如果电锯已经接通电源，禁止将手放置于锯片区。
- 禁止采取压紧工具或其它作用于锯片的方法来使运动的工具停止。这种方式会无意识地造成严重事故。
- 使用任何配件前，请先查阅指导手册。配件使用不当会损坏工具
- 处理锯片时，请使用托架或手套。
- 使用前，请确保正确安装锯片。
- 为需要锯割的材料选择正确的锯片。
- 确保锯片旋转方向正确。
- 禁止使用大于或小于建议直径的锯片。请仅使用本手册规定的锯片，符合EN 847–1之要求。
- 考虑使用特殊设计的降噪锯片。
- 请勿使用HSS 锯片。
- 请勿使用破裂或损坏的锯片。
- 请勿使用研磨砂轮。
- 请勿在无截口板的情况下使用电锯。
- 在释放开关前，请把锯片从工件的锯缝中升出来。
- 请勿在风扇中楔入任何物品来支撑马达轴。
- 在锯臂向下时，锯片护罩会自动升起。当推进锯头锁定释放杆时，它会下降防护锯片。
- 除非电锯电源断开，禁止用手抬起锯片护罩。安装、拆卸锯片或检查时，可以用手抬起护罩。
- 定期检查马达空气开口是否清洁无尘屑。
- 更换磨损的截口板。
- 在开始任何维护工作或更换锯片前，切记把工具从主电网断开。
- 在工具仍然运行、锯头不在停靠位置时，严禁进行任何清理或维护工作。
- 尽可能把工具安装到工作台上。
- 锯切木材时，请将电锯连接到吸尘装置上。此外，还应告知操作人员影响粉尘的要素以及预防措施，例如锯切材料的类型（粗纸板比木材产生的粉尘多）以及局部吸尘的重要性（捕集或来源）；并且确保适当调整护罩/导板/斜槽。
- 应向操作人员说明影响噪音的要素（例如如何利用锯片来降低噪音、锯片及工具的维护）；

––机具故障，包括护罩和锯片，一经发现，应立即报告。
––提供充分的总体与局部照明。
––确保操作工受到充分的使用、调整与操作培训。

残余风险

以下风险是使用电锯所固有的：
–接触旋转部件造成的伤害。

尽管实行了相关的安全法规、采用安全装置，某些残余风险是不可避免的，它们是：
–听力损伤
–旋转锯片未遮挡部分引发事故的风险
–更换锯片时的伤害风险
–打开护罩时挤伤手指风险
–锯割木材，特别是橡木、山毛榉和中密度纤维板时，吸入粉尘导致的健康风险

套装内容：

该产品套装包括：
一个斜切锯
一个放置在扳手袋中的锯片扳手锯片一个
积屑袋一个
使用说明书一本
一份分解图

- 检查工具、部件或配件是否在运输过程中受损。
- 使用前，抽时间透彻阅读并理解本手册内容。

描述（图.1–2）

警告：严禁改装电动工具或其任何部分。否则将导致损坏或人身伤害。

用途

斜切锯DW713是为专业锯割木材、木制品、铝材和塑料而精心设计的。它可以轻松、准确、安全地实现横锯、斜面锯及斜角锯。
DW713斜切锯是专业的电动工具。请勿允许儿童接触。16岁以下人员须监管。

a. 操作手柄
b. 下护罩
c. 右侧，导板
d. 锯台
e. 斜角锁定杆
f. 斜切规
g. 底座
h. 延长工具孔
i. 扳手
j. 锯台安装孔
k. 导板夹紧旋钮
l. On/off开关
m. 搬运手柄
n. 锯屑出口
o. 锁定销
p. 斜面夹紧旋钮
q. 斜面规
r. 手持凹口
s. 截口板
t. 斜角爪
u. 斜角爪超越开关
v. 左侧，导板
w. 马达壳
x. 芯轴锁
y. 明锁孔
z. 角位置止挡
aa. 斜面位置调整止挡
bb. 垂直位置调整止挡
cc. 锯头锁定杆
dd. 后下护罩
ee. 上护罩

可选配件（图3）
ff. 集屑袋
gg. 夹子
hh. 激光器
ii. 深度规
jj. 支撑

电气安全

该电机只有一种工作电压，请确认电源电压同标牌上标明的电压一致。

你的得伟工具根据EN61029标准设置双重绝缘，因此不需要地线。

需要更换导线时，工具必须由授权服务代理或合格电工修理。

主电网插头更换（仅限英国和爱尔兰）

危险：

• 如果您的主电网插头需要更换，而您又能够胜任，则请按照以下规定进行。如果您有疑问， 请联系授权的得伟维修代理或合格电工。
• 从电源上断开插头。
• 切下插头并安全处理。带裸铜导体的插头如果插入带电插座，是极其危险的。
• 仅使用经核准的13 安 BS1363A插头，并且配上正确的额定保险丝（1）。
• 大多数高质量插头会在连接点的导线标色或字母。将导线连接到相应的插头连接点（如下图所示）。棕色是火线(L) (2)，蓝色是零线(N) (4)。
• 更换主电网插头顶盖之前，应确保导线限制器（3）牢固固定导线的外护套，并且两个接线正确地紧固在端子螺丝上。

警告：禁止使用低功率插座。

严禁将火线(L)或零线(N)接到地线极E 或 。

主电网插头安装到115 V装置上（仅限英国和爱尔兰）

• 插头须由合格人员安装。如果您有疑问， 请联系授权的得伟维修代理或合格电工。
• 导线的颜色代码如下：

火线=棕色

零线=蓝色

• 禁止将蓝色或棕色导线连接到插头的接地极上。按以下要求连接：

棕色连接到‘L’标识的端子上

蓝色连接到‘N’标识的端子上

• 插头安装应符合BS EN 60309 (BS4343) 16安，接地触点4h。

警告：请确保电缆夹正确并且牢固地安装到电缆护套上。

使用延长电缆

如要使用延长电缆，应当使用经核准的适用于本工具输入功率的(见技术数据)延长电缆。

应采用的电缆最小导体截面积为1.5平方毫米。使用线缆卷筒时，应将线缆完全松开。另外可参照下表。

导体截面积大小(平方毫米)	电缆额定电流值(安培)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

		电缆长度(米)					
		7.5	15	25	30	45	60
电压(伏)	电流(安培)	电缆额定电流值(安培)					
115	0 – 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 – 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 – 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 – 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 – 12.0	15	15	20	25	25	–
	12.1– 20.0	20	20	25	–	–	–
230	0 – 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 – 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 – 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 – 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 – 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1– 20.0	20	20	20	20	25	–

电压降

瞬间起峰电流能引起短时间电压下降。电源不太稳定的情况下，这可能影响其它设备。如果电源的系统阻抗低于0.25欧姆，那么发生干扰的可能性不大。

组装

警告：为降低伤害风险，在试图移动工具、更换配件或根据激光校准指南进行任何调整之前，请断开工具电源。

开箱（图.1,2,4）

1. 使用搬运手（M）柄，小心地把电锯从包装材料中取出。
2. 按下操作手柄（A），拔出锁定销（O），如图所示。

3.轻轻释放向下的压力，让锯臂升至完全高度。

锯台安装（图5）

1.所有四个支脚均有孔（j），用于锯台安装。有两种不同尺寸的孔，以便于使用不同尺寸的螺栓。使用两孔之一，不必使用两个孔。请务必把电锯安装牢固，防止移动。
为加强便携性，本工具可以安装到12.5毫米或更厚的层压板上。然后木板可以固定到支架上，或者转移到其它工作现场重新固定。

2.如果把工具安装到层压板上，应确保安装螺栓不从板底部伸出。把工具固定到任何工作面上时，请仅把安装螺栓孔凸台的位置作为固定点。在任何其它点固定本工具，工具的正确运行会受到影响。

3.为防止夹锯或不精确，请勿使用弯曲或不平的安装面。如果工具在安装面上摇动，请在电锯的一个支脚上垫薄材料，直到安装牢固。

安装锯片（图.6,7,8,9）

警告：为降低伤害风险，在试图移动工具、更换配件或根据激光校准指南进行任何调整之前，请断开工具电源。

锯片具有动力或处于惰力运转状态时，禁止按下心轴锁按钮。

禁止使用本斜切锯来锯切黑色金属（含铁或钢）、圬工结构或纤维水泥制品。

1.按下锯头锁定释放杆（cc），释放下护罩（b），然后尽可能多地提起下护罩。
2.使用随工具提供的扳手（i）手柄末端的起子头，把护罩支架螺丝（kk）松开至角板（mm）可以从螺丝头和护罩之间通过。这样，护罩支架（ll）可以提升到足够的高度，以便锯片锁定螺丝（nn）通过。
3.使用护罩支架螺丝（kk）把下护罩保持在抬起的位置，使用一只手按下芯轴锁按钮（x），然后另一只手使用锯片扳手（i）顺时针松开左旋锯片锁定螺丝（nn）。

警告:要使用芯轴锁，如图所示，按下按钮，用手旋转芯轴直到您感觉锁啮合。继续按下按钮，以防止芯轴转动。
4.取下锯片锁定螺丝（nn）和外芯轴轴环（pp）。
5.将锯片(oo)安装到锯片适配器(qq)上，直接靠在内心轴轴环(rr)上，确保锯片底部锯齿朝向电锯的背部（远离操作工的方向）。

注意：对于锯片孔15.88 mm的锯片，不使用25.4 mm的锯片适配器。

6.重新安装外芯轴轴环（pp）。
7.另一只手保持芯轴锁啮合的同时，通过逆时针旋转来紧固锯片锁定螺丝（nn）。
8.向下移动护罩支架（ll），直至角板（mm）位于护罩支架螺丝（kk）头的下方。
9.紧固护罩支架螺丝。
警告:锯片旋转时，禁止按下芯轴锁。安装好锯片后，务必按下护罩支架并牢固拧紧护罩支架螺丝。

警告：锯片启动前，护罩支架回归原位，并且紧固螺丝。否则，护罩可能会接触旋转的锯片，从而损坏电锯并导致严重的人身伤害。

调整

警告：为降低伤害风险，在试图移动工具、更换配件或根据激光校准指南进行任何调整之前，请断开工具电源。

您的斜切锯在工厂已经准确设定。如果由于运输、搬运或其它原因需要重新调整，请按以下步骤来调节电锯。一旦调节，应保证准确。

检查并调整斜锯规(图10 – 11)

1.释放斜切锁定杆(e)，转动斜切臂直至插锁定位到0° 斜切位。不要锁定斜切锁定杆(e)。
2.向下拉锯头直至锯片刚刚进入锯缝（s）。
3.沿着导板（tt）左侧和锯片（v）放置一直角尺（oo）（图10）。

警告:请勿让直角尺接触锯齿尖。

如果需要调节，请按以下步骤进行：
4.松开三个螺丝(ss)，将锯规/斜切臂组件向左侧或右侧移动，直至锯片与导板垂直(使用直角尺测量)。
5.重新紧固螺丝（ss）。此时，不用担心斜切指针的读数。

斜切指针调整（图.10–12）

1.释放斜切锁定杆（e）、按下斜切栓（u），从而释放斜切臂（a1）。
2.移动斜切臂，设定斜切指针（uu）到零位置，如图12所示。
3.斜切锁定杆处于松弛位置，在旋转斜切臂经过零位置时，使斜切锁定栓锁定到位。
4.观察斜切指针（uu）和斜切规（f）。如果指针没有准确指向零位，则松开螺丝（a2），移动指针到0° 读数，然后紧固螺丝。

斜切锁定杆调整（图.22）

在斜切锁定杆(e)锁定的情况下，如果锯底座可以移动，则必须调整斜切锁指针。
1.松开斜切锁定杆（e）的锁定。
2.将斜切锁定杆置于上位。
3.使用六角扳手松开枢轴销上的定位螺丝(v v)。

注意：某些型号无此定位螺丝，请继续执行第4步。

4.调整斜切锁定指针，顺时针3.2 mm增量，以增加锁紧力。
5.检查当斜切杆（e）锁定在随机（非预设）角度时，锯台是否还会移动。
6. 紧固定位螺丝(v v)。
检查并调整锯片与锯台（图.13–18）
1.松开斜面锯夹持柄（p）。
2.把斜切臂向右按，确保其完全与角位止挡(z)垂直；对着垂直位置调整止挡定位(bb)定位，紧固斜面夹紧手柄。
3.把锯头向下拉，直至锯片刚刚进入锯缝（s）。
4.将三角板（tt）置于锯台上，竖直靠在锯片（oo）上（图.15）。

警告:请勿让直角尺接触锯齿尖。

如果需要调节，请按以下步骤进行：
5.松开紧定螺母(ww)数圈，同时确保止挡螺丝(bb)与角位止挡(z)紧密接触。将垂直位置调整止挡螺丝(bb)向里或外旋转，直至锯片与与锯台成90°(使用直角尺测量)。

6.保持止挡螺丝(bb)静止的同时，紧固好锁定螺母(ww)。
6.如果斜面锯指针（xx）没有指示斜面锯规（q）上的零读数，则松开固定指针的螺丝（yy），并根据需要进行调整。

调整锯导板（图.19）

导板的上部可以用来调整间隙，从而获得左、右全48° 斜面锯。
要调整左侧导板（v）：

1.松开塑料旋钮（k），将导板向左滑动。

2.电锯关闭的情况下，干转电锯，检查间隙。将导板调整到尽可能接近锯片，以获得最大的工件支撑，而且不会干涉锯臂的上下运动。
3.紧固旋钮。

如果要调整右侧导板（c）：
4.松开塑料旋钮（k），将导板向右滑动。
5.执行与调整左侧导板同样的操作。

警告:导槽（zz）可能被锯屑堵塞。使用小棒或低压空气清除锯屑。

检查并调整斜面锯角度（图.19、20）

1.松开左侧导板夹持旋钮（52），将左侧导板尽可能向左滑动。
2. 松开斜面夹紧手柄(p)，将锯臂向左移动，直至角位止挡(z)停留在斜面位置调整止挡(aa)上。这就是45° 斜面位置。

如果需要调节，请按以下步骤进行：

5.松开锁定螺母(ww)数圈，斜面位置调整止挡(aa) 向里或外旋转，直至指针(xx)指示45° ，并且角位止挡(z)停留在斜面位置调整止挡(aa)上。

6.保持止挡螺丝(aa)静止的同时，紧固好锁定螺母(ww)。

6.要获得3° 右侧斜面或48° 左侧斜面，必须调整两个调节止挡螺丝，使锯臂进行必要的移动

护罩移动与可见性

锯片护罩的设计使其在锯臂降低时自动提升，在锯臂提升时，自动降低并罩住锯片。安装、拆卸锯片或检查时，可以用手抬起护罩。除非电锯电源断开，禁止用手抬起锯片护罩。

注意：某些特殊锯切将需要你手工提起护罩。锯座上方可见至88.9 mm高。

护罩的前部为百叶窗型，这增加了锯切时的可见性。虽然百叶窗也显著地降低了飞屑，但它毕竟是护罩上的开口，通过百叶窗观察时，应始终佩戴安全眼镜。
自动电闸
本工具配有自动电闸，能够在触发开关释放后5秒内制动锯片。这不可调。
有的情况下，在触发开关释放后，制动接合有延迟。在少数情况下，制动根本不接合，锯片将惯性转动至停止。
如果发生延迟或“跳动”，将电锯开关4到5次。如果仍未改善，到授权的得伟服务中心维修该工具。

在锯片离开切口之前，请确保锯片已停止。电闸并不能替代护罩，不能确保你集中全部注意力到电锯上时能够保证自身完全。

操作
使用须知

警告:请务必遵守安全须知和适用的法规
英国用户应注意“木工机械规程1974”以及其后的任何增补。

使用前：
• 安装适用的锯片。请勿使用过度磨损的锯片。电锯的最大旋转速度严禁超过锯片的最大速度。
• 请勿试图锯切过小的工件。
• 让锯片自由锯进，请勿勉强用力。
• 锯割前，让马达达到全速。
• 确保所有的锁定按钮和夹持手柄牢固。
• 牢固夹持工件。
• 虽然本电锯可以锯切木材和很多有色金属，本操作指南仅提及木材。同样的指南也适用于其它材料。请勿切割黑色金属（铁和钢）材料或圬工结构。禁止使用任何研磨型锯片。

• 请坚持使用截口板。如果截口板缝超过10毫米，请勿使用工具。

启动与关闭（图.21）
在on/off开关上设置了孔（y），可以使用明锁锁定工具。
• 要启动工具，按下on/off开关（l）即可。
• 要停止工具，释放on/off开关（l）即可。
身体和手的位置
操作斜切锯时，保持正确的身体与手的姿势，可以更轻松、准确和安全。
• 手禁止靠近锯切区。
• 手不能置于距锯片150 mm的范围内。
• 锯切时，将工件紧紧靠在锯台和导板上。
• 在最终锯切之前，一定要演练（不带电），以便你检查锯片的行进路线。
• 请勿交叉双手。
• 双脚站稳，保持平衡。
• 向左侧或右侧移动锯臂时，随其移动，并且稍稍站向锯片侧。
• 沿铅笔线锯切时，通过护罩百叶窗观察。

基本锯切操作

垂直直线横切（图.1,2,23）
注意：切记使用250 mm锯片和30 mm轴孔，以获得所需切削能力。
1.释放斜切锁定杆（e），按下斜切栓（u），以释放斜切臂。
2.将斜切锁定栓设定到0° 位置，然后紧固斜切杆。
3.将待锯木材靠到导板上（c和v）。
4.抓住操纵手柄（a）并按下锯头锁定释放杆（cc）以释放锯头。
5.按下触发开关（l），启动马达。
6.按下锯头，使锯片切入木材、进入塑料截口板（s）。
7.锯割完成后，释放开关并等待锯片完全停止后，才能让锯头返回上止位。

垂直斜横锯切（图1、2、24）
1.松开斜锯锁定杆(e)，按下斜锯抓 (u)。将锯头向左侧或右侧移动到所需角度。

2.斜切爪能够自动定位到10° 、15° 、22.5° 、31.62° 、45° 。如果需要之间的角度或50° ，请紧握锯头，通过紧固斜锯锁定杆来定位。

3.锯割前，请确保斜切锁定杆锁定牢固。
4.根据竖直直线横锯的程序操作。

警告:如果要在木材工件末端斜切一小部分，请把木材定位到锯片侧大于导板角度的位置，即左侧斜切，切断到右–右斜切，切断到左侧。

斜面锯割（图A1、A2与P）
通过斜切臂从零到最大45° 右侧或左侧斜切位的设定，斜面角度设定范围可以达到左侧 48° 到右侧3° 。
1. 松开左侧导板夹紧旋钮(k)，将左侧导板(v)的上部尽可能向左滑动。松开斜面夹紧手柄(p)，设定要求的斜面。

2.紧固好斜面夹紧手柄(p)。

3.根据竖直直线横锯的程序操作。

锯割质量

锯割的平滑度取决于多个变量，例如材料。当需要最平滑的锯割质量来制模或其它精密工作时，采用锋利（60齿硬质合金）锯片、慢速、均匀的锯割速度能够达到要求的效果。

警告:确保锯割过程中材料不发生蠕变；将材料牢固固定。切记在升起锯头前使锯片完全停止。如果小的纤维仍然在工件后部裂开，在工件木材锯割位置贴上遮蔽胶带。通过胶带锯割，然后小心地去除胶带。

夹持工件（图.3）

1.尽可能把工件夹持到电锯上。

2.为了提高质量，可以使用随机提供的夹子（29）。尽可能把工件夹持到导板上。可以夹持到锯片的任何一侧；切记把夹子定位到导板坚固而平整的表面上。

警告:切割有色金属材料时，切记使用材料夹。

长材料的支撑（图.3）

• 必须支撑长材料。

• 为提高质量，请使用延长支撑（jj）来增加锯台宽度（作为可选配件可以从零售商那里获取）。使用方便的工具例如锯架或类似装置来防止工件末端下坠。

锯割相框、暗箱及其它四边物体（图.26,27）

修正模子或其它框架。

使用废木料试做几个物品，找到使用工件的“手感”。本工具是斜角制作的理想工具，正如图26所示。所示接头采用任一斜面调节制作。

–使用斜面调节

两块板的斜面均调节为45°，共同构成90°角。斜切臂锁定到0位。木材的宽平侧近靠锯台，窄边靠导板。

–使用斜切调节

宽表面靠导板的情况下，也可以向右或向左做同样的斜锯。

两个插图（图26和27）仅为四边物体。随着边数的变化，斜角和斜面的角度也将改变。下表给出各种形状的准确角度，其前提是假定所有边长度相同。对于表中没有的形状，用180°除以边数，即得到斜角和斜面的角度。

边数	斜角和斜面的角度
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

复合锯切（图.26,27,28,29）

复合锯切即同时采用斜切（图.27）和斜面锯切（图.26）的情况。此类型切割是用来制作带斜边的框架或箱体，例如图28中工件。

警告:如果每次锯割的角度均不相同，请检查斜面夹持旋钮和斜切锁定按钮紧固牢固。这些按钮在斜切或斜面角度有任何改变后，必须紧固。

• 为了满足常用的复合斜锯要求，下表有助于您选择适当的斜面和斜角设定。要使用此表，选择需要的角度“A”（图.29），定位到表中适当的弧线上。从那一点沿弧线直接向下找到适当的斜面，直接横向找到斜切角度。

• 将电锯设定到指定的角度，并进行几次试锯。

• 练习把锯成的工件拼接起来。

• 举例：要制作25°外角（角“A”）（图.29）的4边箱体，使用右上侧弧线。在弧规上找到25°。沿水平相交线至任一侧，得到斜切角电锯设定（23°）。同样，沿垂直相交线到顶部或底部得到斜面角度（40°）。请务必使用废木材试锯几次来验证电锯的设定。

游标规（图30––32）

本工具配备了游标规，以提高精度。对于要求半度的设定（1/4°，1/2°，3/4°），游标规可以精确地设定斜切角度到最接近的1/4°（15分）。请按照下列步骤使用游标规。例如，假设你要设定的斜切角度是右24 1/4°。

• 关闭斜切锯。

• 通过游标规重心标记与斜切规上的全度数对正，把斜切角度设定到最接近的度数要求，如图30所示。仔细观察图31，所示设定为24°右斜切。

• 为了设定附加的1/4°，挤压斜切臂锁，小心地将臂向右移，直至1/4°游标刻度与斜切规上最接近的度数标记对正。此例中，斜切规上最接近度数标记正好为25°。图32中显示的设定是24 1/4°右斜切。

• 当向右斜切时：

–移动臂至适当的游标刻度与斜切规上右斜切最接近的度数标记对正，以增加斜切角度。

–移动臂至适当的游标刻度与斜切规上左斜切最接近的度数标记对正，以减少斜切角度。

• 当向左斜切时：

–移动臂至适当的游标刻度与斜切规上左斜切最接近的度数标记对正，以增加斜切角度。

–移动臂至适当的游标刻度与斜切规上右斜切最接近的度数标记对正，以减少斜切角度。

锯切基本模件

基本模件的锯切通过45°斜面角度进行。

• 在进行任何锯切前，务必进行不带电演练。

• 所有的锯切作业均以模件背部平放在锯上进行。

内角

–左侧

1.将模件顶部紧靠导板放置。

2.保留锯切的左侧部分

–右侧

1.将模件底部紧靠导板放置。

2.保留锯切的左侧部分

外角

–左侧

1.将模件底部紧靠导板放置。

2.保留锯切的右侧部分

–右侧
1.将模件顶部紧靠导板放置。
2.保留锯切的右侧部分

锯切起拱模件

拱形模锯割通过复合斜切实现。为达到高度的准确性，本工具预设角度为31.62° 斜切和33.85° 斜面。这些是52° 顶角和38° 低角拱形模的标准设定
• 进行最终锯割前，先在废料上试锯。
• 所有的锯切采用左斜面，并且模件的背部靠着底座。

内角
–左侧
1.将模件顶部紧靠导板放置。
2.右侧斜切锯。
3.保留锯切的左侧部分。

–右侧
4.将模件底部紧靠导板放置。
5.左侧斜切锯。
6.保留锯切的左侧部分

外角
–左侧
1.将模件底部紧靠导板放置。
2.左侧斜切锯。
3.保留锯切的右侧部分。

–右侧
4.将模件顶部紧靠导板放置。
5.右侧斜切锯。
6.保留锯切的右侧部分

T特殊锯切
• 所有锯切应使工件紧靠锯台和导板。请确保工件固定牢固。

弓形材料
锯切弓型材料时，切记将其放置成图34的位置，禁止放置成图35的位置。材料定位错误会在锯切将近完成时夹锯。

锯切塑料管或其它圆形材料
使用电锯锯切塑料管很容易，与锯切木材类似，牢固夹持在导板上，防止滚动。这在进行带角度锯切时尤为重要。

锯切大型材料
有时候，一段木材可能太大，不能进入锯片护罩下。如图36所示，向上转动护罩可以获得一点额外高度。尽可能避免这样做。但是的确需要时，电锯会正确运行并锯切较大材料。操作本电锯时，严禁采用捆绑、胶带或其它方法来保持护罩打开。

吸尘（图2、3）
• 将集尘袋(ff)安装到锯屑出口(nn)上。

使用符合相关粉尘排放法规的除尘装置。内部连接系统的空气速率为20m/s +/– 2 m/s。连接工具而未启动时，在连接处测量速率。

运输（图.4）
为了便于搬运工具，斜切锯锯臂上设置了搬运手柄（a）。
• 要运输电锯，降低锯臂并按下锁定销（o）。
• 切记使用图4中的搬运手柄（a）或者手持凹口（r）来搬运电锯。

维护

您的得伟动力工具设计精良，可以长期运作，而只需极少的维护。要取得连续的令人满意的工作效果，需要您做合适的保养和定期的清洁。

警告：为降低伤害风险，在安装或拆卸配件、调整或改变设定、或修理时，请关闭工具并断开电源。确保触发开关处于OFF位置。意外启动会造成伤害。

润滑

全部采用封闭式、油脂润滑的球轴承。从制造到报废，这些轴承内部具有充分润滑。

清洁

警告：当看到粉尘在通风口聚集时，请使用干燥的空气将粉尘吹出主机壳。执行本操作时，请佩戴批准的护目和防尘面罩。

警告：禁止使用溶剂或其它刺激性化学品来清洁工具的非金属部件。这些化学品会消弱部件中的材料。仅使用蘸有水和中性肥皂的抹布。请勿使液体进入工具；严禁将工具的任何部分浸入液体。

警告：为降低伤害风险，请定期清洁锯台面。

警告：为降低伤害风险，请定期清洁吸尘系统。

可选配件

警告：由于非得伟提供的配件未经本产品测试，使用它们是有害的。为降低伤害风险，本产品仅使用推荐的配件。
请向您的经销商咨询适用配件的详细资料。

保护环境

分类回收。此类产品不得和普通家庭垃圾一起处理。

如果某一天您发现必须更换您的得伟产品或者它对您来说不再有用，请不要把它和家庭垃圾一起处理。把该产品单独分类回收。

旧产品和旧包装的分类回收使材料能够得以再循环和再利用。再循环材料的重新利用有助于防止环境污染和减少原料需求。

在市政垃圾场或您购买新产品的零售商处，地方法规可能要求电器产品与生活垃圾分开回收。

得伟提供设施来收集、回收使用寿命到期的得伟产品。要利用本服务，请将产品送往任何授权维修中心，他们代表得伟回收产品。

您可与本手册中的当地得伟地址联系，查找最近的授权维修中心的位置。此外，也可以登录互联网：www.2helpU.com, 查看得伟授权维修代理的办公室清单，以及我们售后服务的详细资料与联系方式。

강력한 각도절단기 DW713

축하합니다!
귀하는 DEWALT 전동공구를 선택했습니다. 수년간의 경험과 완벽한 제품개발, 혁신을 통하여 DEWALT는 산업용 전동공구 사용자들의 가장 믿을만한 파트너로서 신뢰를 쌓아오고 있습니다.

기술 데이터

		DW713
전압	V	220~240
공급 전력	W	1,600
톱날 직경	mm	250
최대 톱날 속도	min^{-1}	5,000
최대 교차절단 능력 90°	mm	162
최대 회전절단 능력 45°	mm	114
최대 절단 깊이 90°	mm	90
최대 경사 교차 절단의 깊이 45°	mm	58
회전(최대 위치)	좌	50°
	우	50°
경사(최대 위치)	좌	48°
	우	48°
0° 회전		
최대 높이 89mm의 결과 너비	mm	95
최대 너비 162mm의 결과 높이	mm	41
45° 회전		
최대 높이 89mm의 결과 너비	mm	67
최대 너비 114mm의 결과 높이	mm	41
45° 경사		
최대 높이 61mm의 결과 너비	mm	95
최대 너비 161mm의 결과 높이	mm	25
31.62° 회전, 33.85° 경사		
최대 너비 133mm의 결과 높이	mm	20
자동 톱날 멈춤 시간		s < 10.0
중량	kg	14.8
LpA(음압)	dB(A)	91.0
LWA(음향파워)	dB(A)	102
EN61029에 따른 진동 총합(triax 벡터합):		
KpA(음압 불확실성 K)	dB(A)	3.4
KWA(음향파워 불확실성 K)	dB(A)	1.5

정의: 안전 지침
아래 정의는 각 신호 단어에 대한 심각성의 정도를 설명하고 있습니다. 사용 설명서를 읽고 이 기호에 주의하여 주십시오.

위험: 피하지 못한다면 그 결과가 사망이나 심각한 손상을 야기할 일촉즉발의 위험한 상황을 말합니다.

경고: 피하지 못한다면 사망이나 심각한 손상을 야기할 가능성이 있는 위험한 상황을 말합니다.

주의: 피하지 못한다면 경상 혹은 중상의 손상을 야기할 가능성이 있는 위험한 상황을 말합니다.

주의: 안전주의 기호 없이 기구를 사용하는 경우, 물질적 손상을 야기할 가능성이 있는 위험한 상황을 말합니다.

감전의 위험을 나타냅니다.

화재 위험

EC-적합 선언

DEWALT는 "기술데이터"에 설명한 이 제품이 다음에 따라 고안되었음을 선언합니다.
-98/37/EC(2009년 12월 28일까지) ; 2006/42/EC(2009년 12월 29일부터) ; 2004/108/EC ; 2006/95/EC ; EN61029-1 :2000+A11 :2003+A12 :2003 ; EN61029-2-11 :2003 ;EN55014-1 ;EN55014-2 ;EN61000-3-2 ;EN61000-3-3.

자세한 사항을 원하시면, 아래 주소나 본 설명서 후면을 참조하셔서 DEWALT로 연락해 주십시오.

아래 서명한 사람은 본 기술 파일을 따르는데 책임이 있으며 DEWALT를 대표하여 이 선언을 합니다.

Horst Groβmann
엔지니어링&제품개발 부사장
DEWALT, Richard-Klinger-Straβe 11,
D-65510, Idstein, Germany
10-10-07

안전 수칙

경고: 전동공구를 사용할 경우, 화재나 감전, 상해의 위험을 낮추도록 기본 안전 조항들을 항상 살펴보십시오.

제품을 사용하시기 전에 아래의 모든 안전 수칙들을 읽고 보관하십시오.

본 사용설명서를 보관하시어 향후 참조하십시오.

일반 수칙

1.작업 공간을 깨끗이 하십시오.
작업 공간과 작업대가 산만하면 사고가 발생할 수 있습니다.
2.작업 공간 환경을 고려하십시오.
전동공구가 비에 젖지 않도록 하십시오. 습기가 있는 곳이나 젖은 상태로 전동공구를 사용하지 마십시오. 작업 공간에는 불을 밝히십시오(250-300 Lux). 가연성 액체나 가스 등 화재나 폭발의 위험이 있는 곳에서는 전동공구를 사용하지 마십시오.
3.감전을 조심하십시오.
접지된 표면(파이프, 라디에이터, 요리기구, 냉장고 등)에 신체를 접촉하지 마십시오. 극한 상황에서 사용하고자 할 때는(금속 조각이 만들어 질 때의 높은 습도 등) 절연 변압기나 (FI) 누전회로차단기를 삽입하여 전기적 안전성이 향상될 수 있습니다.

4.다른 사람과의 거리를 유지하십시오.
다른 사람들, 특히 어린아이들이 전동공구나 연장선을 만지는 등 작업을 방해하지 않도록 하고 작업 공간에서 떨어져 있도록 하십시오.
5.쓰지 않는 전동공구는 보관하십시오.
전동공구를 사용하지 않을 때에는 건조한 곳에 보관하고, 어린이의 손이 닿지 않도록 안전하게 잠그십시오.
6.무리하게 사용하지 마십시오.
본 용도에 알맞은 정도에서 사용 시, 더욱 수월하고 안전한 작업이 가능합니다.
7.적절한 전동공구를 사용하십시오.
강력한 전동공구로 해야 하는 작업에 작은 전동공구를 사용하지 마십시오. 용도에 맞지 않는 전동공구를 사용하지 마십시오. 예를 들어 , 원형톱으로 나무의 가지나 통나무를 절단하지 마십시오.
8.작업복을 갖추십시오.
구동부위에 끼일 수 있으므로 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 긴 머리카락이 빠져 나오지 않도록 보호 헬멧을 착용하십시오. 실외에서 작업할 때에는 적절한 장갑이나 미끄럼 방지 신발을 신으십시오.
9.보호장비를 착용하십시오.
항상 보안경을 쓰십시오. 작동 시 발생할 수 있는 먼지나 날아다니는 입자들이 있으므로 얼굴 마스크나 방진 마스크를 사용하십시오. 이 입자들이 아주 뜨거울 경우 내열 앞치마를 입으십시오. 항상 귀마개를 착용하십시오. 항상 안전모를 쓰십시오.
10.먼지 추출장치를 연결하십시오.
먼지 추출 연결 장치가 있다면, 제대로 연결이 되어 있는지, 적절하게 사용되고 있는지 확인하십시오.
11.코드를 남용하지 마십시오.
소켓에서 코드를 뺄 때 절대 홱 잡아당기지 마십시오.
코드를 열이나 기름, 날카로운 모서리에서 멀리 두십시오. 코드를 잡고 전동공구를 옮기지 마십시오.
12.작업대상물을 고정하십시오.
작업대상물을 고정하도록 클램프나 바이스를 사용하시면 더 안전하며, 자유롭게 두 손으로 전동공구를 작동할 수 있습니다.
13.무리하게 사용하지 마십시오.
항상 적절한 발판과 균형을 유지하십시오.
14.전동공구를 잘 관리하십시오.
안전하고 보다 나은 작동을 위해 전동공구를 잘 정비하고 깨끗하게 하십시오. 전동공구의 윤활이나 부속품 교환 시, 본 설명서를 따르십시오. 정기적으로 전동공구를 살펴보고 손상되었다면 지정 서비스 센터에서 수리하십시오. 모든 핸들과 스위치를 건조하고 깨끗하게 하시고, 기름이나 윤활제가 닿지 않도록 합니다.
15.전동공구의 플러그를 빼십시오.
전원을 끄고 다른 작업을 하기 전에 전동공구가 완전히 멈출 때까지 기다립니다. 사용하지 않을 때나 서비스를 받기 전, 날, 비트, 커터등과 같은 부속품을 교체하기 전에 전동공구의 플러그를 빼놓습니다.
16.조정키와 렌치를 제거하십시오.
전동공구를 작동하기 전에 도구에서 조정키와 렌치를 제거했는지 항상 확인하십시오.
17.무심코 전동공구 작동을 하지 마십시오.
스위치에 손을 댄 채로 전동공구를 들지 마십시오.
플러그를 꽂을 때, 스위치가 꺼져 있는지 확인하십시오.
18.연장케이블을 사용하십시오.
사용하기 전에, 연장 케이블을 살펴보고, 손상되어 있다면 교체하십시오. 전동공구를 실외에서 사용할 때, 그에 맞는 실외용 연장 케이블만 사용하셔야 합니다.
19.방심하지 마십시오.
작업을 주시하십시오. 상식적인 범위 내에서 사용하십시오. 피곤할 경우 혹은 약이나 술을 먹은 후에는 전동공구를 작동시키지 먹은 후에는 전동공구를 작동시키지 마십시오.
20.손상 부분을 확인하십시오.
전동공구를 사용하기 전에, 전동공구와 전원선이 제대로 작동하는지 그 기능을 수행하는지 주의 깊게 확인하십시오. 구동부위의 조정 불량이나 죄임 상태, 부속품의 파손, 보호대나 스위치의 손상, 기타 작동에 영향을 줄 수 있는 상태 등을 확인하십시오. 본 설명서에서 언급하지 않는 한, 보호대나 기타 손상된 부위는 지정 서비스 센터에서 제대로 수리하거나 교체해야 합니다. 스위치에 결함이 있을 경우 서비스 센터에서 교체하십시오. 스위치가 작동하지 않는다면 전동공구를 사용하지 마십시오. 절대 스스로 수리해서는 안됩니다.
경고: 본 사용설명서에서 권장하는 용도 이외에 이 전동공구를 사용, 부착하거나 부속품을 사용하면 상해의 위험이 있을 수 있습니다.
21.자격이 있는 사람에게 수리를 받으십시오.
본 전동공구는 관계안전법규를 따르고 있습니다. DEWALT 서비스 센터에서 수리 받으십시오. 자격 있는 기사가 원래의 부속품을 이용해서 수리를 해야 합니다. 그렇지 않을 경우, 사용자에게 상당한 위험이 따를 수 있습니다.

각도절단기의 부가적인 안전수칙

• 제조사가 권장하는 재료 이외의 물질을 절단하는데 이 제품을 사용하지 마십시오.
• 보호대가 제자리에 없거나, 제대로 기능을 못하거나, 적절하게 지지되지 않았다면 기구를 작동하지 마십시오.
• 경사 절단을 할 때, 암(arm)이 확실히 고정되어 있는지 확인하십시오.
• 기구 주변 바닥에 부스러기나 조각 등이 없게 하십시오.
• 날카로운 톱날을 올바르게 사용하십시오. 톱날에 표시된 최대속도를 확인하십시오.
• 작동하기 전에 모든 잠금장치와 클램프 손잡이를 확인하십시오.
• 톱에 전원이 연결되어 있을 때에는 톱날 부위에 절대 손을 두지 마십시오.
• 전동공구나 톱날을 방해하여 작동 중인 기구를 절대 빨리 멈추려고 하지 마십시오. 심각한 사고가 생길 수 있습니다.
• 부속품을 사용하기 전에 본 사용설명서를 참고하십시오. 부적절한 부속품의 사용은 기구에 손상을 줄 수 있습니다.
• 톱날을 다룰 때에는 홀더를 사용하거나 장갑을 끼십시오.
• 사용 하기 전에 톱날이 제대로 고정되었는지 확인하십시오.
• 절단 재료에 맞는 톱날을 선택하십시오.
• 바른 방향으로 톱날이 회전하는지 확인하십시오.
• 권장한 크기보다 크거나 작은 직경의 톱날을 사용하지 마십시오. 적절한 톱날비율은 기술 데이터를 참조하십시오. EN847-1에 부합하도록 본 사용설명서에 명기된 사양의 톱날만을 사용하십시오.
• 특별히 고안된 소음방지 톱날의 사용을 고려해보십시오.
• HSS 톱날을 사용하지 마십시오.
• 결함이 있거나 손상된 톱날을 사용하지 마십시오.
• 연마된 조각을 사용하지 마십시오.
• 절단판 없이 톱을 절대 사용하지 마십시오.
• 스위치를 놓기 전, 절단판에서 작업대상물에 있는 톱날을 들어올리십시오.
• 모터 축을 고정하도록 팬에 어떤 것도 박아두지 마십시오.
• 암(arm)이 아래로 향할 때 톱날 보호대가 자동적으로 올라갈 것입니다 . 헤드부분이 잠기고 해제 레버(B)를 당기면 톱날 보호대는 톱날 아래로 내려갑니다.
• 톱의 전원이 꺼져 있지 않는 한, 수동으로 톱날 보호대를 절대 들어올리지 마십시오. 톱날을 끼우거나 제거할 때, 혹은 톱날을 살펴볼 때 이 보호대를 손으로 올릴 수 있습니다.
• 정기적으로 모터의 공기 구멍이 깨끗한지, 이물 조각 등은 없는지 확인하십시오.
• 절단판이 닳아진 경우에는 교체하십시오.

• 관리를 위한 작업이나 톱날을 갈기 전에 기구의 전원을 뽑으십시오.
• 기구가 작동 중이거나 헤드 부분이 정지 중이 아닐 때에는 세척이나 관리 작업를 하지 마십시오.
• 되도록 항상 작업대에 기구를 고정하십시오.
• 나무를 절단할 때 집진장치를 톱에 연결하십시오. 사용자가 먼지 노출과 작업할 재료(나무보다 칩보드에서 더 많은 먼지가 발생함)의 유형, 부분 추출의 중요성(포착 및 출처) 등에 관한 주의사항을 알고 있어야 하며, 후드/ 조절장치/ 슈트(chute) 등을 적절히 조정했는지 확인하십시오.
• 사용자는 소음 노출에 영향을 주는 요인들을 알고 있어야 합니다 (예를 들면, 소음을 줄이도록 고안된 톱날의 사용, 톱날과 전동공구의 관리)
-보호대나 톱날 등 전동공구의 결함을 발견하는 대로 즉시 알리십시오.
-빛을 전체적 혹은 부분적으로 알맞게 비추십시오.
-사용자가 사용법이나 조정 방법, 기계의 작동 등에 대해 제대로 교육 받았는지 확인하십시오.

그 외 위험
톱을 사용함에 있어 다음과 같은 위험 요소들이 있을 수 있습니다.
-회전 부위를 만짐으로 야기되는 상해
관련 안전 조항 적용과 안전 장치 이행에도 불구하고, 다음과 같은 불가피한 위험요소들이 있습니다.
-청력 장애
-덮혀 있지 않은 회전 톱날 부위로 인한 사고의 위험
-톱날 교체 시의 상해 위험
-보호대를 열 때 손가락이 낄 위험
-오크나 너도밤나무, MDF와 같은 나무를 톱질 할 때 발생하는 먼지를 흡입함으로 생기는 건강상의 위험

포장 구성
본 포장에 포함된 구성물은
각도절단기 1
톱날교체용 렌치 1
톱날 1
사용 설명서 1
제품보증서 1

• 배송 시 생길 수 있는 전동공구나 부품, 부속품의 손상 여부를 확인하십시오.
• 작동하기 전에 본 사용 설명서를 철저히 읽고 이해하십시오.

설명 (그림1, 2)
경고: 본 전동공구나 기구의 어떤 부분이든 절대 변형하지 마십시오. 제품 손상이나 상해를 입을 수 있습니다.

DW713 각도절단기는 나무나 나무제품, 플라스틱을 전문적으로 절단하도록 고안되었습니다. 본 전동공구는 교차절단, 경사 및 회전절단작업을 쉽고 정확하고 안전하게 수행할 것입니다.

DW713은 전문 전동공구입니다. 어린아이들이 이 전동공구에 가까이 가지 않도록 하십시오. 16세 이하의 어린이들은 어른의 감독 하에 사용해야 합니다.

a.작동 손잡이
b.하부 보호대
c.우측 지지대
d.테이블
e.회전 잠금 레버
f.회전 각도 표시
g.베이스(base)
h.연장선 구멍
i.렌치
j.작업대 고정 구멍
k.지지대 죄임 손잡이
l.전원 스위치
m.이동 손잡이
n.먼지 배출구
o.잠금 핀
p.경사 죄임 손잡이
q.경사 각도 표시
r.손잡이
s.절단판
t.회전 멈춤쇠
u.회전 멈춤쇠 보조장치
v.좌측 지지대
w.모터 하우징
x.스핀들 락
y.스위치 고정을 위한 구멍
z.각도 위치 고정 장치
aa.경사위치 조절 멈춤장치
bb.수직위치 조절 멈춤장치
cc.헤드 잠금 레버
dd.뒷면 하부 보호대
ee.상부 보호대

선택 부속품
ff.먼지 주머니
gg.클램프
hh.레이저
ii.길이 멈춤장치
jj.작업 지지대

전기 안전
전기 모터는 한 가지 전압에만 사용할 수 있습니다. 계기판에서 전원 공급장치가 전압에 맞는지 항상 확인하십시오

DEWALT 전동공구는 EN 61029에 따라 이중 절연되어 있습니다. 그러므로 접지선이 필요하지 않습니다.

코드를 교체하는 경우, 전동공구는 지정 서비스 센터나 기사에게 수리를 받아야 합니다.

주 플러그 교체(U.K.와 아일랜드)

위험:
주 플러그를 교체해야 하고 귀하가 이를 할 수 있다면, 다음 지침대로 따르십시오. 그렇지 않을 경우, 지정 DEWALT 서비스 센터나 기사에게 연락하십시오.
• 전원 공급 장치에서 플러그를 제거하십시오.
• 플러그를 절단하고 안전하게 이를 처리하십시오. 벗겨진 구리 도선이 있는 플러그는 전원이 있는 곳에 접촉하면 위험합니다.
• 13A BS1363A 플러그를 적합한 퓨즈에 맞추십시오.
• 케이블 선의 색 혹은 글자는 가장 질 좋은 플러그의 연결 부위에

표시될 것입니다. 이 선들을 플러그의 해당 부위에(아래 참조) 놓습니다. 갈색은 Live(L)(2), 파란색은 Neutral(N)(4)입니다.
• 주 플러그의 맨 위 뚜껑을 교체하기 전에 케이블 리스트레인트(3)을 케이블의 바깥쪽에 확실히 고정했는지, 두 선이 끝에 제대로 고정되었는지 확인하십시오.

경고: 절대 전구 소켓을 사용하지 마십시오.
나 로 표시된 접지핀에 live(L)이나 neutral(N)을 절대 연결하지 마십시오.

주 플러그를 115V에 맞추기(U.K.과 아일랜드)
• 플러그는 작업능력이 있는 사람이 맞추어야 합니다. 할 수 없다면, 지정 DEWALT 서비스 센터나 기사에게 연락하십시오.
• 선은 다음 코드에 맞는 색으로 되어 있습니다.
Live = 갈색
Neutral = 파란색
• 파란색이나 갈색 선을 플러그의 접지 말단에 연결하지 마십시오. 다음과 같이 연결하십시오:
'L' 표시 말단에 갈색
'N' 표시 말단에 파란색
• 플러그 고정은 BS EN 60309(BS4343), 16A, 접지 접촉 위치 4h에 따라야 합니다.

경고: 케이블 클램프가 제대로 확실히 고정되어 있는지 확인하십시오.

연장케이블의 사용

연장케이블이 필요하다면 본 전동공구의 전원에 맞는 연장케이블을 사용하십시오. (기술 데이터 참조).
최소 도체 크기는 1.5mm2입니다. 케이블릴 사용 시, 케이블을 완전히 풀어주십시오. 그리고 아래 표를 참조하십시오.

도체 크기(mm2)	케이블 레이팅(암페어)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

		케이블 길이(m)					
		7.5	15	25	30	45	60
전압	전류	케이블 레이팅(암페어)					
115	0 – 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 – 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 – 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 – 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 – 12.0	15	15	20	25	25	–
	12.1– 20.0	20	20	25	–	–	–
230	0 – 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 – 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 – 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 – 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 – 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1– 20.0	20	20	20	20	25	–

전압 강하

일시적인 입력 전류 급상승은 순간의 전압강화를 유도합니다. 전원 공급 상태가 좋지 않으면, 다른 장치에 영향을 줄 수 있습니다. 전원공급장치의 시스템 저항이 0.25Ω 이하라면, 방해가 일어나지 않을 것입니다.

조립

경고: 상해 위험을 줄이려면, 레이저 조정 지침에 쓰여진 것 과 같이 이동이나 부속품 교환, 조정 시 전동공구를 끄고 전원을 연결하지 마십시오.

포장 풀기(그림 1, 2, 4)

1.이동 손잡이를 사용하여 포장재에서 조심스럽게 제품을 꺼냅니다 (m)
2.작동 손잡이(a)를 눌러 내리고 보이는 것처럼 잠금 핀(o)을 뽑습니다.
3.부드럽게 하방 프레셔를 풀고 전체 높이까지 암(arm)이 올려지도록 합니다.

작업대 고정하기(그림 5)

1.작업대에 고정하기 위한 4개의 다리에 구멍이 있습니다. 두 가지 다른 크기의 구멍에는 다른 크기의 볼트를 쓰도록 되어있습니다. 구멍 중 하나를 사용합니다. 둘 다 사용할 필요는 없습니다. 움직이지 않도록 항상 제품을 단단히 고정하십시오. 이동성이 커짐으로 이 전동공구는 작업 지지대에 쥘 수 있는 혹은 다른 작업대로 옮기거나 다시 쥘 수 있는 12.5 mm 두께 이상의 합판 조각에 고정할 수 있습니다
2.합판 조각에 제품을 고정시킬 때, 목재 바닥에서 고정 나사가 튀어나오지 않도록 확인하십시오. 합판은 작업 지지대와 같은 높이에 두어야 합니다. 작업대상물 표면에 제품을 쥘 때, 고정 나사 구멍이 있는 죄임돌기에만 조이십시오. 다른 부위를 죄면 제품이 제대로 작동하는데 방해가 될 것입니다.
3.묶이거나 부정확하지 않게 하기 위해, 고정 표면은 휘거나 울퉁불퉁하지 않은지 확인하십시오. 제품이 표면에서 흔들린다면, 고정 표면에서 흔들리지 않을 때까지 제품의 다리 중 한쪽에 얇은 재료를 댑니다.

톱날 고정하기(그림 6, 7, 8, 9)

경고: 상해 위험을 줄이려면, 레이저 조정 지침에 쓰여진 것 과 같이 이동이나 부속품 교환, 조정 시 전동공구를 끄고 전원을 연결하지 마십시오.

톱날이 전원에 연결되어 있거나 회전하고 있을 때에는 스핀들 잠금 버튼을 절대 누르지 마십시오.
철재(철이나 강철 함유)나 돌, 섬유 시멘트 제품은 이 각도절단기로 절단하지 마십시오.

1.하부 보호대(b)를 풀기위해 헤드 잠금 레버(cc)를 눌러주고, 하부 보호대를 가능한 한 많이 올려줍니다.
2.제공된 렌치(i)의 손잡이 끝에 있는 별비트를 이용하여 나사의 앞부분과 보호대 사이에 경사각 조각(mm)이 지나갈 수 있도록 보호대 브라켓 죔나사(kk)를 충분히 풀어줍니다. 톱날 잠금 나사(nn)에 접근할 수 있도록 보호대 브라켓(ii)이 충분히 들어올려지게 됩니다.
3.보호대 브라켓 죔나사(kk)로 올라간 위치에 고정된 하부 보호대로 한 손으로 스핀들 잠금 버튼(x)를 누르고 시계방향으로 왼손 나사산이 있는 톱날 잠금 나사(nn)를 풀도록 다른 손으로 제공된 톱날 스패너(i)를 사용합니다.

경고: 스핀들 잠금장치를 이용하기 위해, 보이는 바와 같이 버튼을 누르고 잠금이 되었다고 생각할 때까지 손으로 스핀들을 돌립니다. 스핀들이 돌아가지 않도록 잠금 버튼을 계속 누르고 있습니다.

4.톱날 잠금 나사(nn)와 외부아버컬러(pp)를 제거합니다.
5.톱날(oo)를 내부아버컬러(rr)에 있는 슐더(qq)에 설치하여 톱날의 아래 가장자리에 있는 이가 톱의 뒤쪽을 향하도록 합니다(사용자로부터 멀리 떨어지도록).

주: 15.88mm의 톱날 구멍이 있는 톱은 25.4mm 톱날 어댑터를 사용하지 않습니다.

6.외부아버컬러(pp)를 교체합니다.
7.다른 한 손으로 스핀들 잠금장치를 잡고 있으면서 시계반대방향으로 돌려 톱날 잠금 나사(nn)를 조여줍니다.
8.경사각 조각(mm)이 보호대 브라켓 죔나사(kk)의 헤드 아래에 올 때까지 보호대 브라켓(ll)을 아래로 움직여줍니다.
9.보호대 브라켓 죔나사를 조여줍니다.

경고: 톱날이 회전하는 동안 스핀들 잠금장치를 절대 누르지 마십시오. 보호대 브라켓을 아래로 잡고 톱날을 설치한 뒤에 보호대 브라켓 죔나사를 확실하게 조여주십시오.

경고: 보호대 브라켓은 제자리로 와야 하며, 제품을 사용하기 전에 나사를 조여야 합니다. 그렇지 않으면, 보호대가 회전 톱날에 부딪치게 되어 톱날에 손상을 주거나 심각한 상해를 입을 수 있습니다.

조정

경고: 상해 위험을 줄이려면, 레이저 조정 지침에 쓰여진 바와 같이 이동이나 부속품 교환 혹은 어떠한 조정을 하기 전에는 반드시 전동공구를 끄고 전원을 연결하지 마십시오.

이 각도절단기는 생산공장에서 정확하게 조정이 되었습니다. 배송 및 취급, 그 외 다른 이유로 재조정 해야 하는 경우, 아래 단계를 따르십시오. 일단 조정을 하면 정확하게 해야 합니다.

지지대에 톱날을 확인하고 조정하기(그림 10-11)

1.회전 잠금 레버(e)를 풀고 멈춤쇠가 0°에 올 때까지 회전 암을 돌려줍니다. 회전 잠금레버(e)를 조이지 마십시오.
2.톱날이 절단판(s)에 들어설 때까지 헤드 부분을 아래로 당겨줍니다.
3.좌측 지지대(v)와 톱날(oo)을 향해 직각자(tt)를 둡니다(그림 10).

경고: 직각자로 톱니의 끝을 건드리지 마십시오.

조정해야 한다면, 다음 과정을 따르십시오.
4.세 나사(ss)를 풀고 톱날이 작각자로 잰 것처럼 지지대에 90° 가 될 때까지 각도/ 회전 암 부분을 왼왼쪽이나 오른쪽으로 움직여줍니다.
5.세 나사(ss)를 다시 조여줍니다. 이 때에는 회전 지침이 어디를 가리키는지 알 필요가 없습니다.

회전 지침 조정하기(그림 10-12)

1.회전 잠금 레버(e)를 풀고 회전 멈춤쇠 보조장치(u)를 눌러 회전 암(arm)을 풀어줍니다(a1).
2.그림 12와 같이 회전 지침(uu)을 영점에 놓도록 회전 암을 움직입니다.
3.회전레버를 풀어 회전 암이 영점을 지나 회전하면서 회전 멈춤쇠가 제자리로 들어가는 소리가 나도록 합니다.
4.회전 지침(uu)과 회전 각도 표시(f)를 살펴봅니다. 지침이 정확하게 영점을 가리키고 있지 않으면 나사(a2)를 풀어주고 지침이 0° 가 되도록 움직여주고 나사를 조여줍니다.

회전 잠금/멈춤쇠 막대 조정하기(그림 22)

회전 잠금 레버(e)가 잠겨있는 동안 톱의 몸체가 움직인다면, 회전 잠금 막대를 조정해야 합니다.
조정해야 합니다.
1.회전 잠금 레버(e)를 풀어줍니다.
2.회전 잠금 레버(e)를 위로 합니다.
3.육각렌치를 이용하여, 피봇 핀에 있는 설정 나사(vv)를 풀어줍니다.
주: 모델에 따라 이 나사가 없는 경우에는 4번을 진행합니다.
4.이를 조여주기 위해 회전 잠금 막대를 시계방향으로 3.2mm 상향 조정합니다.
5.레버(e)가 아무 각도(설정되지 않음)에서나 잠겨있을 때에는 작업대가 움직이지 않는지 확인하십시오.
6.설정 나사(vv)를 조여줍니다.

작업대에서 톱날 확인하고 조정하기(그림 13-18)

1.경사 죄임 손잡이(p)를 풀어줍니다.
2.수직위치 조절 멈춤 장치(bb)에 대하여 각도 위치 고정 장치(z)를 완전히 세로로 하여 회전 암을 오른쪽으로 눌러주고 경사 죄임 손잡이를 조여줍니다.
3.톱날이 절단판(s)에 맞춰질 때까지 헤드 부분을 아래로 당겨줍니다.
4.작업대에 직각자(tt)를 놓고 톱날(oo)에 대해 위쪽으로 놓이게 합니다(그림 15).

경고: 직각자로 톱니의 끝을 건드리지 마십시오.

조정해야 한다면, 다음 과정을 따르십시오.
5.잠금 너트(ww)를 약간 풀고, 멈춤 나사(bb)가 확실히 각도 위치 고정 장치(z)에 닿도록 하여 직각자로 잰 대로 작업대에 90° 가 될 때까지 수직 위치 조절 멈춤 나사(bb)를 돌려줍니다.
6.멈춤 나사(bb)를 고정하는 동안 잠금 너트(ww)를 확실히 조여줍니다.
7.경사 지침(xx)이 경사 각도 표시(q)에서 영점을 가리키지 않는다면, 지침을 확인하고 필요한 만큼 움직이도록 나사(yy)를 풀어줍니다.

지지대 조정하기(그림 19)

지지대의 위쪽은 틈을 주어 조정할 수 있어 톱의 각도가 좌우 48° 로 완전히 될 수 있도록 해줍니다.

좌측 지지대(v)를 조정하기 위해서는:
1.펜스 죄임 손잡이(k)를 풀고 지지대를 왼쪽으로 미끄러지게 움직여줍니다.
2.스위치를 끄고 톱을 작동시켜 보고 틈을 확인합니다. 암의 위아래 움직임에 방해되지 않고 최대로 작업 대상물을 지지하도록 톱날에 최대한 가까이 지지대를 조정합니다.
3.손잡이를 확실히 조여줍니다.

우측 지지대(c)를 조정하기 위해서는:
4.펜스 죄임 손잡이(k)를 풀고 지지대를 오른쪽으로 미끄러지게 움직여줍니다.
5.좌측 지지대를 조정할 때와 같은 방법으로 합니다.

경고: 보호대 홈(zz)이 톱밥으로 막힐 수 있습니다. 보호대 홈을 깨끗하게 하기위하여 막대나 저압의 공기를 사용합니다.

경사각 확인과 조정하기(그림 19, 20)

1.펜스 죄임 손잡이(k)을 풀고 좌측 지지대의 위쪽을 최대한 왼쪽으로 움직여줍니다.

2.경사 죄임 손잡이(p)을 풀고 톱 암을 풀어주도록 각도 위치 고정 장치(z)를 들어 지침(xx)이 45° 를 가리킬 때까지 톱 암을 좌측으로 움직여줍니다.
조정해야 한다면, 다음 과정을 따르십시오.
3.잠금 너트(ww)를 풀고 지침이 45° 를 가리킬 때까지 경사위치 조절 멈춤장치(aa)를 안쪽이나 바깥쪽으로 돌려줍니다.
4.경사위치 조절 멈춤장치(aa)를 고정하는 동안 잠금 너트(ww)를 확실히 조여줍니다.
5.우측 3° , 좌측 48° 경사로 만들려면, 톱 암을 필요한 만큼 움직여 두 조정 멈춤 나사를 조정해야 합니다.

보호대 발동과 시야

암이 내려갈 때 톱날 보호대는 자동적으로 올라가며, 암이 올려질 때 보호대는 톱날 아래로 가도록 고안되었습니다.
아래로 가도록 고안되었습니다.
톱날을 넣거나 제거할 때, 혹은 톱날을 살펴볼 때 이 보호대를 손으로 올릴 수 있습니다. 톱의 전원이 꺼져 있지 않는 한 수동으로 톱날 보호대를 절대 들어올리지 마십시오.

주: 특정 절단에 있어서는 보호대를 손으로 들어올릴 필요가 있습니다. 88.9mm의 기본 몰딩 절단 부분을 보십시오.
보호대의 앞 부분은 절단하는 동안 볼 수 있는 로버가 있습니다. 이 로버를 통해서는 날아다니는 부스러기가 상당히 줄어들지만, 보호대를 열 때에는 그 안에 부스러기가 있으므로 그 로버를 통해 볼 때에는 항상 보안경을 착용하십시오.

자동 전기 브레이크

이 제품에는 스위치를 놓고 5초 이내에 톱날을 멈추게 하는 자동 전기 브레이크가 장착되어 있습니다. 그러나 조정은 할 수 없습니다.

가끔, 스위치를 놓은 뒤에 브레이크가 걸리기까지 지연될 수 있습니다. 아주 드문 경우이나, 그 브레이크가 작동하지 않아 톱날이 자연스럽게 멈출 때까지 회전할 것입니다.

이러한 지연이나 '스킵(skipping)'이 일어나는 경우, 4~5회 정도 스위치를 껐다 켰다 하십시오. 그 상태가 계속되면, DEWALT 지정 서비스 센터에서 서비스를 받으십시오.

작업판에서 떼기 전에 항상 톱날을 멈추십시오. 톱에 확실히 주의를 기울이십시오. 귀하의 안전을 확보하는데 있어 브레이크는 보호대를 대신하지는 않습니다.

사용 설명

경고: 항상 안전지침과 관련조항을 살펴보십시오.

영국 사용자는 '목재 작업 기계 조항

1974'와 그 수정안을 보십시오.

작동하기 전에:
• 알맞은 톱날을 설치합니다. 너무 닳은 톱날을 사용하지 마십시오. 전동공구의 최대 회전 속도는 톱날의 최대 회전 속도를 초과해서는 안됩니다.
• 너무 작은 조각을 자르려고 하지 마십시오.
• 톱이 저절로 절단하도록 하십시오. 힘을 가하지 마십시오.
• 절단하기 전에 모터가 최대 속도가 되도록 하십시오.
• 모든 잠금 손잡이와 죄임 핸들이 조여져 있는지 확인하십시오.
• 작업 대상물을 확보하십시오.
• 이 제품이 목재나 많은 비철재료를 절단할 수는 있지만, 목재 절단에만 사용하십시오. 다른 재료에도 같은 안내사항을 적용합니다. 이 톱으로 철(철이나 강철)이나 섬유 시멘트, 벽돌 재료를 절단하지 마십시오.
• 절단판을 확실히 사용하십시오. 절단 홈이 10mm 이상이면 이 톱을 작동하지 마십시오.

스위치 On/Off(그림 21)

전동공구를 스위치를 잠글 수 있도록 스위치(l)에 스위치 고정을 위한 구멍(y)이 있습니다.
1.전동공구를 작동시키려면, 전원 스위치(l)를 누릅니다.
2.멈추려면 전원 스위치를 놓습니다.

몸과 손의 위치

각도절단기를 작동할 때 몸과 손의 위치를 적절하게 두면 보다 쉽고 정확하고 안전한 절단을 할 수 있습니다.
• 손을 절대 절단부위 가까이에 두지 마십시오.
• 톱날에서 150mm 이하로 가까이 손을 두지 마십시오.
• 절단 시 지지대와 작업대에 작업 대상물을 단단히 고정하십시오. 스위치를 놓을 때까지, 톱날이 완전히 멈출 때까지 손을 제 위치에 두십시오.
• 마무리 절단 전에 항상 시작동(전원연결하지 않고)을 해서 톱날의 경로를 확인할 수 있습니다.
• 손을 교차로 두지 마십시오.
• 양 발을 바닥에 확실히 두고 제대로 균형을 유지하십시오.
• 톱의 암(arm)을 오른쪽, 왼쪽으로 움직일 때, 그에 따라 톱날의 옆에 서십시오.
• 연필 선을 따라 갈 때, 보호대 로버를 통해 보십시오.

기본 톱 절단

세로 직선 절단하기 (그림 1, 3, 23)

주: 원하는 절단력을 위해서는 항상 30mm 축 구멍에 250mm톱날을 사용하십시오.
1.회전 잠금 레버(e)를 풀고 회전 멈춤쇠 보조장치(u)를 눌러주어 회전 암이 풀어지도록 합니다.
2.경사 멈춤쇠를 0° 에 맞추어 회전 레버를 조여줍니다.
3.지지대(c, v)에 절단할 목재를 둡니다.
4.작동 손잡이(a)를 잡고 헤드 부분을 풀어주도록 헤드 잠금 레버(cc)를 눌러줍니다.
5.모터를 가동하도록 스위치(l)를 눌러줍니다.
6.톱날이 목재를 절단하도록 헤드 부분을 눌러주고 절단판(s)에 놓이도록 합니다.
7.절단한 뒤에, 스위치를 놓고 헤드 부분이 위쪽에 되돌아 오기 전에 톱날이 완전히 멈출 때까지 기다립니다.

세로 회전 절단하기(그림 1, 2, 24)

1.회전 잠금 레버(e)를 풀고 회전 멈춤쇠 보조장치(u)를 누릅니다. 원하는 각도로 헤드를 오른쪽이나 왼쪽으로 움직입니다.
2.회전 멈춤쇠가 자동적으로 10°, 15°, 22.5°, 31.62°, 45° 에 있게 됩니다. 중간 각이나 50°를설정해야 한다면, 헤드 부분을 단단히 잡고 회전 레버를 조여주어 잠급니다.
3.절단하기 전에 항상 회전 잠금 레버가 확실히 잠기어 있는지 확인하십시오.

4.가로 직선 절단과 마찬가지로 작업을 진행하십시오.

경고: 작은 조각을 잘라내야 하는 나무 조각의 끝에서 회전하고자 할 때는 그 부분이 지지대에 큰 각도(왼쪽 회전, 오른쪽에 조각- 오른쪽 회전, 왼쪽에 조각)로 톱날의 옆에 오도록 목재를 둡니다.

경사 절단(그림 1, 2, 25)

경사 각은 우측 3° 에서 좌측 48° 로 설정할 수 있으며, 영점과 좌우 최대 45° 회전 위치 간에 회전 팔을 설정하여 절단할 수 있습니다.

1.좌측 펜스 죄임 손잡이(k)를 풀고 좌측 지지대(v)의 윗부분을 최대한 왼쪽으로 밀어줍니다. 경사 죄임 손잡이(p)를 풀어 원하는 경사를 맞춥니다.
2.경사 죄임 손잡이(p)을 조여 단단히 조여줍니다.
3.가로 직선 절단과 같은 방법으로 합니다.

절단의 품질

절단면의 평탄한 정도는 절단할 재료 등의 변수에 따라 다릅니다. 몰딩과 기타 정확한 작업을 위해 가장 매끄러운 절단을 원할 때에는 날카로운(60개의 이가 있는 카바이드) 톱날로 천천히 절단하여 원하는 결과를 만들게 됩니다.

경고: 절단하는 동안 재료가 휘지 않도록 해야 합니다. 재료를 확실히 제자리에 죄어줍니다. 항상 암을 올리기 전에 톱날이 완전히 멈추도록 하십시오. 목재의 작은 조각들이 작업
수 있다면, 목재의 절단하려는 부위에 마스킹 테이프를 붙이십시오. 그 테이프가 있는 부분을 톱질하고, 마친 후에는 조심스럽게 테이프를 떼어내십시오.

작업 대상물 조이기(그림 3)

1.가능하다면 언제나 나무를 톱에 조이십시오.
2.최상의 결과를 위해서는 톱의 클램프를 사용하십시오. 가능하다면 언제나 작업대상물을 지지대에 조이십시오. 톱날의 어느 쪽으로든 조이실 수 있습니다. 지지대의 딱딱하고 평평한있습니다. 지지대의 딱딱하고 평평한 표면에 클램프를 두어야 함을 기억해 두십시오.

경고: 비철 재료를 절단할 때에는 그 재질의 클램프를 항상 사용하십시오.

긴 작업물을 지지하기(그림 3)

1.긴 작업물은 항상 지지해주십시오.
2.최상의 결과를 위해, 톱의 작업대 너비를 넓히도록 연장 작업 지지대(jj)를 사용하십시오(판매자에게 옵션으로 구매하실 수 있습니다). 작업대상물의 끝이 떨어지지 않도록 톱질 모망이나 유사 장치 등을 사용하여 긴 작업 대상물을 지지하십시오.

사진틀이나 쉐도우 박스, 기타 4면 물체 절단(그림26, 27)

다듬기 몰딩 및 그 외 틀

톱질이 능숙하게 될 때까지 목재 조각으로 몇 가지 간단한 물건을 만들어 보십시오. 그림26과 같이 이 제품은 회전 모서리를 만드는데 있어 완벽한 도구입니다. 이 그림의 이음새는 경사조정을 이용해서 만들었습니다.

- 경사조정(bevel adjustment) 이용하기
90° 모서리를 만들기 위해서 두 판의 경사를 각각 45° 로 조정합니다. 회전 암(arm)은 영점에 맞춰져 있습니다. 작업대 위에 목재의 넓고 평평한 면이 보이도록, 지지대에는 좁은 가장자리가 향하도록 놓습니다.

- 회전조정(miter adjustment) 이용하기
지지대에서 넓은 표면으로 좌우로 회전하여 같은 절단을 할 수 있습니다.

그 아래 두 그림(그림 26, 27)은 4면이 있는 물체만을 말합니다. 면의 수가 달라지면, 회전 및 경사 각도 바꾸십시오. 아래 표는 모든 면이 같은 길이라고 가정하고 다양한 모양에 적합한 각도를 보여주고 있습니다. 본 표에 있지 않은 모양의 경우, 180° 를 면의 수로 나누어 회전 또는 경사 각을 결정합니다.

면의 수	회전 또는 경사각
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

복합 회전(그림 26, 27, 28, 29)

복합 회전은 회전각(그림 27)과 경사각(그림 26)을 동시에 이용하여 절단합니다. 이 방법은 그림 28에서 보는 대로 비스듬한 면이 있는 틀이나 상자를 만들 때 사용합니다.

경고: 절단할 때마다 각도가 다르다면, 경사 죄임 손잡이와 회전 잠금 손잡이가 확실히 조여져 있는지 확인하십시오. 경사나 회전을 바꾼 뒤에는 이 손잡이들을 확실히 조여야 합니다.

• 아래의 표는 일반적인 복합 회전 절단에 적당한 경사와 각도 설정을 선택하는데 도움이 될 것입니다. 이 표를 이용하여, 원하는 각 ”A”(그림 29)를 선택하고 표에서 그 각을 호 위에서 찾습니다. 그렇게 함으로 그래프의 아래 방향으로 적합한 경사각을 찾고 가로 방향으로 원하는 회전각을 찾아줍니다.
• 설명한 각대로 제품을 설정하고 몇 번 시범 절단을 해보십시오.
• 절단할 조각을 함께 맞추는 연습을 하십시오.
• 예: 25° 의 외각(각”A”)을 가진 4면 상자를 만들기 위해서는(그림 29), 우측 상단의 호를 이용합니다. 25° 의 호를 찾습니다. 톱의 회전각(23°)을 알기 위해 수평선을 따라갑니다. 이와 마찬가지로 경사각(40°)을 알기 위해 그 점의 위아래 선을 따라갑니다. 톱에 설정해 놓은 것을 확인해보도록 항상 목재 조각으로 절단해 보십시오.

SQUARE BOX → 사각상자
6 SIDED BOX → 육면상자
8 SIDED BOX → 팔면상자
SET THIS MITER ANGEL ON SAW → 설정 회전각
SET THIS BEVEL ANGLE ON SAW → 설정 경사각
ANGLE OF SIDE OF BOX(ANGLE”A”) → 상자의 면각도(각 A)

버니어 스케일(그림 30-32)

이 톱에는 보다 정확함을 위해 버니어스케일이 장착되어 있습니다. 부분 각이 필요한 경우(1/4°, 1/2°, 3/4°), 버니어스케일로 정확하게 1/4° (15’)에 가장 근접하게 회전각을 설정할 수 있습니다.

버니어스케일을 사용하려면 아래 단계를 따르십시오. 예를 들어, 우측 24 1/4°의 회전을 한다고 가정합니다.
• 각도절단기의의 스위치를 끕니다.
• 그림 30과 같이 회전 눈금에 새겨져 있는 각도 중에 버니어스케일에서 중앙 표시를 맞추어 원하는 각에 가장 근접하게 회전각을 설정합니다. 그림 31을 자세히 살펴보십시오-우측 24° 회전
• 이에 1/4°를 설정하려면, 회전 암 잠금장치를 밀어 넣어 회전 눈금에서 가장 가까운 각도 표시만큼 1/4° 버니어 표시가 올 때까지 암을 오른쪽으로 움직여줍니다. 이 예에서, 회전 눈금에서 가장 근접한 각도 표시는 25°입니다. 그림 32는 우측 24 1/4° 회전을 설정함을 보여주고 있습니다.
• 오른쪽으로 회전할 때:
-회전 눈금에서 가장 가까운 표시가 있는 오른쪽으로 적당한 버니어 표시를 정렬하도록 암을 움직여서 회전 각도를 올려줍니다.
-회전 눈금에서 가장 가까운 표시가 있는 왼쪽으로 적당한 버니어 표시를 정렬하도록 암을 움직여서 회전 각도를 내려줍니다.
• 왼쪽으로 회전할 때:
-회전 눈금에서 가장 가까운 표시가 있는 왼쪽으로 적당한 버니어 표시를 정렬하도록 암을 움직여서 회전 각도를 올려줍니다.
-회전 눈금에서 가장 가까운 표시가 있는 오른쪽으로 적당한 버니어 표시를 정렬하도록 암을 움직여서 회전 각도를 내려줍니다.

기본 몰딩 절단
45° 경사각에서 기본 몰딩 절단을 합니다.
• 절단 하기 전에는 항상 전원을 끈 상태로 가동하십시오.
• 톱에 평평하게 몰딩의 뒷면을 놓고 절단하십시오.

안쪽 모서리
좌측
• 지지대에 몰딩의 윗부분을 둡니다.
• 절단의 왼쪽 면을 유지합니다.

우측
• 지지대에 몰딩의 아래부분을 둡니다.
• 절단의 오른쪽 면을 유지합니다.

바깥쪽 모서리
좌측
• 지지대에 몰딩의 아래부분을 둡니다.
• 절단의 오른쪽 면을 유지합니다.

우측
• 지지대에 몰딩의 윗부분을 둡니다.
• 절단의 왼쪽 면을 유지합니다.

크라운 몰딩 절단하기
복합 회전으로 크라운 몰딩 절단을 합니다. 아주 정확하게 하려면, 31.62°의 회전각과 33.85°의 경사각으로 톱의 각을 설정합니다. 위쪽 52°, 아래쪽 38°의 기본 크라운 몰딩의 경우 이와 같은 설정으로 합니다.
• 최종 절단을 하기 전에 재료 조각으로 시범 절단을 하십시오.
• 모든 절단은 좌측 경사로 하며 몰딩의 뒷부분이 틀을 향하게 합니다.
안쪽 모서리
좌측
• 지지대에 몰딩의 위쪽을 둡니다.
• 오른쪽으로 회전합니다.
• 절단면의 왼쪽을 유지합니다.

우측
• 지지대에 몰딩의 아래쪽을 둡니다.
• 왼쪽으로 회전합니다.
• 절단면의 왼쪽을 유지합니다.

바깥쪽 모서리
좌측
• 지지대에 몰딩의 아래쪽을 둡니다.
• 왼쪽으로 회전합니다.
• 절단면의 오른쪽을 유지합니다.

우측
• 지지대에 몰딩의 위쪽을 둡니다.
• 오른쪽으로 회전합니다.
• 절단면의 오른쪽을 유지합니다.

특수 절단
• 작업대와 지지대에 재료를 확보한 뒤 절단하십시오. 작업 대상물을 제대로 확보해야 합니다.

굽은 재료
휜 재료를 절단할 때에는 항상 그림 34와 같이 두고, 절대 그림 35와 같이 두지 마십시오. 재료를 잘못 놓으면 절단 면 가까이의 톱날이 낄 수 있습니다.

플라스틱 파이프나 기타 원형 재료 절단
플라스틱 파이프는 쉽게 절단이 됩니다. 목재와 마찬가지로 절단하며, 구르지 않도록 지지대에 단단히 고정하거나 죄어주십시오. 각도 절단을 할 때에도 매우 중요합니다.

대형 재료 절단
가끔 목재가 너무 커서 톱날 보호대에 맞지 않는 경우가 있습니다. 그림 36과 같이 보호대를 빼내 굴려서 약간의 높이는 절단할 수 있습니다. 가능한 한 이런 방법은 쓰지 마십시오. 그렇지만, 필요하다면 제품은제대로 작동하며 큰 재료도 절단할 수는 있습니다. 톱이 작동할 때, 보호대를 묶거나, 테이프로 붙이거나, 고정시키지 마십시오.

먼지 추출(그림 2,3)
• 먼지 분출구(nn)에 먼지 주머니(ff)를 끼우십시오.

언제든지 먼지 방출에 관한 관련 조항에 따라 고안된 먼지 추출 장치를 연결하십시오. 외부로 연결된 시스템의 공기 속도는 20m/s +/- 2m/s 입니다. 연결 부위의 연결관에서 측정되는 속도는 전동공구와 연결되어 있는 상태입니다.

이동 (그림 4)
간편하게 각도절단기를 옮기기 위해 톱 팔의 윗부분에 이동 손잡이가 있습니다.
• 톱을 옮기기 위해서는 암을 아래로 하고 잠금 핀(o)을 눌러주십시오.
• 톱을 이동시킬 때에는 그림 4와 같이 항상 작동 손잡이(a)나 손잡이(r)를 이용하십시오.

관리
최소한의 관리로 DEWALT 전동공구를 오랫동안 사용하실 수 있도록 고안했습니다. 지속적인 안전 작동을 위해서는 적절한 도구 관리와 규칙적인 세척이 필요합니다.

경고: 상해 위험을 줄이려면, 설치나 부속품 제거, 설정 조정 및 변경, 수리하기 전에 전동공구를 끄고 전원을 연결하지 마십시오. 스위치가 OFF에 있음을 확인하십시오. 우발적인 시동으로 상해를 입을 수 있습니다.

윤활처리

전체적으로 폐쇄형 그리스 봉합 볼 베어링이 사용되었습니다. 이 베어링은 지속적인 톱의 수명을 위해 공장에서 충분히 윤활처리가 되었습니다.

세척

경고: 때가 끼거나 급기관 주변이 더러워지면 메인 하우징에서 때와 먼지를 건조한 바람으로 제거하십시오. 이를 행할 시, 보안경과 방진 마스크를 사용하십시오.

경고: 전동공구의 비금속 부분을 세척할 때 용매나 강력한 화학물질을 사용하지 마십시오. 이 화학물질은 이 부위에 사용한 재료를 손상시킬 수 있습니다. 물과 약한 비누로 적신 천을 이용하십시오. 전동공구 내부에 물이 들어가지 않도록 하십시오. 전동공구의 어느 부분이든 액체에 담그지 마십시오.

경고: 상해의 위험을 줄이려면 작업대 위를 정기적으로 청소하십시오.

경고: 상해의 위험을 줄이려면 집진장치를 정기적으로 청소하십시오.

선택 부속품

경고: DEWALT에서 제공하는 이외의 부속품들은 이 제품에서 시험하지 않았으므로, 이러한 부속품을 사용하면 위험할 수 있습니다. 상해의 위험을 줄이려면 권장된 DEWALT 부속품만을 사용하십시오.

적절한 부속품에 관한 사항을 알고 싶으시면 판매자에게 문의하십시오.

환경 보호

분리수거 하십시오. 본 제품은 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오.

DEWALT 제품을 교체해야 하거나, 더 이상 사용하지 않으실 경우, 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 분리 수거가 가능하게 하십시오.

사용한 제품을 분리수거 및 포장하면 재료를 재활용할 수 있게 됩니다. 재활용품의 재사용으로 환경오염을 예방하고, 원료 수요를 줄여주는데 도움이 됩니다.

새 제품을 구매할 때 지방 자치 폐기장이나 판매점에서는 가정의 전기제품 분리수거에 대한 지역 규제 조항을 알려드립니다.

DEWALT에는 작업 수명이 끝날 때 이를 수거하고 재활용하는 공장이 있습니다. 이 서비스를 받으시려면, 이를 수거할 귀사 서비스센터에 제품을 반환해주십시오.

본 사용 설명서에 있는 주소로 지역 DEWALT 사무실에 연락하시면 가장 가까운 서비스 센터의 위치를 확인하실 수 있습니다. 혹은, www.2helpU.com에서 DEWALT 서비스 센터 목록과 애프터서비스와 연락처에 관한 모든 사항을 보실 수 있습니다.

เลื่อยปรับองศาสำหรับงานหนัก DW713

ยินดีด้วยครับ!

ท่านได้เลือกใช้เครื่องมือจาก DEWALT ด้วยประสบการณ์หลายปีที่ผ่านมาในการพัฒนาผลิตภัณฑ์และนวัตกรรมชั้นเลิศ ทำให้ DEWALT เป็นหนึ่งในเครื่องมือไฟฟ้าที่น่าเชื่อถือสำหรับผู้ใช้งานระดับมืออาชีพมากที่สุด

ข้อมูลทางด้านเทคนิค

		DW713
แรงดันไฟฟ้า	โวลต์	220~240
กำลังไฟเข้า	วัตต์	1,600
เส้นผ่าศูนย์กลางของใบเลื่อย	มม.	250
ความเร็วสูงสุดของใบเลื่อย	min-1	5,000
ความสามารถสูงสุดในการตัดขวาง 90°	มม.	162
ความสามารถสูงสุดในการตัดเฉียง 45°	มม.	114
ความลึกสูงสุดในการเลื่อยตัด 90°	มม.	90
ความลึกในการตัดขวางมุมบาก 45°	มม.	58
องศามุมเฉียง (ตำแหน่งสูงสุด)	ซ้าย	50°
	ขวา	50°
องศามุมบาก (ตำแหน่งสูงสุด)	ซ้าย	48°
	ขวา	48°
มุมเฉียง 0°		
ความกว้างที่ได้ที่ความสูงสุด 89 มม.	มม.	95
ความสูงที่ได้ที่ความกว้างสูงสุด 162 มม.	มม.	41
มุมเฉียง 45°		
ความกว้างที่ได้ที่ความสูงสุด 89 มม.	มม.	67
ความสูงที่ได้ที่ความกว้างสูงสุด 114 มม.	มม.	41
มุมบาก 45° องศา		
ความกว้างที่ได้ที่ความสูงสุด 61 มม.	มม.	95
ความสูงที่ได้ที่ความกว้างสูงสุด 161 มม.	มม.	25
มุมเฉียง 31.62° , มุมบาก 33.85°		
ความสูงที่ได้ที่ความกว้างสูงสุด 133 มม.	มม.	20
เวลาในการหยุดใบเลื่อยอัตโนมัติ	วินาที	< 10.0
น้ำหนัก	กก.	14.8
L_{pA} (ความดันเสียง)	dB(A)	91.0
L_{WA} (กำลังของเสียง)	dB(A)	102
ค่าความสั่นรวม (รวมทั้งสามแกน) ที่วัดตามมาตรฐาน EN61029:		
K_{pA} (ความไม่แน่นอนของความดันเสียง K)	dB(A)	3.4
K_{WA} (ความไม่แน่นอนของกำลังเสียง K)	dB(A)	1.5

คำนิยาม: ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย

คำอธิบายด้านล่างเป็นคำอธิบายระดับของความปลอดภัยของสัญลักษณ์แต่ละสัญลักษณ์ กรุณาอ่านคู่มือและให้ความสนใจต่อสัญลักษณ์เหล่านี้

อันตราย: แสดงสภาพการใช้งานที่น่าจะเกิดอันตราย หากผู้ใช้งานไม่หลีกเลี่ยง จะก่อให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงหรือเสียชีวิต

คำเตือน: แสดงสภาพการใช้งานที่อาจจะเกิดอันตราย หากผู้ใช้งานไม่หลีกเลี่ยง อาจจะก่อให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงหรือเสียชีวิต

ข้อควรระวัง: แสดงสภาพการใช้งานที่อาจจะเกิดอันตราย หากผู้ใช้งานไม่หลีกเลี่ยง อาจจะก่อให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงหรือเสียชีวิต

ข้อควรระวัง: หากใช้โดยไม่มีสัญลักษณ์เตือน หมายถึงอาจจะเกิดอันตราย ซึ่งหากผู้ใช้งานไม่หลีกเลี่ยง อาจจะก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้

แสดงความเสี่ยงที่อาจเกิดไฟฟ้าดูดได้

แสดงความเสี่ยงที่อาจเกิดอัคคีภัย

EC-Declaration of conformity

CE

DW713

DEWALT declares that these products, described under "technical data" have been designed in compliance with 98/37/EC (until Dec.28,2009); 2006/42/EC(from Dec.29,2009); 2004/108/EC; 2006/95/EC; EN 61029-1:2000 + A11:2003 + A12:2003; EN61029-2-11:2003; EN55014-1; EN55014-2; EN61000-3-2; EN61000-3-3.

For more information, please contact DEWALT at the following address or refer to the back of the manual.

The undersigned is responsible for compilation of the technical file and makes this declaration on behalf of DEWALT.

Horst Großmann
Vice President Engineering and Product Development
DEWALT, Richard-Klinger-Straße 11,
D-65510, Idstein, Germany
10-10-07

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย

คำเตือน! ในการใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ควรคำนึงถึงความปลอดภัยตลอดเวลา เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดไฟไหม้ ไฟฟ้าดูด หรือการบาดเจ็บของบุคคล

อ่านข้อควรปฏิบัติทางด้านความปลอดภัยต่อไปนี้ก่อนที่จะเริ่มใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ และกรุณาเก็บคู่มือเล่มนี้เอาไว้

กรุณาเก็บคู่มือเล่มนี้ไว้เพื่อใช้อ้างอิงในอนาคต

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยทั่วไป

1. **รักษาความสะอาดพื้นที่ทำงาน**
   พื้นที่และโต๊ะปฏิบัติงานที่จัดวางสิ่งของไม่เป็นระเบียบอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บได้
2. **ตรวจสอบสภาพแวดล้อมของพื้นที่ในการทำงาน**
   อย่าให้อุปกรณ์เปียกฝน อย่าใช้อุปกรณ์ที่อยู่ในสภาพเปียกหรือชื้น จัดให้พื้นที่ทำงานมีแสงสว่างเพียงพอ (250 - 300 ลักซ์) อย่าใช้อุปกรณ์ในที่ ๆ มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยหรือเสี่ยงต่อการระเบิด เช่น พื้นที่ ๆ มีของเหลวหรือแก๊สที่อาจติดไฟได้
3. **ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าช็อต**
   ป้องกันร่างกายไม่ให้สัมผัสกับพื้นผิวที่ถูกต่อลงดิน (เช่น ท่อ เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น) ในการใช้งานภายใต้สภาพแวดล้อมที่รุนแรง (เช่น ความชื้นสูง หรือเมื่อมีเศษโลหะเกิดขึ้น เป็นต้น) ควรเพิ่มความปลอดภัยทางไฟฟ้าได้โดยการใส่หม้อแปลงแยกวงจรหรืออุปกรณ์ตัดไฟรั่วลงดินเข้าไป

4. **อย่าให้บุคคลอื่นเข้าใกล้**
อย่าให้บุคคลอื่น โดยเฉพาะเด็กๆ ซึ่งไม่เกี่ยวข้องกับงานที่ทำ มาสัมผัสเครื่องมือหรือสายไฟต่อพ่วง และอย่าให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณพื้นที่ทำงาน

5. **เก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้งาน**
เมื่อไม่ได้ใช้งาน ให้เก็บเครื่องมือในบริเวณที่แห้งและปิดล็อคไว้อย่างปลอดภัยให้พ้นมือเด็ก

6. **ห้ามใช้เครื่องมือเกินกว่าพิกัด**
เครื่องมือจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าหากใช้งานตามในพิกัดที่ได้กำหนดให้ใช้

7. **ใช้เครื่องมือที่เหมาะสมกับงานที่ทำ**
ไม่ควรพยายามใช้เครื่องมือเล็ก ๆ ในการทำงานหนัก อย่าใช้เครื่องมือในงานที่ผิดวัตถุประสงค์ในการใช้งานของเครื่อง เช่น อย่าใช้เลื่อยวงเดือนในการตัดกิ่งต้นไม้หรือเลื่อยท่อนซุง

8. **แต่งกายให้เหมาะสม**
อย่าสวมใส่เสื้อผ้าหรือเครื่องประดับที่หลวม เนื่องจากอาจจะถูกดึงเข้าไปในส่วนที่เคลื่อนได้ของเครื่องมือ ควรสวมรองเท้านิรภัยกันลื่นในขณะกำลังทำงานกลางแจ้ง สวมที่คลุมผมเพื่อเก็บผมที่ยาวเอาไว้

9. **ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย**
สวมแว่นตานิรภัยตลอดเวลา ใช้หน้ากากครอบหน้าหรือกันฝุ่นเมื่อต้องทำงานที่ก่อให้เกิดฝุ่นหรืออนุภาคที่ฟุ้งกระจาย ถ้าอนุภาคเหล่านี้ค่อนข้างจะร้อน ให้สวมผ้าทนความร้อน สวมอุปกรณ์ป้องกันหูตลอดเวลา ใส่หมวกนิรภัยตลอดเวลา

10. **ต่ออุปกรณ์กำจัดฝุ่นเพื่อใช้งาน**
ถ้าเครื่องมือมีอุปกรณ์ที่ใช้ดักจับและกำจัดฝุ่น ดูให้แน่ใจว่าอุปกรณ์เหล่านี้ต่ออยู่และใช้อย่างเหมาะสม

11. **ห้ามใช้งานสายไฟของเครื่องมืออย่างผิดวิธี**
ห้ามกระชากสายไฟเพื่อดึงปลั๊กออกจากเต้าเสียบ เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน และวัตถุมีคม ห้ามหิ้วเครื่องมือด้วยสายไฟ

12. **ยึดชิ้นงานให้แน่น**
หากเป็นไปได้ ให้ใช้ที่หนีบหรือปากกาจับชิ้นงานเพื่อยึดชิ้นงาน เนื่องจากจะปลอดภัยกว่าและช่วยให้สามารถใช้มือทั้งสองข้างจับเครื่องมือได้อย่างอิสระ

13. **อย่าใช้งานโดยการเอื้อม**
ขณะใช้เครื่องมือ ควรยืนให้มั่นคงและมีความสมดุลอยู่ตลอดเวลา

14. **เก็บรักษาและดูแลเครื่องมืออย่างดี**
เก็บรักษาเครื่องมือสำหรับตัดให้คมและสะอาดอยู่เสมอเพื่อประสิทธิภาพในการใช้งานและความปลอดภัย ทำตามข้อปฏิบัติในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนชิ้นส่วน ตรวจสอบเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอ และหากพบว่าเสียหายต้องให้ตัวแทนบริการที่ได้รับอนุญาต ทำการซ่อมเครื่องมือนั้น รักษาด้ามจับและสวิตช์ของเครื่องให้แห้งและสะอาด ปราศจากน้ำมันหรือคราบมัน

15. **ถอดสายไฟของเครื่องมือ**
เมื่อไม่ได้ใช้งาน หรือก่อนการซ่อม หรือเมื่อต้องการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม เช่น ใบเลื่อย ดอกสว่าน หรือใบมีด ให้ถอดเครื่องมือออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อน

16. **ถอดกุญแจปรับและประแจ**
ก่อนที่จะเปิดเครื่อง ควรจะตรวจสอบให้เป็นนิสัยว่าได้ถอดประแจสำหรับปรับตั้งต่างๆ ออกเรียบร้อยแล้ว

17. **หลีกเลี่ยงการเปิดเครื่องมือโดยไม่ได้ตั้งใจ**
ไม่ควรถือเครื่องมือโดยวางนิ้วอยู่บนปุ่มเปิดปิด ก่อนเสียบปลั๊ก ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดอยู่

18. **ใช้สายต่อพ่วงสำหรับใช้งานกลางแจ้ง**
ตรวจสอบสายไฟต่อพ่วงที่จะใช้ก่อนการใช้งานและเปลี่ยนเส้นใหม่ถ้าพบว่าสายไฟมีความเสียหาย ในการใช้งานเครื่องมือกลางแจ้ง ควรใช้สายไฟต่อพ่วงสำหรับใช้งานกลางแจ้งซึ่งมีเครื่องหมายบอกไว้เท่านั้น

19. **ขณะใช้ให้ตื่นตัวอยู่เสมอ**
ให้มีสมาธิกับสิ่งที่กำลังทำ ใช้วิจารณญาณ ห้ามใช้เครื่องมือขณะที่ร่างกายอ่อนล้าหรือได้รับผลกระทบจากของมึนเมาหรือยาต่างๆ

20. **ตรวจหาชิ้นส่วนที่บกพร่อง**
ก่อนการใช้งาน ให้ตรวจสอบเครื่องมือและสายไฟอย่างระมัดระวังว่าเพื่อให้มั่นใจว่าเครื่องจะทำงานถูกต้องและสามารถใช้งานได้ ตรวจดูว่ามีส่วนที่บิดเบี้ยว มีการติดขัดในส่วนที่เคลื่อนไหวได้ มีชิ้นส่วนที่แตกหักหรือมีสภาพอื่นใดที่อาจมีผลต่อการใช้งานของเครื่องมือหรือไม่ หากตัวป้องกันหรือชิ้นส่วนเกิดความเสียหาย ควรจะให้ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตทำการซ่อมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนนั้นๆ เว้นแต่จะมีการระบุไว้เป็นอย่างอื่นในคู่มือการใช้งาน ให้ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตทำการเปลี่ยนสวิตช์ที่เสีย ห้ามใช้เครื่องมือนี้ถ้าไม่สามารถเปิดและปิดสวิตช์ได้ ห้ามทำการซ่อมเครื่องมือด้วยตัวเอง

คำเตือน! *การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบหรือขั้นตอนการใช้งานใดๆที่นอกเหนือจากที่ได้แนะนำในคู่มือการใช้งานนี้อาจจะก่อให้เกิดความเสี่ยงในการเกิดการบาดเจ็บต่อบุคคลได้*

21. **ให้ช่างที่ผ่านการรับรองทำการซ่อมแซมเครื่องของท่าน**
เครื่องมือไฟฟ้านี้ได้รับการออกแบบมาตามข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง การซ่อมแซมอุปกรณ์นี้ควรทำโดยช่างที่ผ่านการรับรอง และใช้เฉพาะชิ้นส่วนของแท้เท่านั้น มิเช่นนั้นอาจเกิดอันตรายต่อผู้ใช้ได้

กฎเพิ่มเติมเพื่อความปลอดภัยในการใช้งานเลื่อยปรับองศา

- ห้ามใช้เลื่อยในการเลื่อยตัดวัสดุอื่นที่นอกเหนือจากที่ผู้ผลิตได้ระบุให้ใช้
- ห้ามใช้เครื่องมือนี้โดยไม่มีตัวป้องกัน หรือหากตัวป้องกันไม่ทำงานหรือไม่ได้มีการบำรุงรักษาอย่างถูกต้อง
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยึดแขนเลื่อยอย่างแน่นหนาแล้วในขณะเลื่อยแบบตัดมุม
- พื้นรอบๆ เครื่องมือจะต้องได้ระดับ มีการดูแลเป็นอย่างดี และปราศจากวัสดุที่หลุดร่อน เช่น เศษไม้ หรือ เศษวัสดุ อยู่ตลอดเวลา
- ใช้ใบเลื่อยที่ลับคมอย่างเหมาะสม ดูความเร็วสูงสุดที่สามารถใช้งานได้ของใบเลื่อยบนใบเลื่อย
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าลูกบิดสำหรับล็อคและตัวหนีบต่างๆ ยึดแน่นดีแล้วก่อนเริ่มใช้งานทุกครั้ง
- ห้ามสอดมือทั้งสองข้างเข้าไปในในบริเวณใบเลื่อยขณะที่เลื่อยยังต่อกับแหล่งจ่ายไฟ
- ห้ามหยุดการทำงานของเครื่องซึ่งกำลังหมุนอย่างรวดเร็วโดยการใช้เครื่องมือเข้าไปขัดไว้หรือใช้วิธีใดๆ ในการฝืนใบเลื่อย มิเช่นนั้นอาจทำให้เกิดอุบัติร้ายแรงได้
- ก่อนที่จะใช้งานอุปกรณ์เสริมใดๆ ให้ศึกษาจากคู่มือการใช้งานเสียก่อน การใช้งานอุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสมอาจก่อให้เกิดความเสียหายได้
- ใช้ที่จับหรือสวมถุงมือขณะจับใบเลื่อย
- ตรวจให้แน่ใจว่าได้ใส่ใบเลื่อยอย่างถูกต้องก่อนการใช้งาน
- เลือกใบเลื่อยให้เหมาะสมกับวัสดุที่จะเลื่อย
- ตรวจสอบว่าใบเลื่อยหมุนในทิศทางที่ถูกต้อง
- ห้ามใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางใหญ่หรือเล็กกว่าที่กำหนด ให้ดูขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสมได้ในหัวข้อข้อมูลทางด้านเทคนิค ใช้งานใบเลื่อยตามที่กำหนดในคู่มือนี้ซึ่งเป็นใบเลื่อยที่ตรงตามมาตรฐาน EN 847-1
- พิจารณาเลือกใช้ใบเลื่อยที่มีเสียงรบกวนต่ำ
- อย่าใช้ใบเลื่อยเหล็กกล้ารอบสูง (HSS)
- อย่าใช้ใบเลื่อยที่แตกหักหรือชำรุด
- ห้ามใช้เลื่อยกับจานขัดเด็ดขาด
- ห้ามใช้เลื่อยของท่านโดยไม่มีแผ่นคลองเลื่อย
- ยกใบเลื่อยออกมาจากคลองเลื่อยในชิ้นงาน ก่อนที่จะปล่อยสวิตช์
- ห้ามยึดเพลาของมอเตอร์โดยนำสิ่งของไปขัดกับพัดลม
- ตัวป้องกันใบเลื่อยจะเปิดออกอัตโนมัติเมื่อยกแขนเลื่อยลง และจะเลื่อนกลับไปปิดใบมีด เมื่อกดคันปลดล็อคหัวเลื่อย (B)
- ห้ามยกแผ่นป้องกันใบเลื่อยออกด้วยตัวเอง หากยังไม่ได้ปิดเครื่อง หากต้องการติดตั้งหรือถอดใบเลื่อยออก หรือต้องการตรวจสอบเลื่อย สามารถใช้มือยกแผ่นป้องกันออกได้
- ตรวจสอบเป็นครั้งคราวว่าช่องอากาศของมอเตอร์สะอาดและไม่มีเศษวัสดุอุดตันอยู่
- เปลี่ยนแผ่นคลองเลื่อยใหม่เมื่อของเดิมสึกหรอ
- ถอดสายไฟออกจากเลื่อยก่อนดำเนินการบำรุงรักษาหรือเปลี่ยนใบเลื่อยทุกครั้ง
- ห้ามทำความสะอาดหรือดำเนินการบำรุงรักษาใดๆ ระหว่างที่เครื่องกำลังทำงาน และหัวเลื่อยไม่อยู่ที่ตำแหน่งพัก
- หากเป็นไปได้ ให้ยึดเลื่อยไว้กับโต๊ะปฏิบัติงาน
- เมื่อทำการเลื่อยไม้ ให้ติดตั้งอุปกรณ์ในการเก็บกักฝุ่น นอกจากนั้นผู้ใช้งานควรตระหนักถึงปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดฝุ่น และข้อควรระวังที่ได้กล่าวไปแล้ว เช่น ประเภทของวัสดุที่จะทำการเลื่อย (กระดานอัดจะ

ก่อให้เกิดฝุ่นมากกว่าไม้) และความสำคัญของการดักจับ (การดักจับฝุ่น) และการปรับตั้ง ฝาครอบ/แผ่นกั้น/กรวย อย่างเหมาะสม

- ผู้ใช้งานจะต้องตระหนักถึงปัจจัยที่มีผลต่อการภาวะทางเสียง (เช่น ใช้ใบเลื่อยที่ออกแบบมาเพื่อลดเสียงที่ปล่อยออกมา การบำรุงรักษาเลื่อยและใบเลื่อย)
  - เมื่อพบความผิดปกติในตัวเครื่อง รวมถึงตัวป้องกันหรือใบเลื่อย ให้แจ้งความผิดปกติดังกล่าวทันที
  - จัดให้มีแสงสว่างทั่วไปหรือเฉพาะจุดอย่างเพียงพอ
  - ผู้ใช้งานจะต้องได้รับการฝึกอบรมการใช้งาน การปรับตั้ง และการควบคุมเครื่องมืออย่างเหมาะสม

ความเสี่ยงที่ยังอาจจะมีอยู่

การใช้งานเครื่องมือนี้อาจก่อให้เกิดความเสี่ยงต่างๆ ดังนี้:

- การบาดเจ็บอันเนื่องมาจากการสัมผัสโดนส่วนที่กำลังหมุนอยู่
- ถึงแม้ว่าท่านจะปฏิบัติตามข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัยและได้ใช้อุปกรณ์นิรภัยอย่างเหมาะสมแล้วก็ตาม ความเสี่ยงบางประการก็ยังไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ ความเสี่ยงดังกล่าวได้แก่:
- ความบกพร่องในการได้ยิน
- ความเสี่ยงจากอุบัติเหตุอันเกิดจากส่วนของใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่ซึ่งไม่ได้มีการปิด
- ความเสี่ยงของการบาดเจ็บจากการเปลี่ยนใบเลื่อย
- ความเสี่ยงจากการถูกหนีบนิ้วขณะเปิดที่ครอบป้องกัน
- อันตรายต่อสุขภาพอันเกิดจากการสูดเอาฝุ่นที่เกิดจากการเลื่อยไม้ โดยเฉพาะไม้โอ๊ค ไม้บีช และไม้อัด (MDF)

รายการอุปกรณ์

อุปกรณ์ที่ให้มาประกอบด้วย:

- เลื่อยปรับองศา 1 เครื่อง
- ประแจใบเลื่อยบรรจุในกระเป๋าใส่ประแจ 1 ใบ
- ใบเลื่อย 1 ใบ
- ถุงเก็บฝุ่น 1 ใบ
- คู่มือการใช้งาน 1 เล่ม
- แบบร่างอุปกรณ์แบบแยกชิ้นส่วน 1 ชุด
- ตรวจดูว่ามีเครื่องมือ ชิ้นส่วน หรืออุปกรณ์ใดๆ ได้รับความเสียหายในระหว่างการขนส่งหรือไม่
- อ่านและทำความเข้าใจคู่มือการใช้งานเล่มนี้อย่างละเอียดก่อนการใช้งาน

ลักษณะของเครื่อง (รูป 1, 2)

คำเตือน: ห้ามดัดแปลงเครื่องมือไฟฟ้าหรือชิ้นส่วนใดๆ ของเครื่อง เนื่องจากอาจเกิดความเสียหายหรือบาดเจ็บได้

วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เลื่อยปรับองศา DW713 ของท่านได้รับการออกแบบมาเพื่องานตัดวัสดุที่ทำจากไม้ ผลิตภัณฑ์ที่ทำจากไม้ และพลาสติก เครื่องรุ่นนี้ได้รับการออกแบบมาเพื่อใช้ในการเลื่อยในลักษณะตัดขวางและบากมุมได้อย่างสะดวกสบาย แม่นยำ และปลอดภัย

เลื่อยปรับองศา DW713 เป็นเครื่องมือไฟฟ้าสำหรับมืออาชีพ **ห้าม**ให้เด็กเข้ามาแตะต้องเครื่องมือ ผู้ใช้งานที่มีอายุต่ำกว่า 16 ปี จะต้องอยู่ในความควบคุมของผู้ดูแล

a. ด้ามจับควบคุม
b. อุปกรณ์ป้องกันด้านล่าง
c. แผงกั้น ด้านขวา
d. โต๊ะ
e. คันล็อคแท่นปรับองศา
f. สเกลปรับมุมเฉียง
g. ฐาน
h. รูสำหรับอุปกรณ์เสริม
i. ประแจ
j. รูสำหรับยึดกับโต๊ะปฏิบัติงาน
k. ลูกบิดล็อคแผงกั้น
l. สวิตช์เปิด/ปิด
m. หูหิ้ว
n. ท่อพ่นขี้เลื่อย
o. สลักล็อคหัวเลื่อยลง
p. ปุ่มหนีบมุมบาก
q. สเกลมุมบาก
r. ที่วางมือ
s. แผ่นคลองเลื่อย
t. ที่ล็อคมุมเฉียง
u. ที่ล็อคมุมเฉียงแบบควบคุมด้วยมือ
v. แผ่นกั้น ด้านซ้าย
w. โครงมอเตอร์
x. ตัวล็อคแกน
y. รูสำหรับคล้องกุญแจ
z. ตัวปรับระยะหยุดตำแหน่งมุม
aa. ตัวปรับระยะหยุดตำแหน่งบาก
bb. ตัวปรับระยะหยุดแนวดิ่ง
cc. คันล็อคหัวเลื่อย
dd. อุปกรณ์ป้องกันด้านล่างหลัง
ee. อุปกรณ์ป้องกันด้านบน

อุปกรณ์เสริม (รูป 3)

ff. ถุงเก็บฝุ่น
gg. ที่หนีบ
hh. เครื่องเลเซอร์
ii. ตัวหยุดแบบปรับความยาวได้
jj. ที่รองรับชิ้นงาน

ความปลอดภัยทางไฟฟ้า

มอเตอร์ไฟฟ้าของเครื่องมือรุ่นนี้ได้รับการออกแบบมาสำหรับแรงดันไฟฟ้าเพียงค่าเดียวเท่านั้น ควรตรวจสอบแรงดันของแหล่งจ่ายไฟทุกครั้งว่าตรงกับแรงดันที่อยู่บนแผ่นป้ายบอกพิกัดแรงดันของเครื่องหรือไม่

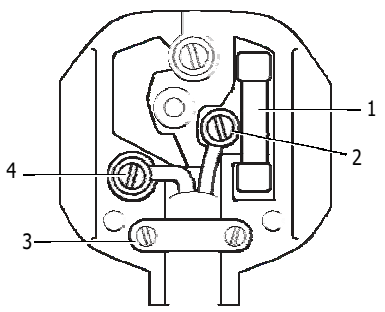
เครื่องมือของท่านมีการหุ้มฉนวนสองชั้นตามมาตรฐาน EN 61029 ดังนั้นจึงไม่จำเป็นต้องใช้สายดิน

ในกรณีที่ต้องมีการเปลี่ยนสายไฟของเครื่อง ให้ตัวแทนจากศูนย์บริการที่ได้รับการรับรองหรือช่างไฟที่มีความรู้เป็นผู้เปลี่ยน

การเปลี่ยนปลั๊กสายไฟ (สำหรับในสหราชอาณาจักร และไอร์แลนด์เท่านั้น)

อันตราย:

- ถ้าท่านจำเป็นต้องเปลี่ยนปลั๊กไฟและสามารถที่จะทำได้ด้วยตนเอง ให้ทำตามขั้นตอนด้านล่างนี้ หากมีข้อสงสัย กรุณาติดต่อตัวแทนซ่อมของDEWALT หรือช่างที่มีความชำนาญ
- ถอดปลั๊กออกจากเต้าเสียบ
- ตัดปลั๊กออกและนำไปทิ้งให้ปลอดภัย ปลั๊กที่มีลวดทองแดงเปลือยอยู่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้ถ้านำไปเสียบกับเต้ารับที่มีไฟอยู่
- ให้ใช้ปลั๊ก BS1363A 13 แอมแปร์ที่มีฟิวส์ซึ่งมีพิกัดที่ถูกต้อง (1)
- ปลั๊กที่มีคุณภาพดีส่วนใหญ่จะมีการทำเครื่องหมายสีของสายหรือตัวอักษรเอาไว้ที่จุดเชื่อมต่อ ต่อสายเข้าไปในปลั๊กให้ตรงกับจุดที่กำหนดสำหรับแต่ละสาย (ดูด้านล่าง) สีน้ำตาลคือสายที่มีไฟ (L) (2) และสีน้ำเงินคือสายนิวตรัล (N) (4)
- ก่อนที่จะปิดฝาครอบของปลั๊ก ดูให้แน่ใจว่าที่รั้งสาย (3) รัดเปลือกนอกของสายอย่างแข็งแรงและลวดของสายไฟทั้งสองเส้นติดแน่นกับสกรูของขั้วต่อ



คำเตือน: ห้ามใช้ขั้วหลอดไฟ
ห้ามต่อสายที่มีไฟ (L) หรือสายนิวตรัล (N) เข้ากับขั้วสายดินที่มีเครื่องหมาย E หรือ ⏚

การต่อปลั๊กเข้ากับเครื่อง 115 V (สำหรับในสหราชอาณาจักรและไอร์แลนด์เท่านั้น)

- จะต้องให้ช่างที่มีความชำนาญเป็นผู้ต่อปลั๊ก หากมีข้อสงสัย กรุณาติดต่อตัวแทนซ่อมของ DEWALT หรือช่างที่มีความชำนาญ
- สายไฟจะมีสีที่ใช้ในการแยกแยะสายดังนี้:

  สายที่มีไฟ = น้ำตาล
  นิวตรัล = น้ำเงิน
- อย่าต่อสายสีน้ำเงินหรือสีน้ำตาลเข้ากับขั้วต่อสายดินของปลั๊ก ให้ต่อสายดังนี้:

  สายสีน้ำตาลเข้ากับขั้วที่มีเครื่องหมาย 'L'
  สายสีน้ำเงินเข้ากับขั้วที่มีเครื่องหมาย 'N'
- ปลั๊กที่ใช้ในการต่อสายไฟจะต้องสอดคล้องกับมาตรฐาน BS EN 60309 (BS4343), 16 Amps, earthing contact position 4h

คำเตือน: ตรวจดูให้แน่ใจว่าได้รัดสายเข้ากับเปลือกนอกของสายอย่างแข็งแรงแล้ว

การใช้สายไฟต่อพ่วง

หากจำเป็นต้องใช้สายไฟต่อพ่วง ให้ใช้เฉพาะสายพ่วงที่เหมาะสมกับกำลังไฟด้านเข้าของเครื่องมือรุ่นนี้เท่านั้น (ดูในข้อมูลทางด้านเทคนิค) ลวดตัวนำในสายไฟจะต้องมีขนาดอย่างน้อย 1.5 mm^2 หากใช้สายไฟแบบตลับม้วน ให้ดึงสายไฟออกมาจนสุดทุกครั้ง นอกจากนั้น ให้ดูตารางด้านล่างนี้ประกอบ

ขนาดสายไฟ (mm^2)		พิกัดของสายไฟ (แอมป์)					
0.75		6					
1.00		10					
1.50		15					
2.50		20					
4.00		25					
ความยาวสายไฟ (ม.)							
		7.5	15	25	30	45	60
แรงดันไฟฟ้า	แอมแปร์	พิกัดของสายไฟ (แอมป์)					
115	0 – 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 – 3.4	6	6	6	6	6	15
	3.5 – 5.0	6	6	6	10	20	20
	5.1 – 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 – 12.0	15	15	20	25	25	-
	12.1 – 20.0	20	20	25	-	-	-
230	0 – 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 – 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 – 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 – 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 – 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 – 20.0	20	20	20	20	25	-

การเกิดแรงดันไฟฟ้าตก

การเกิดกระแสไหลฟุ่ง (Inrush current) จะทำให้แรงดันไฟฟ้าตกลงชั่วขณะ สภาพของแหล่งจ่ายไฟที่ไม่ปกติดังกล่าวนี้อาจจะทำให้อุปกรณ์อื่นได้รับผลกระทบได้ หากอิมพีแดนซ์ของแหล่งจ่ายไฟต่ำกว่า 0.25 Ω โอกาสที่จะเกิดการรบกวนจะมีน้อยมาก

การประกอบอุปกรณ์

คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ ให้ปิดเครื่องและถอดปลั๊กของเครื่องมือออกก่อนที่จะทำการเคลื่อนย้าย เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือทำการปรับตั้ง เว้นแต่จะได้ระบุไว้ในข้อแนะนำการปรับตั้งเลเซอร์

การนำอุปกรณ์ออกจากหีบห่อ (รูป 1, 2, 4)

1. ถอดใบเลื่อยออกจากวัสดุห่อหุ้มอย่างระมัดระวังโดยยกที่หูหิ้ว (m)
2. กดด้ามจับควบคุม (a) ลงและดึงสลักล็อค (o) ออกมาดังแสดงในรูป
3. ค่อยๆ ปล่อยจนแขนของเลื่อยยกขึ้นถึงจุดสูงสุด

การติดตั้งกับโต๊ะปฏิบัติงาน (รูป 5)

1. ที่ขาตั้งทั้งสี่มุมของเลื่อยมีรู (j) เพื่ออำนวยความสะดวกในการติดตั้งกับโต๊ะปฏิบัติงาน ทั้งนี้ จะมีรูเตรียมเอาไว้สองขนาด เพื่อรองรับน็อตขนาดต่างๆ ซึ่งสามารถเลือกใช้รูใดรูหนึ่งได้โดยไม่จำเป็นต้องใช้น็อตยึดพร้อมกันทั้งสองรู ให้ขันน็อตยึดเลื่อยให้แน่นทุกครั้งเพื่อป้องกันการเลื่อน หากต้องการเพิ่มความสะดวกในการเคลื่อนย้าย สามารถยึดเลื่อยเข้ากับชิ้นไม้อัดหนา 12.5 มิลลิเมตรขึ้นไปซึ่งสามารถหนีบกับแท่นรองรับชิ้นงานหรือย้ายเครื่องไปหนีบกับพื้นที่ที่ทำงานอื่นได้
2. ขณะยึดเลื่อยของคุณเข้ากับไม้อัด ตรวจสอบให้มั่นใจว่าสกรูยึดไม่ยื่นเลยออกมาจากแผ่นไม้ด้านล่าง ไม้อัดจะต้องวางอยู่ในระดับเดียวกันกับแท่นรองรับงาน ขณะหนีบเลื่อยเข้ากับพื้นผิวงานใดๆ ให้หนีบเฉพาะบนดุมหนีบที่อยู่บริเวณรูของสกรูยึด การหนีบเลื่อยที่บริเวณอื่นจะทำให้การปฏิบัติงานผิดพลาดได้
3. เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการติดขัดหรือเลื่อยไม่ตรง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นผิวที่ติดตั้งเลื่อยเรียบสม่ำเสมอไม่ขรุขระ หากสามารถโยกเลื่อยไปมาบนพื้นผิวได้ ให้หาวัสดุชิ้นเล็กๆ รองใต้ฐานเลื่อยด้านหนึ่งจนกว่าเลื่อยจะยึดกับพื้นผิวอย่างมั่นคง

การติดตั้งใบเลื่อย (รูป 6, 7, 8, 9)

คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ ให้ปิดเครื่องและถอดปลั๊กของเครื่องมือออกก่อนที่จะทำการเคลื่อนย้าย เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือทำการปรับตั้ง เว้นแต่จะได้ระบุไว้ในข้อแนะนำการปรับตั้งเลเซอร์

ห้ามกดปุ่มล็อคแกนขณะที่เลื่อยยังเสียบปลั๊กหรือยังหมุนอยู่

ห้ามใช้เลื่อยปรับองศานี้ในการตัดโลหะที่เป็นเหล็ก (มีเหล็กหรือเหล็กกล้าเป็นส่วนประกอบ) หรือตัดอิฐหรือวัสดุที่เป็นใยซีเมนต์

1. กดคันล็อคหัวเลื่อย (cc) จากตำแหน่งบน เพื่อปล่อยแผ่นกั้นใบเลื่อยด้านล่าง (b) ออก จากนั้นยกแผ่นกั้นใบเลื่อยด้านล่างออกให้ไกลที่สุดเท่าที่จะทำได้
2. ใช้ไขควงที่ปลายด้ามจับของประแจ (i) ที่ให้มา คลายสกรูยึดที่กั้นใบเลื่อย (kk) ออกพอประมาณ ให้ชิ้นส่วนมุมเอียง (mm) สามารถเคลื่อนไปมาระหว่างหัวสกรูกับที่กั้นได้ ซึ่งจะทำให้ที่กั้นใบเลื่อย (ll) ยกตัวออกมามากพอที่จะทำให้ถอดสกรูล็อคใบเลื่อย (nn) ได้
3. เมื่อสกรูยึดที่กั้นใบเลื่อย (kk) รั้งแผ่นกั้นด้านล่างให้อยู่ในตำแหน่งยกขึ้น ให้กดปุ่มล็อคแกน (x) ด้วยมือข้างหนึ่ง และจากนั้นใช้มืออีกข้างหนึ่งจับที่ขันใบเลื่อย (i) คลายเกลียวของสกรูเกลียวล็อคใบเลื่อยด้านซ้าย (nn) โดยหมุนตามเข็มนาฬิกา

   คำเตือน: วิธีใช้ล็อคกันหมุน ให้กดปุ่มตามที่แสดงและหมุนแกนหมุนจนกระทั่งรู้สึกว่าล็อคเข้าที่แล้ว จากนั้นยึดปุ่มล็อคเอาไว้เพื่อยึดไม่ให้แกนหมุนหมุนได้
4. ถอดสกรูล็อคใบเลื่อย (nn) และแหวนรอง (pp) ด้านนอกออก
5. ติดตั้งใบเลื่อย (oo) ลงบนอะแด็ปเตอร์ของใบเลื่อย (qq) ที่อยู่บนแหวนรองด้านใน (rr), ตรวจสอบให้แน่ใจว่าฟันเลื่อยที่ขอบด้านล่างของใบเลื่อยชี้ไปยังด้านหลังของเลื่อย (ชี้ออกจากผู้ใช้งาน)

หมายเหตุ: สำหรับใบเลื่อยที่มีรูขนาด 15.88 มม. ไม่ต้องใช้อะแด็ปเตอร์ปรับขนาดใบเลื่อยขนาด 25.4

6. เปลี่ยนแหวนรองด้านนอก (pp)
7. ขันสกรูล็อคใบเลื่อย (nn) ให้แน่นโดยขันทวนเข็มนาฬิกา ในระหว่างที่มืออีกข้างกดล็อคกันหมุนให้เข้าที่
8. เลื่อนแผ่นกั้น (ll) ลงจนกระทั่งชิ้นส่วนมุมเอียง (mm) อยู่ใต้หัวสกรูยึดแผ่นกั้น (kk)
9. ขันสกรูที่กั้นใบเลื่อยให้แน่น

คำเตือน: ห้ามกดล็อคกันหมุนระหว่างที่ใบเลื่อยกำลังหมุน อย่าลืมนำแผ่นกั้นลงและยึดแผ่นกั้นให้แน่นด้วยสกรูยึดแผ่นกั้นหลังจากติดตั้งใบเลื่อย

คำเตือน: จะต้องเลื่อนแผ่นกั้นกลับไปที่ตำแหน่งเริ่มต้น และขันสกรูให้แน่นก่อนที่จะเริ่มเปิดการทำงานของเลื่อย มิเช่นนั้นแผ่นกั้นอาจจะสัมผัสกับใบเลื่อยที่หมุนอยู่และก่อให้เกิดความเสียหายต่อตัวเลื่อยและอาจเกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

การปรับตั้ง

คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ ให้ปิดเครื่องและถอดปลั๊กของเครื่องมือออกก่อนที่จะทำการเคลื่อนย้าย เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือทำการปรับตั้ง เว้นแต่จะได้ระบุไว้ในข้อแนะนำการปรับตั้งเลเซอร์

เลื่อยปรับองศาของคุณได้รับการปรับตั้งมาจากโรงงานเรียบร้อยแล้ว หากจำเป็นต้องทำการปรับตั้งใหม่เนื่องจากการขนส่งและการเคลื่อนย้าย หรือเหตุผลอื่นๆ ให้ดำเนินการปรับตั้งเลื่อยของคุณตามขั้นตอนด้านล่าง เมื่อปรับตั้งเรียบร้อยแล้ว ควรรักษาค่าที่ปรับตั้งนี้ให้แม่นยำต่อไป

การตรวจสอบและการตั้งสเกลปรับมุมเฉียง (รูป 10 - 11)

1. ปลดคันล็อคแท่นปรับองศา (e) และหมุนแขนแท่นปรับองศาจนกระทั่งตัวยึดตรงกับแขนในตำแหน่งมุมเฉียง 0° อย่าล็อคคันล็อคแท่นปรับองศา (e)
2. ดึงหัวเลื่อยลงมาจนกระทั่งใบเลื่อยเคลื่อนลงไปอยู่ในคลองเลื่อย (s)
3. วางฉาก (tt) ทาบที่ด้านซ้ายของแผงกั้น (v) และใบเลื่อย (oo) (รูป 10)

คำเตือน: ห้ามให้ฉากแตะปลายของซี่ฟันเลื่อย

หากจำเป็นต้องทำการปรับตั้ง ให้ดำเนินการต่อไปนี้:

4. คลายสกรู (ss) สามตัว และขยับสเกล/ชุดแขนแท่นปรับองศาไปทางซ้ายหรือขวาจนกระทั่งใบเลื่อยอยู่ในตำแหน่งตั้งฉากกับแผงกั้นตามที่วัดด้วยฉาก
5. ขันสกรู (ss) ทั้งสามตัวกลับให้แน่น ไม่ต้องสนใจค่าที่เข็มชี้องศาอ่านได้ในจุดนี้

การปรับตั้งเข็มชี้องศา (รูป 10-12)

1. ปลดคันล็อคแท่นปรับองศา (e) และกดที่ล็อคมุมเฉียง (u) เพื่อคลายแขนแท่นปรับองศา (a1)
2. เคลื่อนแขนแท่นปรับองศาเพื่อตั้งเข็มชี้องศา (uu) ให้อยู่ในตำแหน่งศูนย์องศา ดังแสดงในรูป 12.
3. เมื่อคลายคันโยกแท่นปรับองศาแล้ว ให้ล็อคตัวยึดแท่นปรับองศาให้เข้าที่เมื่อคุณหมุนแขนแท่นปรับองศาถึงตำแหน่งศูนย์องศา
4. สังเกตตำแหน่งของเข็มชี้องศา (uu) และสเกลวัดองศา (f) หากเข็มชี้ไม่ชี้ตรงกับเลขศูนย์ ให้คลายสกรู (a2) ออกและเลื่อนเข็มชี้ให้ตรงกับตำแหน่ง 0° และขันสกรูให้แน่น

การปรับตั้งก้านล็อคแท่นปรับองศา (รูป 22)

หากสามารถขยับฐานของเลื่อยได้เมื่อคันโยกแท่นปรับองศา (e) ล็อคอยู่ แสดงว่าจะต้องปรับตั้งก้านล็อคแท่นปรับองศาใหม่

1. ปลดล็อคคันโยกแท่นปรับองศา (e)
2. เลื่อนคันโยกแท่นปรับองศา (e) ไปอยู่ที่ตำแหน่งยกขึ้น
3. ใช้ประแจหกเหลี่ยมคลายสกรูปรับตั้ง (v v) บนหมุดปรับ

   หมายเหตุ: ในเครื่องบางรุ่นจะไม่ให้สกรูปรับตั้งนี้ ให้ข้ามไปยังขั้นตอนที่ 4
4. ปรับก้านล็อคแท่นปรับองศาตามเข็มนาฬิกาครั้งละ 3.2 มม. เพื่อเพิ่มแรงล็อค
5. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าโต๊ะไม่เคลื่อนขณะล็อคคันโยก (e) ในตำแหน่งมุมที่สุ่มเลือกมุมอื่นๆ (ไม่ใช่มุมที่ตั้งไว้แล้ว)
6. ขันสกรูปรับตั้ง (vv) ให้แน่น

การตรวจสอบและปรับตั้งใบเลื่อยเข้ากับโต๊ะเลื่อย (รูป 13-18)

1. คลายด้ามปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุม (p) ออก
2. กดแขนแท่นปรับองศาไปที่ด้านขวาเพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าแขนแท่นปรับองศาอยู่ในแนวดิ่งเต็มที่ โดยให้ตัวหยุดตำแหน่งมุม (z) วางทาบกับตัวปรับระยะหยุดแนวดิ่ง (bb) จากนั้นขันด้ามปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุมให้แน่น
3. ดึงหัวเลื่อยลงมาจนกระทั่งใบเลื่อยเคลื่อนลงไปอยู่ในคลองเลื่อย (s)
4. วางฉาก (tt) บนโต๊ะเลื่อยและทาบกับใบเลื่อย (oo) และหงายขึ้น (รูป 15).

คำเตือน: ห้ามให้ฉากแตะปลายของซี่ฟันเลื่อย

หากจำเป็นต้องทำการปรับตั้ง ให้ดำเนินการต่อไปนี้:

5. คลายน็อตล็อค (ww) ออกสองสามรอบ และขณะที่สกรูปรับตั้งระยะหยุด (bb) สัมผัสกับตัวหยุดตำแหน่งมุม (z) หมุนสกรูปรับตั้งระยะหยุดแนวตั้ง (bb) ในทิศเข้าหรือออกจนกระทั่งใบเลื่อยอยู่ในตำแหน่งทำมุม 90º กับโต๊ะเลื่อยตามที่วัดจากไม้ฉาก
6. หมุนน็อตล็อค (ww) ให้แน่นขณะที่ยึดสกรูปรับตั้งระยะหยุด (bb) ให้อยู่นิ่ง
7. หากเข็มชี้ตำแหน่งตัดมุม (xx) ไม่ชี้บนสเกลตัดมุม (q) ที่ตำแหน่งศูนย์ ให้คลายสกรู (yy) ยึดเข็มชี้ออก และขยับเข็มชี้ตามความเหมาะสม

การปรับตั้งแผงกั้น (รูป 19)

สามารถปรับตั้งส่วนบนของแผงกั้นเพื่อเว้นช่องว่างให้เอียงเลื่อย ทำให้สามารถตัดมุมได้เต็มที่ 48° ทั้งด้านซ้ายและด้านขวา

วิธีปรับตั้งแผงกั้นด้านซ้าย (v):

1. คลายลูกบิดพลาสติก (k) และเลื่อนแผงกั้นไปทางด้านซ้าย
2. ลองทำการเลื่อยสมมุติโดยไม่ต้องเปิดสวิตช์ และตรวจสอบระยะห่างที่เว้นไว้ ปรับตั้งแผงกั้นให้อยู่ใกล้กับใบเลื่อยมากที่สุดเท่าที่จะทำได้ เพื่อให้เหลือพื้นที่ในการรองรับชิ้นงานมากที่สุด โดยไม่ขัดขวางการเคลื่อนที่ขึ้นลงของแขน
3. ขันลูกบิดให้แน่น

วิธีปรับตั้งแผงกั้นด้านขวา (c):

4. คลายลูกบิดพลาสติก (k) และเลื่อนแผงกั้นไปทางด้านขวา
5. ดำเนินขั้นตอนเดียวกันกับการปรับแผงกั้นด้านซ้าย

คำเตือน: ขี้เลื่อยอาจอุดตันอยู่ในร่องนำ (zz) ให้ใช้แท่งไม้หรือเครื่องเป่าลมแรงดันต่ำเพื่อทำความสะอาดร่องนำ

การตรวจสอบและปรับตั้งมุมในการตัดมุม (รูป 19, 20)

1. คลายลูกบิดล็อคแผงกั้นด้านซ้าย (k) และเลื่อนส่วนบนของแผงกั้นด้านซ้ายไปทางด้านซ้ายมือสุด
2. คลายด้ามปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุม (p) จากนั้นเลื่อนแขนเลื่อยไปทางด้านซ้ายจนกระทั่งตัวหยุดตำแหน่งมุม (z) ไปหยุดบนตัวปรับระยะหยุดตำแหน่งบาก (aa) ซึ่งในจุดนี้จะเป็นการตัดมุมบากในตำแหน่ง 45°

หากจำเป็นต้องทำการปรับตั้ง ให้ดำเนินการต่อไปนี้:

5. คลายน็อตล็อค (ww) ออกสองสามรอบ และหมุนสกรูหยุดตำแหน่งการตัดมุมเข้าหรือออกจนกระทั่งเข็มชี้ (xx) อยู่ในตำแหน่ง 45° โดยให้ตัวหยุดตำแหน่งมุม (z) พักอยู่บนตัวปรับระยะหยุดตำแหน่งบาก
6. หมุนน็อตล็อค (ww) ให้แน่นขณะที่ยึดสกรูปรับตั้งระยะหยุด (aa) ให้อยู่นิ่ง
7. หากต้องการตัดมุมในตำแหน่งขวา 3° หรือซ้าย 48° ให้ปรับสกรูที่อยู่บนตัวหยุดตำแหน่งมุมสองตัวออกเพื่อให้แขนเลื่อยเคลื่อนไปในตำแหน่งที่เหมาะสม

การเปิดการทำงานของแผ่นป้องกันและการมองเห็น

แผ่นป้องกันใบเลื่อยจะเปิดออกอัตโนมัติเมื่อยกแขนเลื่อยลง และจะเลื่อนกลับไปปิดใบมีด หากยกแขนเลื่อยขึ้น

หากต้องการติดตั้งหรือถอดใบเลื่อยออก หรือต้องการตรวจสอบเลื่อย สามารถใช้มือยกแผ่นป้องกันออกได้ **ห้ามยกแผ่นป้องกันใบเลื่อยออกด้วยตัวเอง หากยังไม่ได้ปิดเครื่อง**

หมายเหตุ: ในการเลื่อยตัดเฉพาะงานบางอย่าง จำเป็นต้องยกแผ่นป้องกันใบเลื่อยออกด้วยตัวเอง ดูหัวข้อการตัดบัวพื้นความสูงไม่เกิน 88.9 มม.

ด้านหน้าของแผ่นป้องกันจะถูกเจาะช่องเอาไว้เพื่อช่วยการมองเห็นในระหว่างการเลื่อย แม้ว่าช่องว่างเหล่านี้จะช่วยลดเศษวัสดุที่กระเด็นออกมาระหว่างการเลื่อยลงได้มาก แต่แผ่นกั้นใบเลื่อยก็ยังมีช่องว่างอยู่ ดังนั้นจึงควรสวมแว่นตานิรภัยตลอดเวลาระหว่างที่มองผ่านช่องว่างที่แผ่นกั้น

เบรกไฟฟ้าอัตโนมัติ

เลื่อยของท่านมีระบบเบรกใบเลื่อยอัตโนมัติด้วยไฟฟ้าซึ่งจะช่วยหยุดใบเลื่อยภายใน 5 วินาทีหลังจากปล่อยไก เบรกนี้ไม่สามารถปรับตั้งได้

ในบางครั้ง อาจจะใช้เวลานานกว่าปกติก่อนที่เบรกจะทำงานหลังจากปล่อยไกเลื่อย และในบางครั้ง เบรกอาจจะไม่ทำงานเลย และใบเลื่อยจะค่อยๆ หยุดเอง แต่เกิดขึ้นน้อยมาก

หากเบรกทำงานล่าช้าหรือไม่ทำงานเลย ให้เปิดและปิดเลื่อย 4 หรือ 5 ครั้ง หากปัญญาดังกล่าวยังไม่หายไป กรุณานำเครื่องของท่านเข้ารับการตรวจสอบได้ที่ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตจาก DEWALT

คอยให้ใบเลื่อยหยุดจนสนิทก่อนที่จะดึงใบเลื่อยออกจากคลองเลื่อย เบรกนี้ไม่ได้ออกแบบมาเพื่อใช้แทนตัวป้องกัน ดังนั้นเพื่อความปลอดภัยของตัวท่านเอง ให้ระมัดระวังในการใช้เลื่อยตลอดเวลา

การใช้งาน

ข้อแนะนำในการใช้งาน

คำเตือน: ให้ดูข้อแนะด้านความปลอดภัยในการใช้งานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

ข้อควรระวังสำหรับผู้ใช้งานในสหราชอาณาจักรได้บรรจุไว้ใน "ข้อกำหนดเกี่ยวกับเครื่องจักรสำหรับงานไม้ ปี 1974" และในฉบับแก้ไข

ก่อนเริ่มการใช้งาน

- เลือกใส่ใบเลื่อยที่เหมาะสม อย่าใช้ใบเลื่อยที่สึกมากเกินไป ความเร็วสูงสุดในการหมุนของเครื่องมือจะต้องไม่เกินความเร็วสูงสุดที่ใบเลื่อยยอมรับได้
- อย่าใช้เลื่อยตัดวัสดุชิ้นเล็กเกินไป
- ปล่อยให้ใบเลื่อยตัดอย่างอิสระ อย่าใช้แรงกด
- ปล่อยให้มอเตอร์หมุนถึงความเร็วสูงสุดก่อนทำการตัด
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าลูกบิดสำหรับล็อคและตัวหนีบต่างๆ ยึดแน่นดีแล้ว
- ยึดชิ้นงานให้แน่น
- ถึงแม้ว่าเลื่อยรุ่นนี้จะสามารถเลื่อยไม้และวัสดุที่ไม่ใช่เหล็กได้หลายชนิด แต่ข้อแนะนำในการใช้งานนี้เป็นข้อแนะนำสำหรับการเลื่อยไม้เท่านั้น แนวทางปฏิบัติเดียวกันนี้สามารถใช้ได้กับวัสดุอื่นๆ ได้ ห้ามใช้เลื่อยปรับองศานี้ในการตัดโลหะที่เป็นเหล็ก (มีเหล็กหรือเหล็กกล้าเป็นส่วนประกอบ) หรือตัดอิฐ ห้ามใช้เลื่อยกับจานขัดเด็ดขาด!
- ให้ใช้แผ่นคลองเลื่อยทุกครั้ง ห้ามใช้เครื่องมือนี้หากคลองเลื่อยมีความกว้างกว่า 10 มม.

การเปิดและปิดเครื่อง (รูป 21)

รู (y) บนสวิตช์เปิด/ ปิด (l) มีไว้สำหรับคล้องกุญแจเพื่อล็อคเครื่องมือ

1. ในการใช้งานเครื่องมือ ให้กดสวิตช์เปิด/ปิด (l)
2. ในการหยุดการใช้งาน ให้ปล่อยสวิตช์

การวางตำแหน่งร่างกายและมือ

การวางตำแหน่งร่างกายและมือให้ถูกต้อง จะช่วยให้เลื่อยได้อย่างสะดวกสบาย แม่นยำ และปลอดภัยมากยิ่งขึ้น

- ห้ามยื่นมือเข้าไปใกล้บริเวณที่เลื่อย
- ห้ามวางมือใกล้กับใบเลื่อยเกิน 150 มิลลิเมตร
- ระหว่างทำการเลื่อย ยึดชิ้นงานให้ติดแน่นกับโต๊ะเลื่อยและแผงกั้น วางมือในตำแหน่งเดิมจนกว่าจะปิดสวิตช์และใบเลื่อยหยุดหมุน
- ให้ลองทำการเลื่อยแบบสมมุติ (โดยไม่ต้องเปิดเครื่อง) ก่อนลงมือทำการเลื่อย เพื่อตรวจสอบทิศทางการตัดของใบเลื่อย
- ห้ามไขว้มือ
- วางเท้าทั้งคู่บนพื้นราบอย่างมั่นคง และรักษาร่างกายให้สมดุล
- ขณะที่ขยับเลื่อยไปทางซ้ายและขวา ให้เคลื่อนตัวตามและยืนค่อนไปทิศเดียวกับใบเลื่อยเล็กน้อย
- ในการตัดตามรอยดินสอ ให้มองผ่านช่องของแผงกั้น

การใช้งานเลื่อยขั้นพื้นฐาน

การตัดขวางแนวดิ่งแบบตรง (รูป 1, 2, 23)

หมายเหตุ: เพื่อให้ได้ขีดความสามารถในการตัดตามที่ระบุไว้ ให้ใช้ใบเลื่อยขนาด 250 มม. ที่มีรูยึดขนาด 30 มม.

1. ปลดคันล็อคแท่นปรับองศา (e) และกดที่ล็อคมุมเฉียง (u) เพื่อคลายแขนแท่นปรับองศา
2. ยึดตัวยึดแท่นปรับองศาที่ตำแหน่ง 0° จากนั้นล็อคคันโยกแท่นปรับองศา
3. วางไม้ที่ต้องการตัดไว้ให้ชิดกับแผงกั้น (c, v)
4. จับด้ามควบคุม (a) และกดคันปลดล็อคหัวเลื่อย (cc) เพื่อปล่อยหัวเลื่อย
5. กดไกสวิตช์ (l) เพื่อให้มอเตอร์เริ่มทำงาน
6. กดหัวเลื่อยลงมาให้ใบมีดตัดไม้ จนกระทั่งใบเลื่อยเข้าไปอยู่ในแผ่นคลองเลื่อยพลาสติก (s)
7. หลังจากการตัดเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดสวิตช์และรอจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดหมุนอย่างสมบูรณ์ ก่อนที่จะปล่อยให้หัวเลื่อยกลับไปอยู่ในตำแหน่งหยุดนิ่งด้านบน

การตัดขวางแนวดิ่งแบบเฉียง (รูป 1, 2, 24)

1. ปลดคันล็อคแท่นปรับองศา (e) และกดที่ล็อคมุมเฉียง (u) เลื่อนหัวเลื่อยไปทางซ้ายหรือขวาไปยังตำแหน่งมุมที่ต้องการ
2. มุมเฉียงของเลื่อยจะอยู่ที่ตำแหน่ง 10º, 15º, 22.5º, 31.62º และ 45º โดยอัตโนมัติ หากต้องการปรับองศาอื่นๆ หรือปรับเป็น 50º ให้จับหัวเลื่อยให้มั่นคงและล็อคโดยหมุนคันโยกแท่นปรับองศา
3. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าคันโยกแท่นปรับองศาล็อคแน่นดีแล้ว ก่อนทำการตัด
4. ดำเนินการต่อ ตามขั้นตอนเดียวกับการตัดขวางแนวดิ่งแบบตรง

คำเตือน: ในงานที่ต้องตัดปลายไม้ออกเพียงเล็กน้อย ให้วางตำแหน่งไม้ที่จะถูกตัดออกไว้ด้านที่ใบมีดทำมุมกับแผงกั้นมากกว่า เช่นหากต้องการตัดเอียงซ้ายให้วางไม้ส่วนที่จะถูกตัดออกไว้ด้านขวา และหากตัดเอียงขวาให้วางไม้ส่วนที่จะถูกตัดออกไว้ด้านซ้าย

การตัดมุมบาก (รูป 1, 2, 25)

สามารถตั้งค่ามุมบากได้ตั้งแต่ 3º ด้านขวาไปจนถึง 48° ด้านซ้าย และสามารถตัดโดยที่ตั้งแท่นปรับองศามุมเฉียงระหว่างศูนย์และ 45° ทั้งซ้ายและขวา

1. คลายลูกบิดล็อคแผงกั้นด้านซ้าย (k) และเลื่อนส่วนบนของแผงกั้นด้านซ้าย (v) ไปทางด้านซ้ายมือสุด จากนั้นคลายด้ามปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุม (p) ออก และตั้งมุมในการบากตามต้องการ
2. ขันด้ามปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุม (p) ให้แน่น
3. ดำเนินการต่อ ตามขั้นตอนเดียวกับการตัดขวางแนวดิ่งแบบตรง

คุณภาพของการตัด

ความเรียบในการตัดจะขึ้นอยู่กับตัวแปรหลายอย่าง เช่น วัสดุที่ตัด หากต้องการรอยตัดที่เรียบที่สุดสำหรับบัวพื้น หรืองานที่ต้องการความแม่นยำต่างๆ ให้ใช้ใบเลื่อยแบบแหลม (แบบฟันเลื่อยคาร์ไบด์เบอร์ 60) และใช้ความเร็วในการเลื่อยต่ำจะช่วยให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีกว่า

คำเตือน: ตรวจสอบให้มั่นใจว่าวัสดุที่ตัดไม่เลื่อนออกระหว่างที่ตัด ให้หนีบชิ้นงานให้มั่นคง รอให้ใบเลื่อยหยุดหมุนก่อนทุกครั้ง ก่อนยกแขนเลื่อยขึ้น หากมีเศษไม้ยื่นออกมาบริเวณด้านหลังของชิ้นงาน ให้ใช้เทปมาสค์แปะไม้บริเวณที่ทำการตัดเลื่อยผ่านเทปและหลังจากเลื่อยเสร็จแล้วค่อยๆ ดึงเทปออก

การหนีบชิ้นงาน (รูป 3)

1. หากสามารถทำได้ ให้หนีบไม้กับเลื่อยทุกครั้ง
2. เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุดให้ใช้ที่หนีบ (gg) ที่ออกแบบมาเพื่อใช้กับเลื่อยของท่านโดยเฉพาะ หากสามารถทำได้ ให้หนีบชิ้นงานเข้ากับแผงกั้นทุกครั้ง คุณสามารถหนีบชิ้นงานเข้ากับด้านใดของใบเลื่อยก็ได้ อย่าลืมว่าคุณต้องวางตำแหน่งตัวหนีบไว้กับแผงกั้นด้านที่แข็งและเรียบ

คำเตือน: ใช้ที่หนีบชิ้นงานทุกครั้ง หากต้องการตัดชิ้นงานโลหะที่ไม่มีเหล็กเป็นองค์ประกอบ

อุปกรณ์รองรับสำหรับชิ้นงานที่มีขนาดยาว (รูป 3)

1. ใช้อุปกรณ์รองรับชิ้นงานที่มีขนาดยาวทุกครั้ง
2. เพื่อให้ได้ผลงานที่มีคุณภาพดีที่สุด ให้ใช้ส่วนขยายสำหรับรองรับชิ้นงาน (jj) เพื่อเพิ่มความกว้างโต๊ะเลื่อยของคุณ (เป็นอุปกรณ์เสริมที่คุณสามารถซื้อเพิ่มเติมได้จากตัวแทนจำหน่ายของคุณ) หรือสามารถรองรับชิ้นงานที่มีขนาดยาวได้โดยใช้อุปกรณ์อื่นตามความสะดวกเช่น เก้าอี้พาดไม้หรืออุปกรณ์ลักษณะเดียวกันเพื่อไม่ให้ปลายชิ้นงานหล่น

การตัดกรอบรูป, ชาโดว์บ๊อกซ์ และงานไม้อื่นๆ ที่ประกอบด้วยกรอบสี่ด้าน (รูป 26, 27)

บัวผนังหรือกรอบอื่นๆ

ลองทำชิ้นงานง่ายๆ จากเศษไม้ก่อน จนกระทั่งท่านเริ่มเกิด "ความคุ้นเคย" กับเลื่อยของท่าน เลื่อยของท่านเป็นเครื่องมือที่เหมาะสมอย่างยิ่งในการตัดขอบมุมตามชิ้นงานดังแสดงในรูป 26.ข้อต่อที่แสดงในรูปนั้นสามารถสร้างขึ้นได้โดยปรับเลื่อยให้อยู่ในตำแหน่งตัดมุม

– โดยการใช้การปรับตั้งมุมบาก

ตำแหน่งในการตัดมุมชิ้นงานทั้งสองแผ่นถูกปรับให้อยู่ในตำแหน่ง 45° ดังนั้นเมื่อประกอบเข้าด้วยกันจะได้มุม 90° แขนของแท่นปรับมุมเฉียงจะถูกล็อคอยู่ที่ตำแหน่งศูนย์ แนวราบของผิวไม้ด้านกว้างวางทาบกับโต๊ะและขอบด้านที่แคบวางชิดกับแผงกั้น

– โดยการใช้การปรับตั้งมุมเฉียง

สามารถตัดชิ้นงานในลักษณะเดียวกันได้โดยวางชิ้นงานให้ผิวด้านกว้างวางทาบกับแผงกั้นจากนั้นตัดชิ้นงานโดยการปรับมุมเฉียงไปทางขวาหรือซ้าย

รูปภาพทั้งสองรูป (รูป 26 & 27) เป็นตัวอย่างของงานที่มีสี่ด้านเท่านั้น เมื่อจำนวนด้านเปลี่ยนไป มุมในการตัดก็จะต้องเปลี่ยนไปด้วย ตารางด้านล่างเป็นค่ามุมต่างๆ ที่เหมาะสมกับรูปร่างชิ้นงานแต่ละแบบ โดยสมมุติว่างานแต่ละด้านมีความยาวเท่ากัน สำหรับรูปร่างที่ไม่แสดงไว้ในตาราง ให้นำจำนวนด้านหาร 180° ผลลัพธ์ที่ได้คือมุมที่ใช้ตัดชิ้นงาน

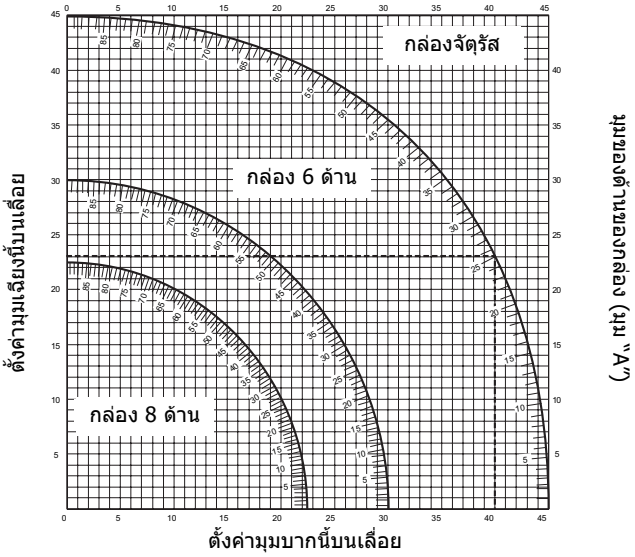
จำนวนด้าน	มุมในการตัด
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

การตัดมุมแบบผสม (รูป 26, 27, 28, 29)

การตัดมุมแบบผสมเป็นการเลื่อยโดยใช้การปรับมุมเฉียง (รูป 27) และการปรับมุมบาก (รูป 26) ช่วยในการตัดพร้อมๆ กัน การตัดแบบนี้ใช้สำหรับสร้างกรอบหรือกล่องที่มีด้านข้างลาดเอียง ตามที่แสดงในรูป 28

คำเตือน: หากมุมในการตัดแตกต่างกันไปในแต่ละครั้ง ให้ตรวจสอบว่าลูกบิดล็อคตำแหน่งตัดมุมบาก และลูกบิดล็อคแท่นปรับมุมเฉียงยึดแน่นดีแล้ว จะต้องล็อคลูกบิดเหล่านี้ให้แน่นหลังการปรับตั้งมุมตัดเฉียงหรือมุมบากทุกครั้ง

- แผนภูมิด้านล่างจะช่วยให้คุณเลือกมุมในการตัดเฉียงและมุมบากที่เหมาะสมในการตัดแบบผสม วิธีใช้แผนภูมิด้านล่างให้เลือกมุม "A" (รูป 29) ที่ต้องการ และหามุมที่เหมาะสมจากเส้นโค้งบนแผนภูมิ จากจุดบนเส้นโค้งให้ลากเส้นตรงลงมาตัดกับแกนนอนเพื่อเลือกมุมบากที่เหมาะสม และลากเส้นตรงไปตัดกับแกนตั้งเพื่อเลือกมุมเฉียงที่เหมาะสม
- ตั้งมุมการตัดของเลื่อยให้ถูกต้องตามค่าที่ได้ และลองทดลองตัดดูสองสามครั้ง
- ลองประกอบชิ้นงานที่ตัดแล้วเข้าด้วยกัน
- ตัวอย่างเช่น: หากต้องการสร้างกล่อง 4 ด้านโดยมีมุมภายนอก 25° (มุม "A") (รูป 29) ให้ใช้เส้นโค้งขวาบน ค้นหาตำแหน่ง 25° บนเส้นโค้ง ลากเส้นตรงแนวนอนให้ตัดกับแกนตั้งของแผนภูมิ จุดตัดที่ได้จะเป็นค่ามุมที่คุณต้องปรับมุมเฉียง (23°) ทำนองเดียวกัน ลากเส้นตรงแนวตั้งให้ตัดกับแกนนอนที่ด้านบนหรือล่างของแผนภูมิ จุดตัดที่ได้จะเป็นค่ามุมที่คุณต้องปรับมุมบาก (40°) ตัดเศษไม้สองสามชิ้นเพื่อทดสอบตำแหน่งของเลื่อยที่ตั้งไว้ก่อนเสมอ



เวอร์เนียร์สเกล (รูป 30-32)

เลื่อยของคุณมีเวอร์เนียร์สเกลสำหรับช่วยเพิ่มความแม่นยำ ในการตัดมุมที่ต้องการองศาที่ไม่เป็นจำนวนเต็ม (1/4°, 1/2°, 3/4°) เวอร์เนียร์สเกลจะช่วยให้คุณปรับค่ามุมได้อย่างแม่นยำ โดยใกล้เคียงกับ 1/4° (15 ลิปดา) มากที่สุด วิธีใช้เวอร์เนียร์สเกลให้ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้ ตัวอย่างเช่น ท่านต้องการปรับมุมเฉียงให้อยู่ในตำแหน่ง 24 1/4° ทางด้านขวา

- ปิดสวิตช์เลื่อย
- ตั้งมุมตัดเฉียงโดยให้มาร์คตำแหน่งกลางของเวอร์เนียร์สเกลอยู่ตรงจำนวนเต็มที่ใกล้เคียงกับมุมที่ต้องการมากที่สุด ดังแสดงในรูป 30, เลของศาที่เป็นจำนวนเต็มซึ่งอยู่บนสเกลปรับมุมเฉียง สังเกตรูปภาพ 31 การตั้งค่าที่แสดงในรูปอยู่ที่ตำแหน่ง 24° ทางด้านขวา
- วิธีตั้งมุมเพิ่มอีก 1/4° ให้บิบตัวล็อคแขนแท่นปรับองศา และค่อยๆ เคลื่อนแขนไปทางขวาจนกระทั่งมาร์ค 1/4° ของเวอร์เนียร์ตรงกับมาร์คองศาที่ใกล้ที่สุดบนสเกลแท่นปรับองศา สำหรับตัวอย่างนี้ มาร์คองศาของแท่นปรับองศาที่ใกล้ที่สุดคือ 25° รูป 32 แสดงการตั้งค่ามุมแท่นปรับองศา 24 1/4° ทางขวา
- ขณะทำการตัดแบบปรับองศาไปทางด้านขวา:
  เพิ่มมุมของแท่นปรับองศาโดยเคลื่อนแขนให้มาร์คเวอร์เนียร์ ตรงกับมาร์คบนแท่นปรับองศาทางด้านขวาที่อยู่ใกล้ที่สุด

  ลดมุมของแท่นปรับองศาโดยเคลื่อนแขนให้มาร์คเวอร์เนียร์ ตรงกับมาร์คบนแท่นปรับองศาทางด้านซ้ายที่อยู่ใกล้ที่สุด
- ขณะทำการตัดแบบปรับองศาไปทางด้านซ้าย:
  เพิ่มมุมของแท่นปรับองศาโดยเคลื่อนแขนให้มาร์คเวอร์เนียร์ ตรงกับมาร์คบนแท่นปรับองศาทางด้านซ้ายที่อยู่ใกล้ที่สุด

  ลดมุมของแท่นปรับองศาโดยเคลื่อนแขนให้มาร์คเวอร์เนียร์ ตรงกับมาร์คบนแท่นปรับองศาทางด้านขวาที่อยู่ใกล้ที่สุด

การตัดบัวพื้น

การตัดบัวพื้นสามารถทำได้โดยการตัดมุมบาก 45°

- ให้ลองทำการเลื่อยแบบสมมุติ โดยไม่ต้องเปิดเครื่อง ก่อนการเลื่อยจริง
- การเลื่อยทุกครั้งจะต้องเลื่อยโดยให้ด้านหลังของบัวผนังวางราบลงบนเลื่อย

มุมด้านใน

ด้านซ้าย

1. วางบัวพื้นโดยให้ด้านบนของบัววางชิดกับแผงกั้น
2. เก็บด้านซ้ายของที่เลื่อยเอาไว้

ด้านขวา

1. วางบัวพื้นโดยให้ด้านล่างของบัววางชิดกับแผงกั้น
2. เก็บด้านซ้ายของที่เลื่อยเอาไว้

มุมด้านนอก

ด้านซ้าย

1. วางบัวพื้นโดยให้ด้านล่างของบัววางชิดกับแผงกั้น
2. เก็บด้านขวาของที่เลื่อยเอาไว้

ด้านขวา

1. วางบัวพื้นโดยให้ด้านบนของบัววางชิดกับแผงกั้น
2. เก็บด้านขวาของที่เลื่อยเอาไว้

การตัดคิ้วผนัง

สามารถใช้เลื่อยทำการตัดแบบผสมเพื่อสร้างคิ้วผนังได้ เพื่อให้ได้ความแม่นยำสูงสุด เลื่อยของท่านจะมีตำแหน่งมุมที่ตั้งค่าไว้ล่วงหน้าแล้วที่มุมเฉียง 31.62° และมุมบาก 33.85° ซึ่งค่าดังกล่าวเป็นค่ามาตรฐานของคิ้วผนัง ที่มีด้านบนทำมุม 52° และด้านล่างทำมุม 38°

- ทำการทดลองเลื่อยโดยใช้เศษวัสดุก่อนที่จะทำการเลื่อยจริง
- การเลื่อยทุกครั้งจะต้องเลื่อยบากซ้ายโดยให้ด้านหลังของคิ้วผนังแนบกับฐานเลื่อย

มุมด้านใน

ด้านซ้าย

1. ด้านบนของคิ้วผนังวางชิดกับแผงกั้น
2. เฉียงขวา
3. เก็บด้านซ้ายของที่เลื่อยเอาไว้

ด้านขวา

4. ด้านล่างของคิ้วผนังวางชิดกับแผงกั้น
5. เฉียงซ้าย
6. เก็บด้านซ้ายของที่เลื่อยเอาไว้

มุมด้านนอก

ด้านซ้าย

1. ด้านล่างของคิ้วผนังวางชิดกับแผงกั้น
2. เฉียงซ้าย
3. เก็บด้านซ้ายของที่เลื่อยเอาไว้

ด้านขวา

4. ด้านบนของคิ้วผนังวางชิดกับแผงกั้น
5. เฉียงขวา
6. เก็บด้านขวาของที่เลื่อยเอาไว้

การเลื่อยตัดเฉพาะงาน

- การเลื่อยทุกครั้งจะต้องทำโดยการยึดวัสดุให้ติดแน่นกับโต๊ะและแนบกับแผงกั้น ตรวจดูให้แน่ใจว่าได้ยึดชิ้นงานแน่นดีแล้ว

วัสดุที่โค้ง

ในการเลื่อยวัสดุที่โค้งงอ ให้วางวัสดุที่จะเลื่อยตามรูปที่ 34 โดยห้ามวางดังในรูป 35 การวางวัสดุไม่ถูกต้องจะทำให้เกิดการหนีบใบเลื่อยขณะที่ใกล้จะเลื่อยเสร็จ

การเลื่อยท่อพลาสติกหรือวัสดุทรงกลมอื่นๆ

การเลื่อยท่อพลาสติกสามารถทำได้ด้วยเลื่อยของท่านอย่างง่ายดาย การเลื่อยท่อพลาสติกควรจะทำเหมือนการเลื่อยไม้และจะต้องหนีบหรือยึดให้แน่นไว้กับแผ่นกั้นเพื่อไม่ให้ท่อกลิ้งไปมา โดยเฉพาะเมื่อทำการเลื่อยเฉียง

การเลื่อยวัสดุขนาดใหญ่

ในบางครั้ง ชิ้นของไม้อาจจะใหญ่เกิดกว่าที่จะวางเข้าไปข้างใต้ตัวป้องกันใบเลื่อย การหมุนตัวป้องกันให้หลบออกไปจะช่วยเพิ่มความสูงได้อีกเล็กน้อยดังแสดงในรูปที่ 36 อย่างไรก็ตาม ให้หลีกเลี่ยงการทำเช่นนี้ แต่ในกรณีที่จำเป็นจริงๆ เลื่อยก็จะยังสามารถทำงานได้อย่างถูกต้องและสามารถเลื่อยวัสดุได้ใหญ่ขึ้น **ห้ามเปิดตัวป้องกันค้างไว้ด้วยการผูกหรือติดเทปหรือวิธีการใดก็ตามในระหว่างการใช้งานเลื่อย**

การกำจัดฝุ่น (รูป 2, 3)

- ใส่ถุงฝุ่น (ff) เข้าไปในท่อพ่นขี้เลื่อย (nn)

ต่ออุปกรณ์กักเก็บฝุ่นที่ได้รับการออกแบบมาตามข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง ระบบที่เชื่อมต่อจากภายนอกจะต้องมีความเร็วลม 20 เมตร/วินาที +/- 2 เมตร/วินาที โดยการวัดความเร็วจะต้องทำที่ท่อเชื่อมต่อ ณ จุดเชื่อมต่อ โดยที่เครื่องไม่ทำงาน

การเคลื่อนย้ายเครื่องมือ (รูป 4)

เพื่อเพิ่มความสะดวกในการเคลื่อนย้ายเลื่อยปรับองศา จะมีหูหิ้ว (a) ที่ด้านบนเลื่อยมาให้

- ในการขนย้ายเลื่อย ให้ลดตำแหน่งแขนเลื่อยลงและกดสลักล็อคหัวเลื่อย (o) ให้อยู่ในตำแหน่งกดลง
- ใช้หูหิ้ว (a) หรือที่วางมือ (r) ดังแสดงในรูป 4 ในการขนย้ายเลื่อยทุกครั้ง

การบำรุงรักษา

เครื่องมือไฟฟ้า DEWALT ของท่านได้รับการออกแบบให้สามารถใช้งานได้เป็นระยะเวลายาวนานโดยไม่ต้องมีการบำรุงรักษามากนัก การดูแลและทำความสะอาดเครื่องมืออย่างถูกต้องจะช่วยให้สามารถใช้งานเครื่องมือได้อย่างสมบูรณ์และต่อเนื่อง

คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ ให้ปิดเครื่องและถอดปลั๊กของเครื่องมือออกก่อนที่จะทำการติดตั้งและถอดอุปกรณ์เสริม หรือทำการปรับตั้งหรือเปลี่ยนการติดตั้ง หรือเมื่อทำการซ่อมเครื่อง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไกสวิตช์อยู่ที่ตำแหน่ง "OFF" การเปิดการทำงานของเครื่องโดยไม่ได้ตั้งใจ อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บได้

การหล่อลื่น

ตลับลูกปืนซีลจาระบีแบบปิดจะถูกใช้ทั่วทั้งตัวเลื่อย ข้างในตลับลูกปืนเหล่านี้มีการหล่อลื่นมาจากโรงงานอย่างพอเพียงเพื่อให้สามารถใช้งานได้ตลอดอายุการใช้งานของเลื่อย

การทำความสะอาด

คำเตือน: เป่าฝุ่นและสิ่งสกปรกออกจากตัวโครงของเครื่องโดยใช้ลมแห้งเมื่อมีฝุ่นสะสมบริเวณภายในและรอบๆ ช่องลม สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตาและหน้ากากครอบหน้าที่ได้รับการรับรองเมื่อทำขั้นตอนดังกล่าว

คำเตือน: ห้ามใช้สารละลายหรือสารเคมีที่มีฤทธิ์รุนแรงในการทำความสะอาดชิ้นส่วนที่ไม่ได้เป็นโลหะของเครื่องมือนี้ สารเคมีเหล่านี้อาจจะทำให้วัสดุที่ใช้ในชิ้นส่วนนั้นๆ ลดความแข็งแรงลง ให้ใช้เฉพาะผ้าที่ชุบน้ำและสบู่อ่อนๆ เท่านั้น อย่าให้ของเหลวใดๆ เข้าไปในเครื่องมือ และอย่าให้ส่วนใดส่วนหนึ่งของเครื่องจุ่มลงไปในของเหลว

คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ควรทำความสะอาดโต๊ะเป็นประจำ

คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ควรทำความสะอาดระบบกักเก็บฝุ่นเป็นประจำ

อุปกรณ์เสริม

คำเตือน: เนื่องจากอุปกรณ์เสริมที่ DEWALT ไม่ได้แนะนำให้ใช้กับเครื่องเป็นอุปกรณ์ที่ยังไม่ผ่านการทดสอบการใช้งานกับเครื่องมาก่อน ดังนั้น การใช้อุปกรณ์เสริมดังกล่าวกับเครื่องมือนี้อาจก่อให้เกิดอันตรายได้ เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ให้ใช้เฉพาะอุปกรณ์เสริมที่ DEWALT แนะนำให้ใช้กับเครื่องนี้เท่านั้น

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมที่เหมาะสมได้จากตัวแทนจำหน่าย

การรักษาสิ่งแวดล้อม

ควรแยกทิ้งเพื่อการจัดเก็บ จะต้องไม่นำเครื่องมือชิ้นนี้ไปทิ้งปนกับขยะตามบ้านเรือนโดยทั่วไป

เมื่อท่านต้องการเปลี่ยนผลิตภัณฑ์จาก DEWALT เป็นเครื่องใหม่ หรือหากท่านไม่ต้องการใช้งานเครื่องนี้อีกต่อไป กรุณาอย่านำเครื่องไปทิ้งปนกับขยะตามบ้านเรือนโดยทั่วไป กรุณาแยกเก็บผลิตภัณฑ์นี้เพื่อรอการจัดเก็บต่างหาก

การแยกผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้วเพื่อการจัดเก็บต่างหากจะช่วยให้สามารถนำวัสดุไปรีไซเคิลและนำกลับมาใช้ได้อีกครั้ง การนำวัสดุที่ผ่านการรีไซเคิลกลับมาใช้ใหม่เป็นการช่วยป้องกันมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมและลดปริมาณความต้องการวัตถุดิบจากธรรมชาติลง

เมื่อท่านซื้อผลิตภัณฑ์ใหม่ อาจจะมีข้อกำหนดในท้องที่นั้น ๆ ในการแยกการจัดเก็บผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าจากบ้านเรือนโดยสถานที่กำจัดขยะของเทศบาลหรือโดยร้านค้าเอง

DEWALT มีบริการในการเก็บและการรีไซเคิลผลิตภัณฑ์ของ DEWALT ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว ท่านสามารถใช้บริการนี้ได้ด้วยการนำสินค้าที่ไม่ใช้แล้วไปส่งยังตัวแทนให้บริการซ่อมที่ได้รับอนุญาต ซึ่งจะเป็นผู้เก็บสินค้าให้แก่เรา

ท่านสามารถสอบถามที่ตั้งของตัวแทนให้บริการซ่อมที่ได้รับอนุญาตที่อยู่ใกล้ท่านได้จากศูนย์ของ DEWALT ตามที่อยู่ที่ได้ระบุไว้ในคู่มือเล่มนี้ หรือสามารถดูรายชื่อตัวแทนให้บริการซ่อมที่ได้รับอนุญาตของ DEWALT รวมทั้งรายละเอียดทางด้านบริการหลังการขายและรายละเอียดในการติดต่อผ่านทางอินเตอร์เน็ตได้ที่: **www.2helpU.com**